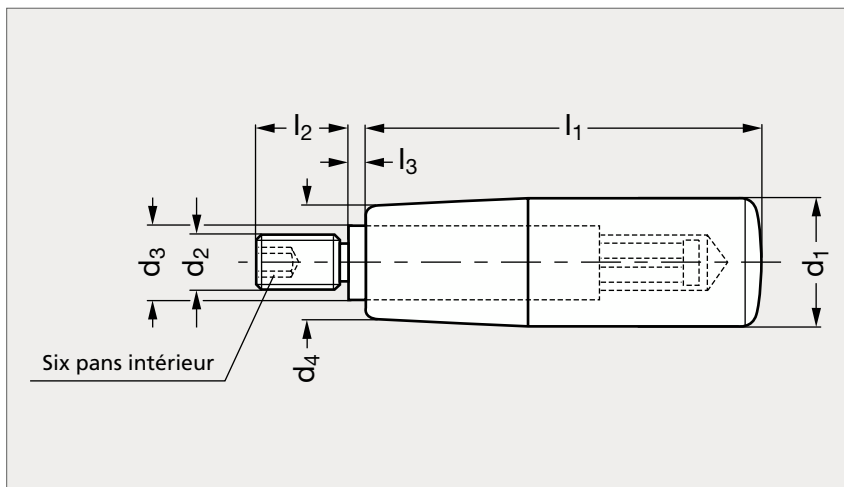


Poignée tournante à insert acier ou inox

11-06



MATIÈRE

- Acier pelliculé noir, technopolymère noir ou bakélite noire.
- Insert en acier zingué ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80 °C pour le technopolymère et 110 °C pour la bakélite.

* *Insert acier uniquement.*

INSERT ACIER

Acier pelliculé	Technopolymère	Bakélite	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	Bakélite	Technopolymère
	11-062-14		14	M 6	8	11	28	10	0,5		
11-060-18	11-062-18	11-065-18	18	M 6	10	15	40	12	2,5	11-066-18	11-067-18
11-060-21	11-062-21	11-065-21	21	M 6 M 8*	10	17	50	13	2,5	11-066-21	11-067-21
	11-062-22	11-065-22	22	M 6 M 8	10	18	56	13	2,5		
11-060-23	11-062-23	11-065-23	23	M 8 M10*	13	19	65	14	2,5	11-066-23	11-067-23
11-060-26	11-062-26	11-065-26	26	M 8* M10	13	21	80	16	2,5	11-066-26	11-067-26
11-060-28	11-062-28	11-065-28	28	M10	13	22	90	16	2,5	11-066-28	11-067-28
11-060-31		11-065-31	31	M12	14	25	102	20	2,5	11-066-31	

INSERT INOX

Exemple
de commande

Référence - d_2
11-060-18-6

composants.emile-maurin.fr

EMILE MAURIN
ELEMENTS STANDARD MECANQUES