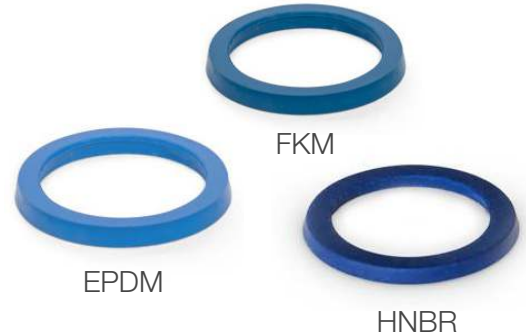


Joint d'étanchéité à conception hygiénique 31-162

Les joints d'étanchéité sur nos composants à conception hygiénique sont disponibles en 3 matières : **H-NBR**, **EPDM** ou **FKM**.

Chacune de ces matières présente des avantages spécifiques en fonction de votre environnement d'utilisation.



	EPDM	H-NBR	FKM
Nom commercial	-	-	Viton®
Description chimique	Caoutchouc Ethylène-propylène-diène	Caoutchouc Butadiène-acrylonitrile hydrogéné	Caoutchouc fluoré Fluoroélastomères
Dureté (Shore A)	70 à 85	85	65 à 90
Température d'utilisation			
- Court terme	-40°C à +150°C	-	-
- Long terme	-40°C à +120°C	-25°C à +150°C	-5°C à +200°C
Résistance au déchirement en N/mm²	14	11	17
Résistance à l'usure / à l'abrasion	Très bonne	Bonne	Très bonne
Résistance :			
- Huiles, graisses	-	+	+
- Solvants	~	+	+
- Acides	+	~	+
- Alcanines	+	+	+
- Essence	-	+	+
- Lumière UV, exposition naturel	+	+	+

L'EPDM est un caoutchouc synthétique qui se caractérise par sa grande résistance à la vapeur et à l'eau chaude.

Le H-NBR est obtenu par hydrogénération totale ou partielle du NBR. Cette opération améliore considérablement la résistance à la chaleur, à l'ozone et au vieillissement.

Le FKM combine les excellentes propriétés de l'EPDM et du HNBR tout en offrant une résistance chimique et thermique exceptionnelle.

Commentaires générales

Il se caractérise par son excellente résistance au vieillissement, aux intempéries et aux influences environnementales, ainsi qu'aux acides et aux alcalins.

Les matériaux obtenus se caractérisent par une grande résistance mécanique et une grande résistance à l'abrasion. La résistance aux fluides est comparable à celle du NBR.