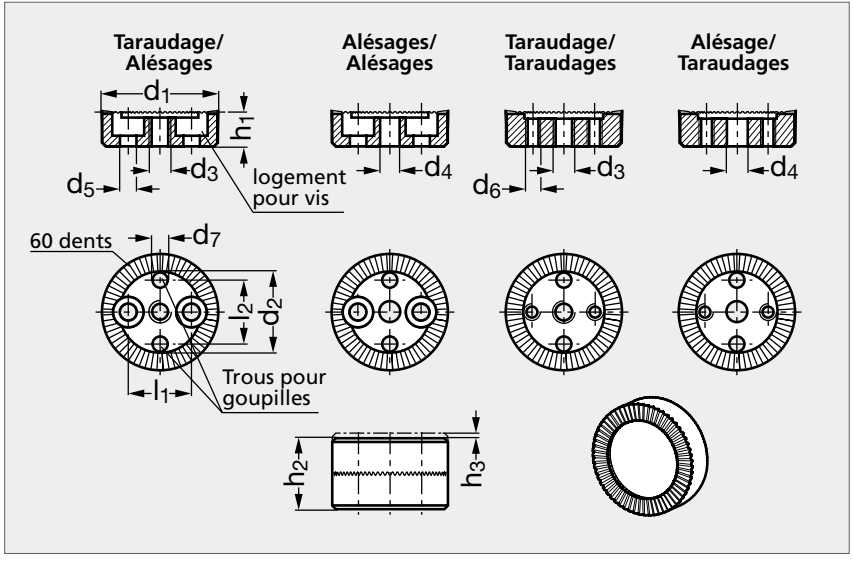
Disque d'indexation acier ou inox

17-60



Acier

Inox

MATIÈRE

- Acier fritté oxydé noir ou acier brut non oxydé pour le modèle non percé ou inox (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk 1.4404, AISI 316 L).

UTILISATION

- S'utilise pour positionner des composants mécaniques dans un angle défini et les bloquer en position.
- Commander 2 disques de forme identique ou différente selon l'application.
- Voir l'exemple de montage page 1430.

Disque d'indexation acier ou inox

ACIER

Non percé	Taraudage Alésages	Alésages	Taraudages	Alésage Taraudages	d_1	d_2	d_3	d_4 H11	d_5	d_6	d_7 H11	h_1 ±0,09	h_2	h_3	l_1	l_2	Nombre de dents	
17-600-22	17-601-22	17-602-22	17-603-22	17-604-22	22	15,5	M4	4,2	3,2	M3	3	6,5	13	0,6	12	12	48	60
17-600-27	17-601-27	17-602-27	17-603-27	17-604-27	27	19,5	M5	5,2	4,3	M4	4	7,5	15	0,7	15	15	48	60
17-600-32	17-601-32	17-602-32	17-603-32	17-604-32	32	23,5	M6	6,2	5,3	M5	5	9	18	0,9	18	18	48	60
17-600-40	17-601-40	17-602-40	17-603-40	17-604-40	40	30	M8	8,2	6,3	M6	6	11,5	23	1,3	23	23	48	60

INOX

Non percé	Taraudage Alésages	Alésages	Taraudages	Alésage Taraudages	d_1	d_2	d_3	d_4 H11	d_5	d_6	d_7 H11	h_1 ±0,09	h_2	h_3	l_1	l_2	Nombre de dents	
17-605-22	17-606-22	17-607-22	17-608-22	17-609-22	22	15,5	M4	4,2	3,2	M3	3	6,5	13	0,6	12	12	48	60
17-605-27	17-606-27	17-607-27	17-608-27	17-609-27	27	19,5	M5	5,2	4,3	M4	4	7,5	15	0,7	15	15	48	60
17-605-32	17-606-32	17-607-32	17-608-32	17-609-32	32	23,5	M6	6,2	5,3	M5	5	9	18	0,9	18	18	48	60
17-605-40	17-606-40	17-607-40	17-608-40	17-609-40	40	30	M8	8,2	6,3	M6	6	11,5	23	1,3	23	23	48	60

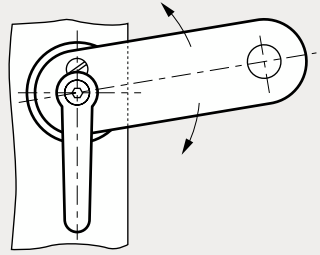
Exemple de commande

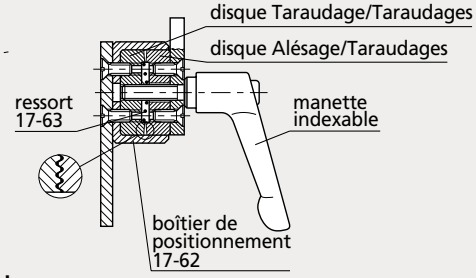
Référence - Nombre de dents

17 - 600 - 22 - 48

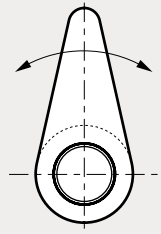
Disque d'indexation (exemples de montage)

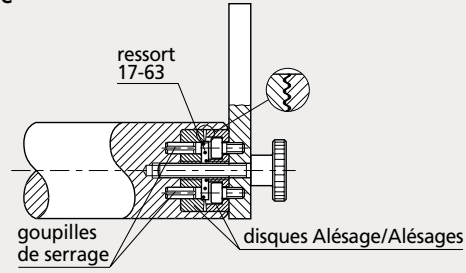
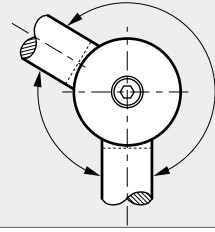
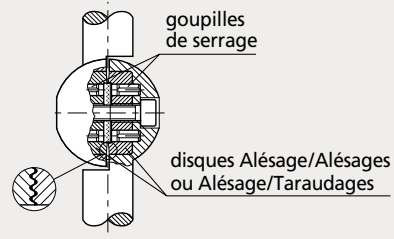
Levier réglable pour constructions en tôle ou pièces mécaniques minces





Combinaison entre une came et un arbre





Combinaison entre 2 bielles de guidage