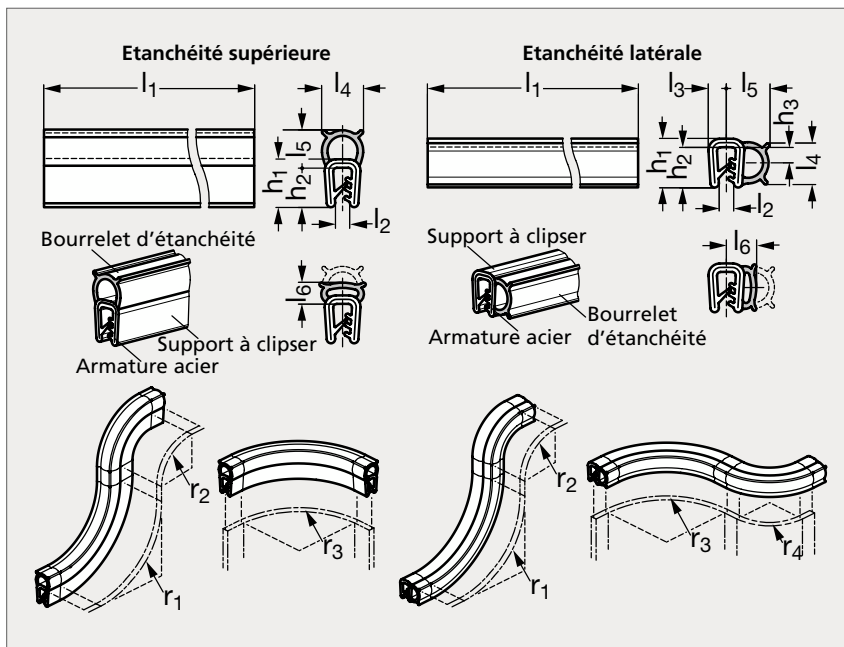


# Joint d'étanchéité, à clipser

19-180



## MATIÈRE

- Support à clipser : armature flexible en acier recouvert d'EPDM, 65±5 Shore A, ou de NBR, 60 ±5 Shore A, noir.
- Bourrelet d'étanchéité en EPDM, 25 ±5 Shore A, ou en NBR, 25 ±5 Shore A.

## UTILISATION

- Température d'emploi :
  - De - 40 °C à + 100 °C pour l'EPDM.
  - De - 30 °C à + 100 °C pour le NBR.
- Les modèles EPDM sont certifiés UL 50 et UL 94-HB.
- Consultez notre fiche technique sur notre site internet.

## ÉTANCHÉITÉ SUPERIEURE

		ÉTANCHÉITÉ SUPERIEURE												ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE			
EPDM	NBR	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$l_1$ (m)	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$r_4$	EPDM	NBR	
19-1801-11		11,5	9		20	50	0,8 à 2,5	4	8,5	6,5	5	80	50	20			
		11,5	9	3,75	20	50	0,8 à 2,5	4	8,75	8,5	6,75	30	40	80	40	19-1803-11	
19-1801-13	19-1802-13	13	10,5		20	50	1 à 3,5	4,75	11	10	7	90	50	30			
		13	10,75	4,5	20	50	1 à 3,5	4,75	11	11,25	8,75	40	50	100	80	19-1803-13	19-1804-13

Exemple  
de commande

Référence - l<sub>1</sub>

19-1801-11-20