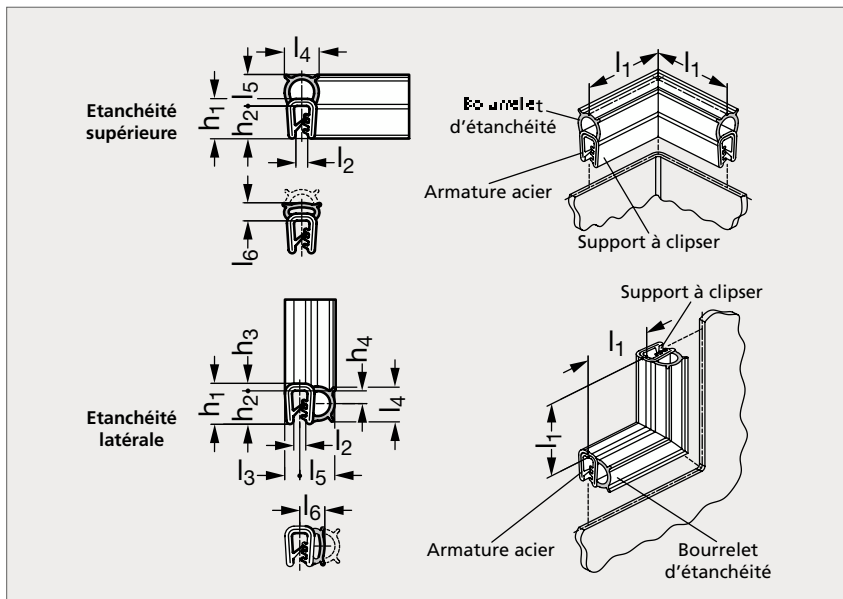


# Joint d'étanchéité, d'angle, à clipser

19-181

NOUVEAU



Etanchéité supérieure



Etanchéité latérale

## MATIÈRE

- Support à clipser : armature flexible en acier recouvert d'EPDM, 65 ±5 Shore A, ou de NBR, 60 ±5 Shore A, noir.
- Bourrelet d'étanchéité en EPDM, 25 ±5 Shore A, ou en NBR, 25 ±5 Shore A.

## UTILISATION

- Température d'emploi :  
de - 40 °C à + 100 °C pour l'EPDM,  
de - 30 °C à + 100 °C pour le NBR.
- Les modèles EPDM sont certifiés UL 50 et UL 94-HB.

## PRODUIT ASSOCIÉ



Joint d'étanchéité 19-180

### ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE

ÉPDM		NBR		h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>			l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	ÉPDM	NBR
19-1811-13	19-1812-13	13	160	250	400	630	1-3,5	4,75	11	10	7	10,5	2,5	4,5			
		13	160	250	400	630	1-3,5	4,75	11	11,25	8,75	10,5	2,5	4,5	19-1813-13	19-1814-13	

### ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE

Exemple  
de commande

Référence - l<sub>1</sub>

19-1811-13-160