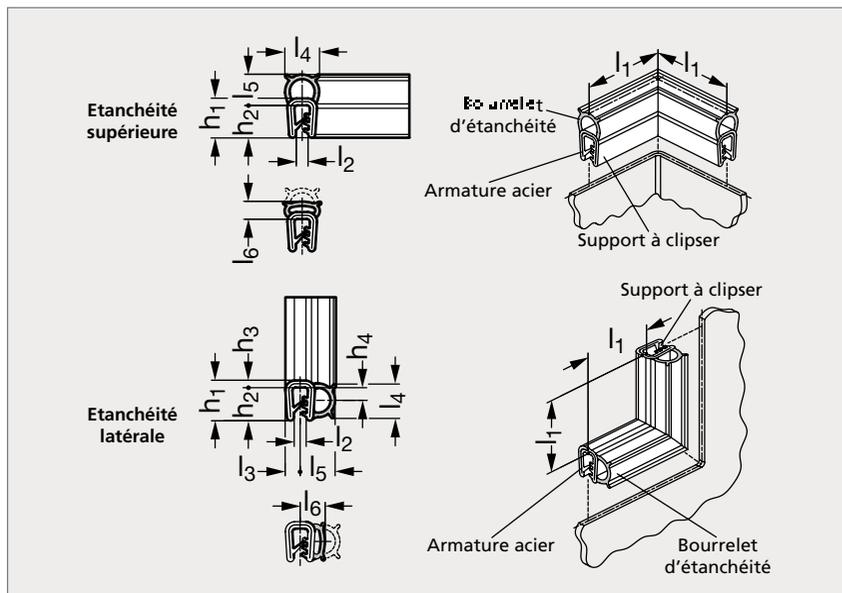


Joint d'étanchéité, d'angle, à clipser

19-181

NOUVEAU



Etanchéité supérieure



Etanchéité latérale

MATIÈRE

- Support à clipser : armature flexible en acier recouvert d'EPDM, 65 ±5 Shore A, ou de NBR, 60 ±5 Shore A, noir.
- Bourrelet d'étanchéité en EPDM, 25 ±5 Shore A, ou en NBR, 25 ±5 Shore A.

UTILISATION

- Température d'emploi :
de - 40 °C à + 100 °C pour l'EPDM,
de - 30 °C à + 100 °C pour le NBR.
- Les modèles EPDM sont certifiés UL 50 et UL 94-HB.

PRODUIT ASSOCIÉ



Joint d'étanchéité 19-180

ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE

ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE		ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE														
EPDM	NBR	h_1	l_1				l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_2	h_3	h_4	EPDM	NBR
19-1811-13	19-1812-13	13	160	250	400	630	1-3,5	4,75	11	10	7	10,5	2,5	4,5		
		13	160	250	400	630	1-3,5	4,75	11	11,25	8,75	10,5	2,5	4,5	19-1813-13	19-1814-13

Exemple
de commande

Référence - I,

19-1811-13-160