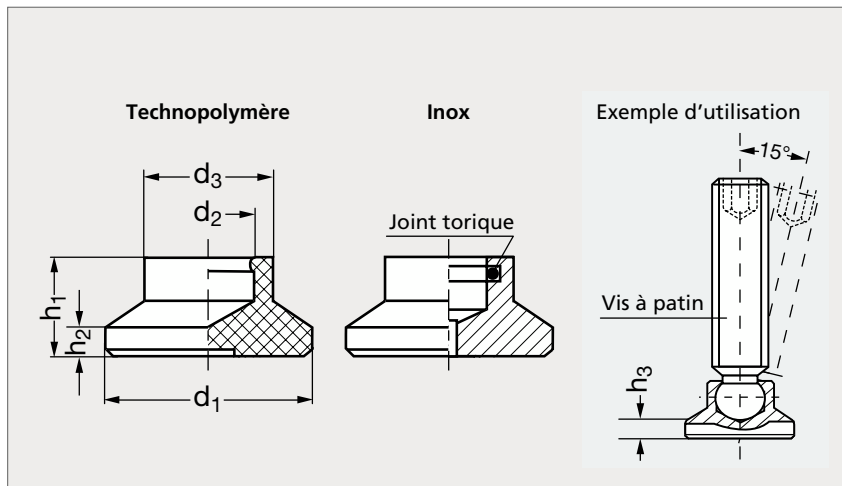


Patin technopolymère ou inox

31-12



Technopolymère	Vis	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Inox
31-120- 6	M6	15	4,5	8,6	7,6	2,5	3,6	
31-120- 6	M6	18	4,5	10,8	9,2	2,5	5,2	
31-120- 6	M6	21	4,5	12,8	10	3	6	31-125- 6
31-120- 6	M6	25	4,5	13	10,5	3	6,5	31-125- 6
31-120- 6	M6	32	4,5	14	11	3	7	31-125- 6
31-120- 8	M8	15	6,1	8,6	7,6	2,5	2,5	
31-120- 8	M8	18	6,1	10,8	9,2	2,5	4,2	
31-120- 8	M8	21	6,1	12,8	10	3	5	31-125- 8
31-120- 8	M8	25	6,1	13	10,5	3	5,5	31-125- 8
31-120- 8	M8	32	6,1	14	11	3	6	31-125- 8
31-120- 8	M8	40	6,1	16	13	4	8	31-125- 8
31-120- 8	M8	50	6,1	16	15,5	4	10,4	31-125- 8

Exemple
de commandeRéférence- d₁

31-120-6-15



Technopolymère



Inox

MATIÈRE

- Embase en technopolymère noir ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Joint torique en élastomère fluoré FPM Viton® pour l'embase inox.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 80 °C pour le patin technopolymère et 200 °C pour le patin inox.

PRODUITS ASSOCIÉS

Bouton moleté
technopolymère 15-77Bouton étoile
15-78Vis moletée
16-36Vis à patin
31-04

Technopolymère	Vis	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Inox
31-120-10	M10	18	7,8	10,8	9,2	2,5	3,8	
31-120-10	M10	21	7,8	12,8	10	3	4,3	31-125-10
31-120-10	M10	25	7,8	13	10,5	3	4,6	31-125-10
31-120-10	M10	32	7,8	14	11	3	5	31-125-10
31-120-10	M10	40	7,8	16	13	4	7	31-125-10
31-120-10	M10	50	7,8	16	15,5	4	9,3	31-125-10
31-120-12	M12	21	9,4	12,8	10	3	3,4	31-125-12
31-120-12	M12	25	9,4	13	10,5	3	3,6	31-125-12
31-120-12	M12	32	9,4	14	11	3	4,2	31-125-12
31-120-12	M12	40	9,4	16	13	4	6,2	31-125-12
31-120-12	M12	50	9,4	16	15,5	4	8,7	31-125-12