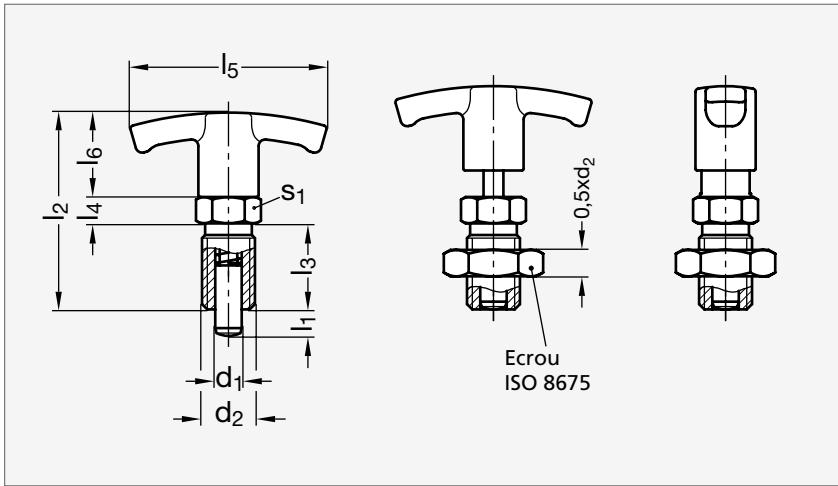


Doigt d'indexage à poignée en T, acier ou inox



INOX



Acier



Inox

MATIÈRE

- Corps en acier bruni ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Poignée en T en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- S'utilise lorsque un effort de retrait du doigt plus important est nécessaire.
- Ce modèle est utilisé lorsque le doigt ne doit pas être en position sortie constamment.
- La rotation de la tête donne une indication visuelle de la position d'indexation.

ACIER												INOX		
Sans écrou	Avec écrou	d_1 -0,02 -0,04	d_2	l_1 min.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	S_1	Élasticité (N) Début	Fin	Sans écrou	Avec écrou
32-1000- 12	32-1005- 12	6	M12x1,5	6	48	22	6	54	20	14	6,5	19	32-1001- 12	32-1006- 12
32-1000- 12	32-1005- 12	6	M12x1,5	9	48	22	6	54	20	14	6	25	32-1001- 12	32-1006- 12
32-1000- 16	32-1005- 16	8	M16x1,5	8	59	26	8	59	25	17	8,5	26	32-1001- 16	32-1006- 16
32-1000- 161	32-1005- 161	8	M16x1,5	12	59	26	8	59	25	17	8,5	28	32-1001- 161	32-1006- 161
32-1000- 16	32-1005- 16	10	M16x1,5	12	59	26	8	59	25	17	9,5	38	32-1001- 16	32-1006- 16
32-1000- 20	32-1005- 20	12	M20x1,5	15	68	33	10	59	25	22	11,5	40	32-1001- 20	32-1006- 20

Référence - l_1
Exemple de commande 32-1000-12-6