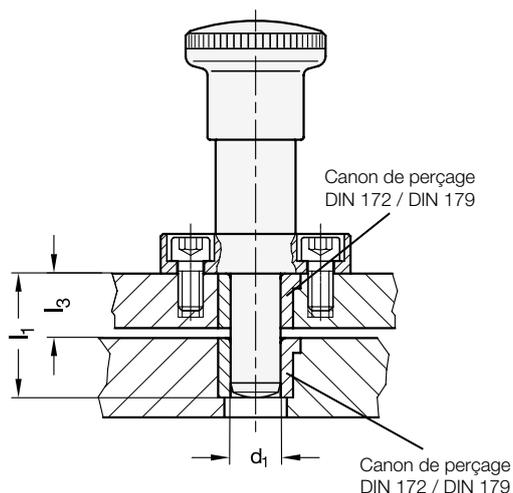
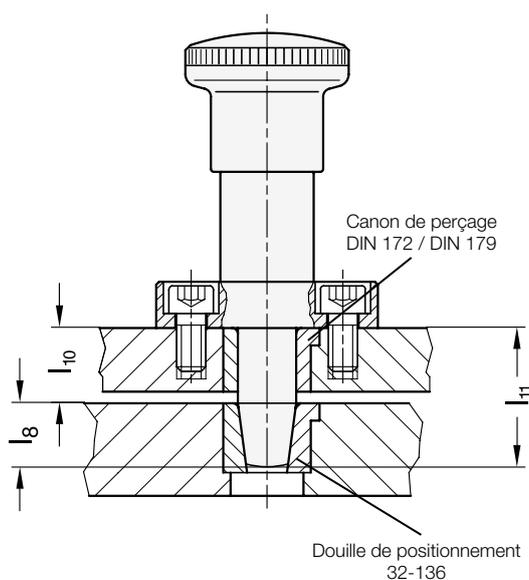


Pour doigt d'indexage 32-68 (Goupille longue cylindrique)

Deux longueurs différentes de goupilles l_1 sont disponibles pour chaque diamètre d_1 .

La longueur l_3 indique la longueur de la goupille en position rétractée, la longueur de la douille et l'épaisseur de la plaque ainsi que l'espacement éventuel peuvent alors être déterminés.

Pour le montage des douilles de tolérance n6, un trou de tolérance H7 correspondant au diamètre extérieur est généralement prévu.

Pour doigt d'indexage 32-135 (Goupille longue conique)

La longueur l_7 est déterminée par la profondeur de pénétration de la goupille dans la douille.

La longueur l_{10} indique la longueur de la goupille en position rétractée, la longueur de la douille et l'épaisseur de la plaque, ainsi que l'écart éventuel, peuvent alors être sélectionnés.

Un fois engagé dans la douille, la goupille doit avoir une course résiduelle minimale de 0,5 mm pour s'assurer que la section conique se trouve sans jeu dans le cône de la douille de positionnement.

Deux longueurs différentes de goupille l_1 sont disponibles pour chaque diamètre d_1 (voir le tableau).

Pour une longueur de course restante sûre : $l_{11} = l_1 - 0,5 \text{ mm}$

Pour les douilles de positionnement avec une tolérance n6, un trou avec une tolérance H7 correspondant au diamètre extérieur est généralement prévu.