

Instructions techniques

La position du trou de montage est déterminée par la longueur de la pièce l_m à laquelle s'ajoute le décalage du trou m , calculé comme indiqué ci-dessous :

- w_1 = Course maximale du poussoir
- t = Hauteur de la pièce
- m = Décalage du trou

Cas 1 :

La hauteur de la pièce t est supérieure à la hauteur h_3 .

$$m = \frac{d_1}{2} - \frac{w_1}{2}$$

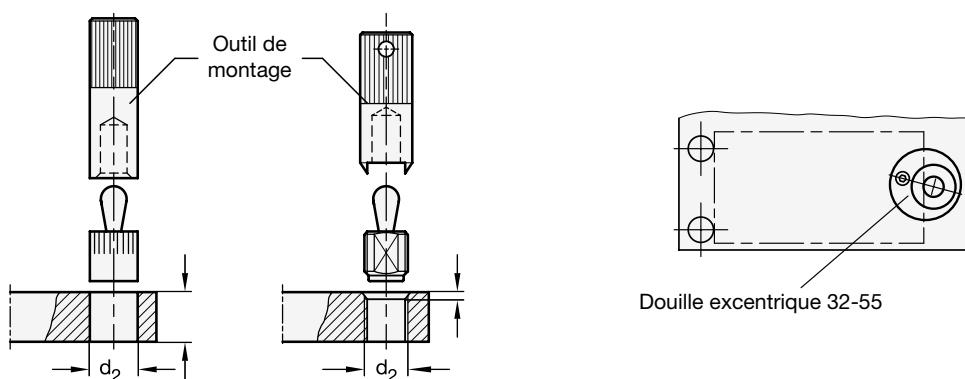
Cas 2 :

La hauteur de la pièce t est inférieure à la hauteur h_3 .

$$m = \frac{d_1}{2} - (h_3 - t) \times 0,123$$

En définissant la position du trou de montage comme indiqué, toute la course du poussoir à pression latérale est disponible pour compenser les tolérances de la pièce.

Dans le cas 2, la force de pression latérale est combinée à une force de pression vers le bas, qui plaque la pièce contre la surface d'appui.



L'utilisation d'un outil de montage est recommandée pour le montage des poussoirs à pression latérale (disponible sur demande).

Les douilles excentriques **32-55** sont un accessoire pour les poussoirs à pression latérale. Elles permettent un réglage optimal et précis dans la position de serrage la plus favorable, par exemple pour compenser les tolérances importantes d'une pièce.