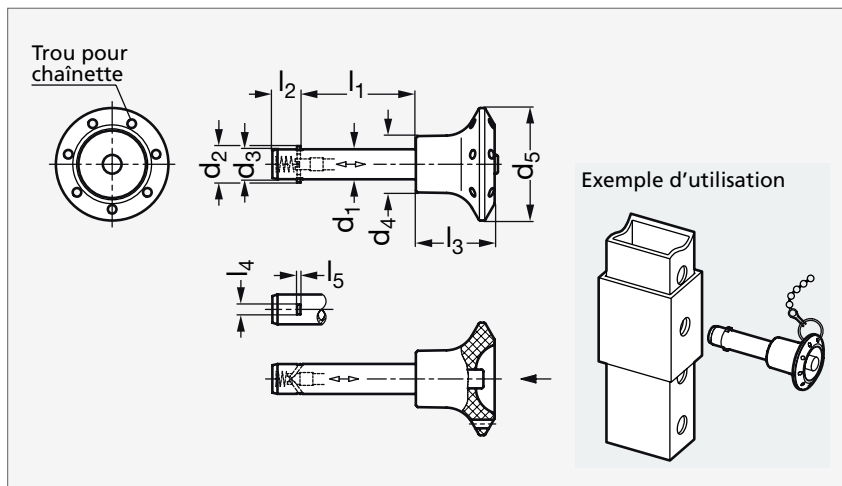


Broche de centrage à ergots inox

32-76



Tête inox, doigt inox



Tête polyamide, doigt acier

MATIÈRE

- Doigt en acier zingué, chromaté bleu ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Tête et bouton poussoir en polyamide (PA) ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Ergots en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Ressort en inox (AFNOR Z 12 CN 18-09, Werk 1.4310, AISI 301).

UTILISATION

- Température d'emploi de - 30 °C à + 80 °C pour les modèles à tête polyamide.

PRODUITS ASSOCIÉS



TÊTE POLYAMIDE

Doigt acier	Doigt inox	d ₁ ⁰ _{-0,1}	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁ ^{+0,4} ₀												Résistance au double cisaillement (kN)					Doigt inox			
32-765- 6	32-767- 6	6	7,5	5,9	15	30	10*	12*	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	7	21	2,3	0,5	14	32-768- 6		
32-765- 8	32-767- 8	8	10,4	7,9	15	30	10*	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	8,4	21	2,8	1	28	32-768- 8	
32-765-10	32-767-10	10	12,8	9,9	18	34	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	9,8	26	3,3	1	38	32-768-10
32-765-12	32-767-12	12	14,8	11,9	18	34	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	11,3	26	3,8	1	61	32-768-12	
32-765-16	32-767-16	16	19,9	15,9	22	40	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	14,2	32	4,8	1,2	113	32-768-16
32-765-20	32-767-20	20	23,9	19,8	25	40	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	14,8	33	4,8	1,2	187	32-768-20

Exemple
de commande

Référence - l_1

32-765-6-10

composants.emile-maurin.fr

EMILE MAURIN
ELEMENTS STANDARD MECANQUES