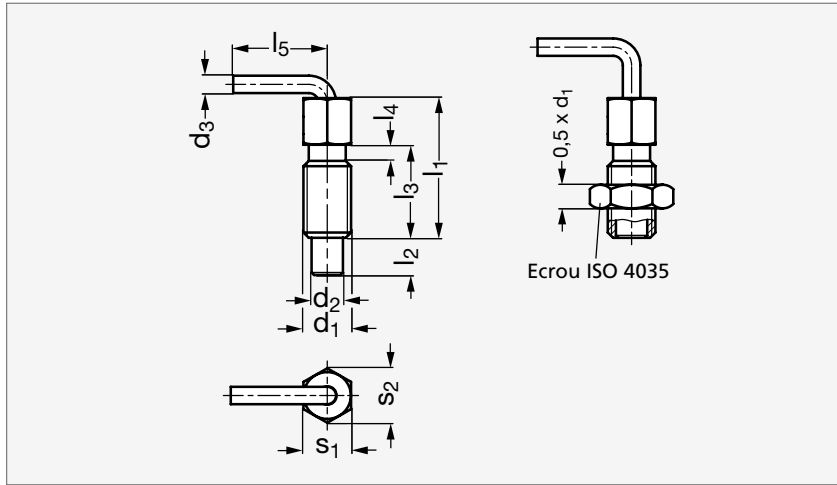


# Doigt d'indexage à pas métrique, à levier, acier ou inox

32-95



Acier sans écrou



Acier avec écrou



Inox sans écrou



Inox avec écrou

## MATIÈRE

- Corps en acier ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Ressort en inox (AFNOR Z 12 CN 18-09, Werk 1.4310, AISI 301).

## UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-95 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.

## ACIER

Sans écrou	Avec écrou	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$s_1$	$s_2$	Couple de serrage max. (Nm)	Élasticité (N)		INOX		
														Début	Fin	Sans écrou	Avec écrou
32-950- 6	32-955- 6	M 6	4	2,5	32	9,5	20	2,5	16	6	6,9	1,6	3	10	32-951- 6	32-956- 6	
32-950- 8	32-955- 8	M 8	5	3	42	12	27	3,1	19,5	8	9,2	4,5	3,5	13,5	32-951- 8	32-956- 8	
32-950-10	32-955-10	M10	6	3,5	51	14	33,5	3,7	24	10	11,5	10	4	16	32-951-10	32-956-10	
32-950-12	32-955-12	M12	8	5	54	19	31,8	4,3	32	12	13,8	13	4	22	32-951-12	32-956-12	
32-950-16	32-955-16	M16	10	5	77,5	25	50,5	5	33,5	16	19,6	42	4	23	32-951-16	32-956-16	

## Référence

32-950-6

Exemple de commande

composants.emile-maurin.fr

**EMILE MAURIN**  
 ELEMENTS STANDARD MECANIQUE