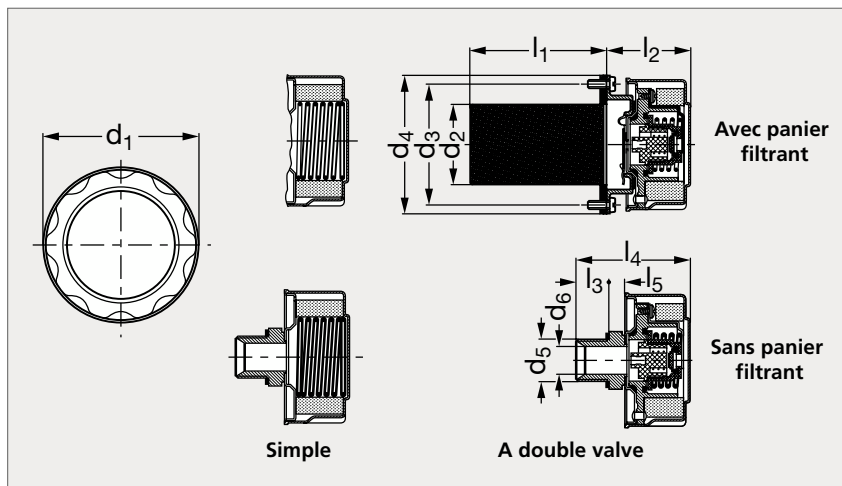


Bouchon d'huile à échappement, simple ou double valve, avec ou sans panier filtrant 34-34 / 34-36



Sans panier filtrant



Avec panier filtrant

MATIÈRE

- Couvrete en tôle d'acier avec traitement superficiel de chromage.
- Flasque en tôle d'acier zingué.
- Raccord fileté en acier zingué (sans panier).
- Joint d'étanchéité :
 - sans panier : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR,
 - avec panier : 3 rondelles plates en liège imprégné de caoutchouc (2 rondelles + 1 en caoutchouc synthétique NBR pour le modèle $d_1 = 47$).
- Double valve en technopolymère avec joint en caoutchouc synthétique NBR et ressort en inox.
- La valve de sécurité est calée à environ 0,350 bar et la valve d'aspiration à environ 0,030 bar. Filtre à air "tech-foam" 40 μ .
- Panier filtrant en acier électrozingué, degré de filtration 800 μ .

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100 °C en continu.
- Le modèle à double valve maintient un poumon d'air en pression au dessus du niveau du fluide, sans dépasser les limites établies pour éviter la déformation des parois du réservoir.
- Se référer à notre site internet pour consulter l'ensemble des informations.

AVEC PANIER FILTRANT

Simple	À double valve	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2
34-361-47		47	27	40	52	66	42
34-361-81	34-363-81	81	49	72	83	80	55

SANS PANIER FILTRANT

Simple	À double valve	d_1	d_4	d_5	l_3	l_4	l_5
34-341-47		47	14	7	10	51	5
34-341-81	34-343-81	81	34	17	16	70	12

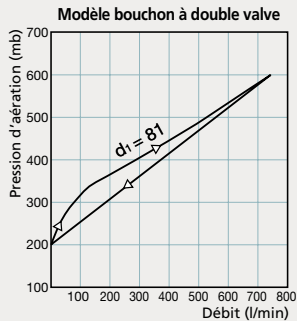
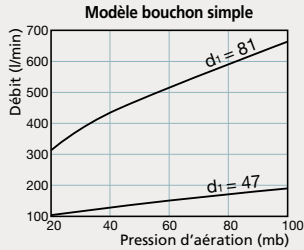
Exemple
de commande

Référence

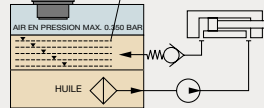
34-341-47

Bouchon d'huile à échappement et double valve (fonctionnement)

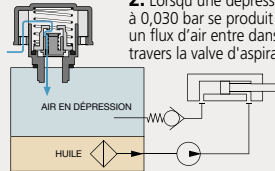
Fonctionnement



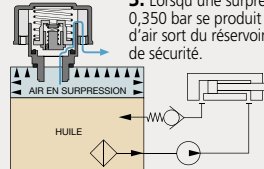
1. Amplitude du niveau de l'huile dans des conditions d'emploi normales.



2. Lorsqu'une dépression inférieure à 0,030 bar se produit dans le réservoir, un flux d'air entre dans le réservoir à travers la valve d'aspiration.



3. Lorsqu'une surpression supérieure à 0,350 bar se produit dans le réservoir, un flux d'air sort du réservoir à travers la valve de sécurité.



LES MODÈLES À DOUBLE VALVE PROCURENT LES AVANTAGES SUIVANTS :

- Réduction du volume d'air dans le réservoir, ce qui permet de maintenir de bonnes conditions de propreté du filtre et du fluide.
- Amélioration des conditions de travail de la pompe en aspiration et réduction des phénomènes de cavitation.
- Pas de perte de fluide (si le système fait partie d'un groupe automoteur).
- Réduction de la formation d'écume du fluide.