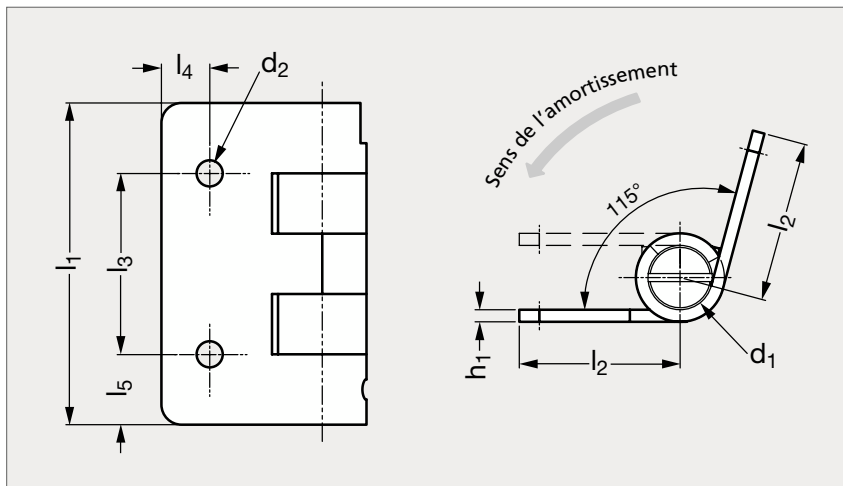


Charnière à amortissement inox

37-152



MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Permet d'amortir un ouvrant à la fermeture de la charnière.
- Il est impératif de prévoir une butée externe pour que l'angle d'ouverture ne dépasse jamais 115° car au-delà de cet angle, le système se détériore et l'amortissement ne se fait plus.
- L'amortissement fonctionne correctement lorsque l'ouvrant est ouvert à plus de 90° avant d'être relâché (amorçage).
- Le couple d'amortissement d'une charnière est compris entre 2,2 et 3 N.m.
- Calcul du couple d'amortissement : couple (N.m) = H (m) x 1/2 x W (kg) x 9,8 avec :
 - H = hauteur de l'ouvrant en mètre. W = poids de l'ouvrant en kilo.
- Température de fonctionnement de 0 °C à + 40 °C.

PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180
Page 642



Joint de protection 19-184
Page 644



Verrous et loquets
Page 570

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	h_1	d_1	d_2
37-1520-80	80	40	45	12	17,5	3	16	6,5

Exemple
de commande

Référence

37-1520-80