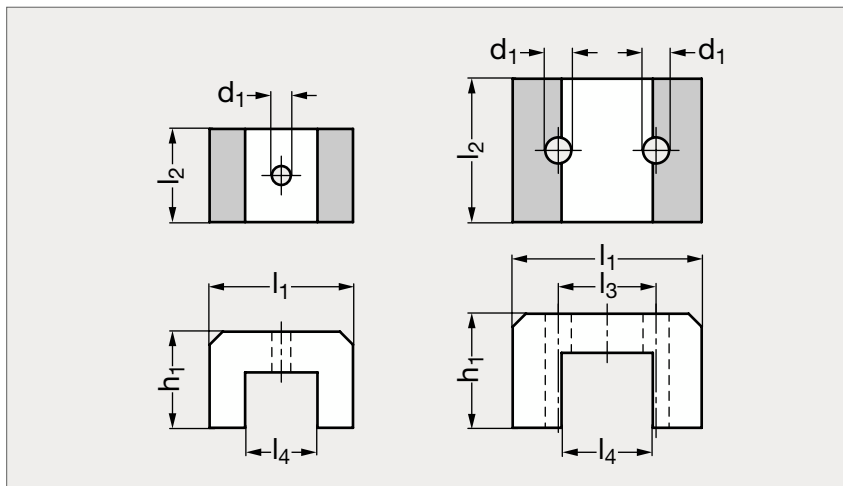


Aimant en U



MATIÈRE

- Aimant en aluminium-nickel-cobalt (AlNiCo).
- Surface laquée rouge.

UTILISATION

- Fabrication par moulage sans blindage magnétique.
- Température maximum d'emploi 350 °C pour l'aimant et 180 °C pour le laquage rouge.
- Afin de ne pas endommager les propriétés magnétiques, les vis de fixation doivent être dans un matériau non magnétique.
- Pour faciliter la manipulation et/ou éviter la démagnétisation, ces aimants ont une plaque de fer sur la surface adhésive.
- Voir les caractéristiques techniques des éléments magnétiques sur notre site internet.

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	Force (N)
41-520-22	22	25		8	7	17	30
41-520-30	30	20		15	5	20	45
41-520-39	39	25,4		19	4,7	25	90
41-520-45	45	30		23	4,7	30	120
41-520-57	57	44,5	31,5	27,8	8	35	180
41-520-70	70	57	38	35	8	41	320
41-520-79	79	82	43	38,5	9,5	54	470

Exemple
de commande

Référence

41-520-22