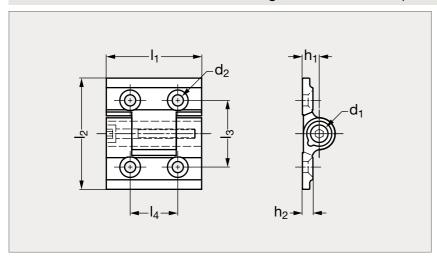
Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à friction réglable, aluminium petit modèle

37-01









Aluminium brut

Anodisé noir

Anodisé incolore

## MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 brut, anodisé noir ou anodisé incolore.
- Vis d'ajustement en inox.

#### UTILISATION

- Réglage par clé Allen de 2,5 (non fournie).
- Résistance à la traction : 2240 N.
- Résistance au cisaillement : 1050 N

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642



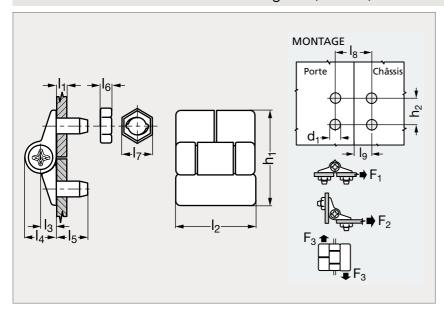


Aluminium brut	Anodisé noir	Anodisé incolore	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>
37-011-30	37-012-30	37-013-30	30	35	21	15	5,3	3	8	3,5

Référence

# Charnière à friction réglable, acétal, miniature

**37-02** 







Blanche

Noire

#### MATIÈRE

- Aile, axe de charnière en acétal noir ou blanc.
- Visserie de montage en acier zingué.

#### UTILISATION

- Couple d'autofreinage maximum : 0,25 N.m.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température de fonctionnement de 5 °C à + 65 °C.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré, poser la charnière.
- Régler le couple.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Noire	$h_1$	$h_{2}^{+0,3}_{-0,1}$	$d_1^{+0,1}_0$	l <sub>1</sub> max.	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub> ±0,2	l <sub>9 0</sub> +0,2	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Blanche
37-020-30	30,5	15	5,4	8	25,5	5,1	10,2	12,7	3	10	20,5	10	1390	675	950	37-025-30

Exemple de commande

Référence 37 - 020 - 30

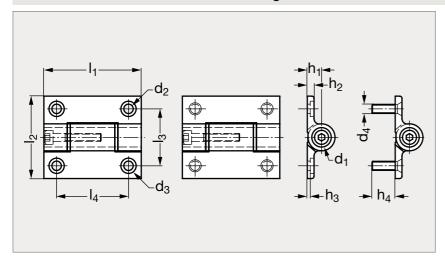
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à friction réglable, aluminium

**37-03** 









Noir pour vis CHC

Incolore pour vis CHC

Noir à goujon

## MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 anodisé noir ou anodisé incolore.
- Vis d'ajustement en inox.
- Rondelles en polyamide blanc ou noir.
- Goujon en acier zingué blanc ou noir.

### UTILISATION

- Couple de maintien de 0 à 5 N. maxi.
- Réglage par clé Allen de 4 (non fournie).
- Résistance à la traction : 6000 N.
- Résistance au cisaillement : 5000 N.
- Température d'utilisation de 20 °C à + 80 °C.

## PRODUITS ASSOCIÉS







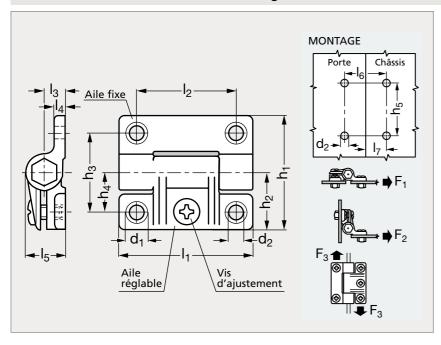


Vis CHC 31-54 Verrous et loquets Page 570 Page 1328

VI	S CHC													G	NOLUC
Anodisé noir	Anodisé incolore	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	Anodisé noir	Anodisé incolore
37-031-65	37-032-65	65	55	38	48	9,5	4,5	2	15,5	13	6,3	10,2	M6	37-033-65	37-034-65

# Charnière à friction réglable, acétal

**37-04** 







Noir

Blanc

#### MATIÈRE

- Aile en acétal noir ou blanc.
- Axe de charnière en polycarbonate.
- Écrou et vis d'ajustement en inox.
- Livrée sans vis de montage.

#### UTILISATION

- Couple maximum: 80 N.cm (Modèle 40), 400 N.cm (Modèle 60).
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB pour les ailes et UL94-V2 pour l'axe.
- Température de fonctionnement de 5 °C à + 65 °C.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré, poser la charnière.
- Régler la friction de la charnière.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642





Verrous et loquets Page 570

Noir	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> +0,3	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> <sup>+0,1</sup>	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub> ±0,1	I <sub>7</sub> +0,2	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Blanc
37-040-40	36,5	18,3	25,5	12,7	31,5	8,9	4,5	43	31,7	6,7	6	12,7	25,5	12,5	1780	600	890	37-045-40
37-040-60	57,5	28,5	38	19	47,5		6,6	63,5	47,6	10,3	5,2	19,4	38	19	3110	2220	2000	37-045-60

Exemple de commande

Référence 37 - 040 - 40

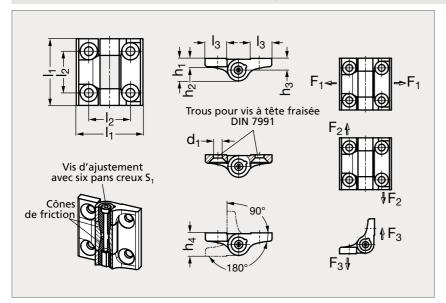
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à friction réglable zamac

37-110









Zamac noir

## MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou gris (RAL 9006).
- Cônes de friction en plastique (Polyacétal POM).
- Vis d'ajustement et écrou en acier zingué, passivé bleu.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



Verrous et loquets Page 570

Noir	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	s <sub>1</sub>	Couple max vis d'ajustement (Nm)	Couple de friction (Nm)	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Gris
37-1101-40	40	25	13	5,3	13,5	5	7	14	2,5	1	4	2500	1200	1500	37-1102-40
37-1101-50	50	30	16,5	6,5	15,5	6	8	16	3	1,4	6	3200	1600	2000	37-1102-50
37-1101-60	60	36	20	8,3	18,5	7,5	9,5	19	4	1,7	8	4500	2000	2400	37-1102-60

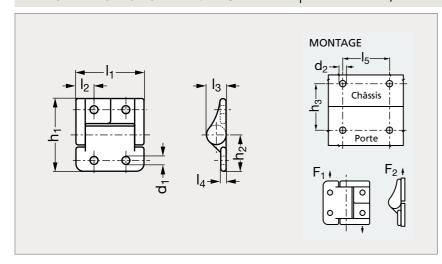
Exemple de commande

Référence 37 - 1101 - 40



# Charnière à friction à couple constant, zamac

**37-06** 





#### MATIÈRE

- Corps en zamac noir.
- Axe en acier au carbone.
- Joint torique interne en caoutchouc Buna-N.

#### UTILISATION

- Couple constant sur 20000 cycles.
- Effet de ressort minimal (< 1°).</li>
- Température d'emploi de 20 °C à + 65 °C.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le chassis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis M4 ou M5.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



Joint de protection 19-184 Page 644



Verrous et loquets Page 570

	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub> ±0,2	$d_1$	d <sub>2</sub> <sup>+0,1</sup>	(	Couple (N.m	)	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)
37-060-40	40,6	20,3	28	38	10	10	3	17,8	4,5	5,2	0,9	1,8		155	155
37-060-57	57,1	28,6	34	50,8	8,4	12,7	3,8	34	5,2	6	1,8	2,2	3,4	200	200

Exemple de commande Référence - Couple 37 - 060 - 40 - 0,9

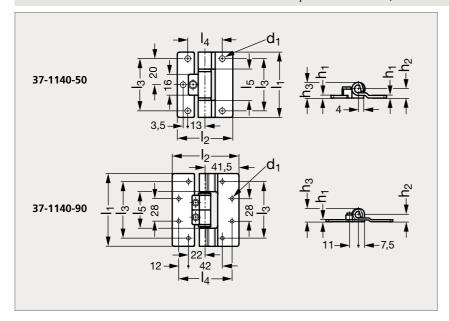
composants.emile-maurin.fr



731

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière à friction à couple constant, inox











37-1140-90

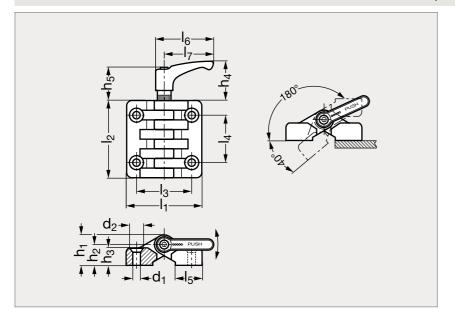
## MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304). UTILISATION
- Température d'emploi de 20 °C à + 60 °C.

	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	$d_1$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Couple (Nm)
37-1140-50	50	42,5	40	26,5	20,8	4,3	2	7	12,8	2
37-1140-90	90	82,5	70	66	44,5	4,5	2,5	9,5	17	6

# Charnière à friction avec manette indexable, technopolymère

37-05





#### MATIÈRE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en acier bruni.
- Manette indexable en technopolymère gris-noir mat, à base de polyamide.
- Inscription PUSH en rouge sur le dessus de la manette.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre 0° et 40° et entre 0° et 180°.
- La friction est obtenue en rapprochant les deux parties de la charnière par le serrage de la manette indexable.

#### PRODUITS ASSOCIÉS









 $I_4$ I<sub>7</sub>  $d_1$  $h_1$  $h_2$  $h_3$  $h_4$ 37-050-48 49,5 31 17 52 44 10 19 13 11 36 48 30,5 5,5 29 52 37-050-64 64 65 40 40 24 44 6,5 11,5 23 15 13,5 36 29 37-050-97 97,5 96,5 62,5 59,5 35 73,5 63 10.5 20 35 23 20,5 48 37

Exemple de commande

Référence 37 - 050 - 48

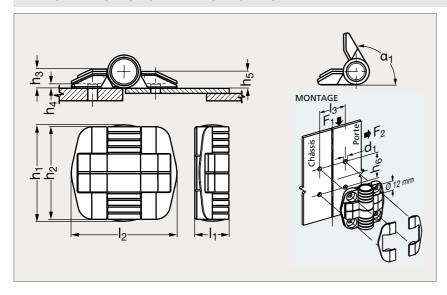
composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

733

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à indexation acétal

**37-08** 







## MATIÈRE

- Charnière en acétal noir, ressort interne en inox.
- Tube de détente en acier ou en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Livré sans vis de fixation M5

#### UTILISATION

- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB. Température d'emploi de 40 °C à + 80 °C.
- Nombre maximum de manoeuvres : 20 000 pour l'acier et 5000 pour l'inox.

#### MONTAGE

• Se référer à notre site internet pour les instructions de montage.

#### PRODUITS ASSOCIÉS





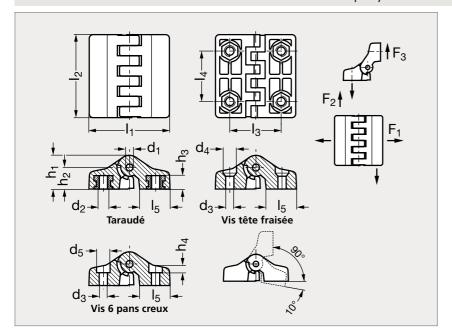


Verrous et loquets Page 570

Tube acier	$\alpha_1{^\circ}$	$d_1$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub> ±0,2	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,2	Co	uple positi (N.cm)	on.	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	Tube inox
		5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34				450	450	37-085- 0
37-080- 80	80	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37-085- 80
37-080-115	115	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37-085-115
37 - 080 - 150	150	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37-085-150

## Charnière à indexation technopolymère

37-07





#### MATIÈRE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide. Axe en inox.
- Insert en laiton nickelé pour la version taraudée.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

### UTILISATION

• Angle de rotation : 100° maxi, compris entre 0° et - 10° et entre 0° et 90°.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



Verrous et loquets Page 570

Taraudé	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	$d_1$	$d_2$	d <sub>3</sub>	$d_4$	$d_5$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$
37-071-48	37-073-48	37-074-48	48	49,5	31	30,2	18	4	M6	5,5	10	10	20	13	8	5,5
37-071-64	37-073-64	37-074-64	63,5	65	40	40	24	5	M6	6,5	12,5	11	25	16	9	6,5

Taraudé	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	F <sub>1</sub> taraudé (N)	F <sub>1</sub> 6 pans creux (N)	F <sub>1</sub> tête fraisée (N)	F <sub>2</sub> taraudé (N)	F <sub>2</sub> 6 pans creux (N)	F <sub>2</sub> tête fraisée (N)	F <sub>3</sub> taraudé (N)	F <sub>3</sub> 6 pans creux (N)	F <sub>3</sub> tête fraisée (N)
37-071-48	37-073-48	37-074-48	470	370	310	330	380	300	110	320	320
37-071-64	37-073-64	37-074-64	1550	1000	1010	1150	810	840	760	720	790

Exemple de commande

Référence 37 - 071 - 48

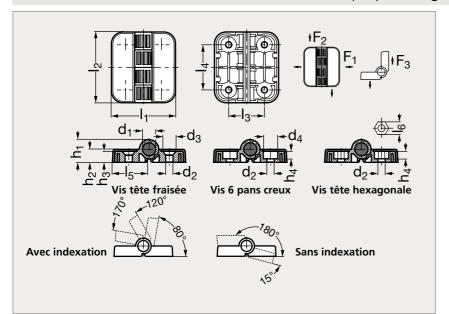
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à indexation technopolymère, grand angle

**37-0**9





#### MATIÈRE

- Technopolymère noir mat à base acétalique.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvre-vis en technopolymère noir mat à base de polyestère.

#### UTILISATION

- Angle de rotation :
- Modèle avec indexation: 180° maxi, compris entre 0° et 180°. Modèle sans indexation: 195° maxi, compris entre 0° et - 15° et entre 0° et 180°.
- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte à 80°, 120° ou 180°.
- Couple de résistance de 1,1 Nm, garanti pour 10 000 cycles.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



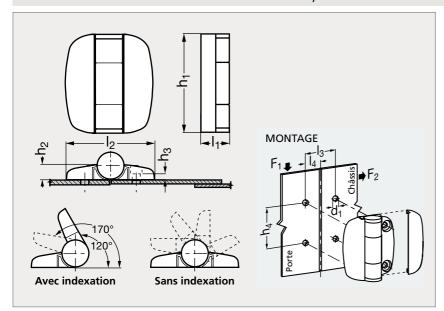
Verrous et loquets

Page 570

AV	/EC INDEXA	TION																		SA	NS INDEXA	TION
Vis tête fraisée	Vis 6 pans creux	Vis tête hexagonale	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Vis tête fraisée	Vis 6 pans creux	Vis tête hexagonale
37-091-45	37-092-45	37-093-45	45	50	25	32	21,5	7	8	4,5	8,5	8,5	14	8	7	4,5	350	300	290	37-095-45	37-096-45	37-097-45

# Charnière à indexation nylon

37-10





#### MATIÈRE

- Ailette et cache vis en nylon noir.
- Axe de charnière et insert en acétal noir.
- Ressort en uréthane élastique noir.
- Livré sans vis de fixation M4.

#### UTILISATION

- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte à 120° ou 170°.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB. Température de fonctionnement de 20 °C à + 80 °C.
- Nombre maximum de manoeuvres : 10000.
- Couple de positionnement : 1,1 N.m.

### MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis M4, clipser les caches vis.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



Page 644

Joint de protection 19-184

Verrous et loquets Page 570

Avec indexation	d <sub>1</sub> ±0,1	$h_1$	$h_2$	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> <sup>±0,2</sup>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,2	l <sub>4</sub> ±0,2	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	Sans indexation
37-100-50	4,5	49	7	2	31,8	14	44	25,4	12,7	130	130	37 - 105 - 50

Exemple de commande

Référence 37 - 100 - 50

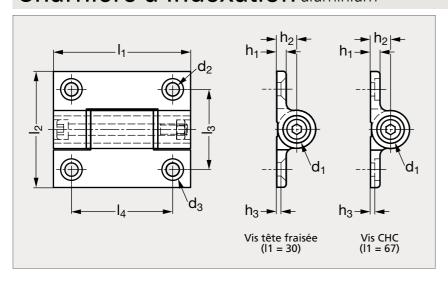
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à indexation aluminium

37-171





#### MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 anodisé noir.
- Rondelles en polyacétal sauf pour les couples 0,3 N.m et 5 N.m qui sont sans rondelle.

## UTILISATION

- Indexation tous les 30°.
- Fixation par vis à tête fraisée pour l<sub>1</sub>=30.
- Fixation par vis Chc pour I<sub>1</sub>=67.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336

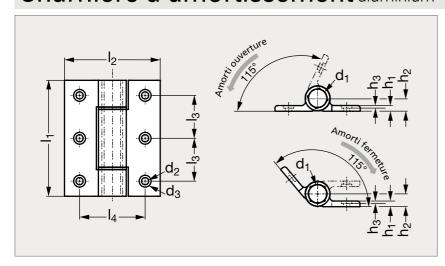


Vis CHC 31-54 Page 1328

Anodisé incolore	Anodisé noir	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>		Couple	e (N.m)	
37-1710-30	37-1712-30	30	35	21	15	3,3			8	3,5		0,3			
	37-1712-67	67	55	38	48	4,5	9,5	2	13	6,3	10,2	1,8	2,5	3,2	5

## Charnière à amortissement aluminium

37-151





#### MATIÈRE

Aluminium anodisé couleur naturelle

#### UTILISATION

- Permet d'amortir un ouvrant à l'ouverture de la charnière.
- Il est impératif de prévoir une butée externe pour que l'angle d'ouverture ne dépasse jamais 115° car au-delà de cet angle, le système se détériore et l'amortissement ne se fait plus.
- L'amortissement fonctionne correctement lorsque l'ouvrant est ouvert à plus de 90° avant d'être relâché (amorcage).
- Le couple d'amortissement d'une charnière est compris entre 2,5 et 4,5 N.m..
- Calcul du couple d'amortissement : couple (N.m) = H (m) x 1/2 x W (kg)x 9,8 avec : - H = hauteur de l'ouvrant en mètre. W = poids de l'ouvrant en kilo.
- Température de fonctionnement de 0 °C à + 40 °C.
- Possibilité de l'associer avec une charnière à ressort pour obtenir une fermeture douce et automatique d'une porte.

#### PRODUITS ASSOCIÉS











Amorti fermeture h₃ d₁

Amorti ouverture ١<sub>3</sub> 37-1510-100 100 82.5 37 56.5 5,5 12,5 2.5 18 6.2 10.2 37-1515-100 Référence

Exemple de commande

37 - 1510 - 100

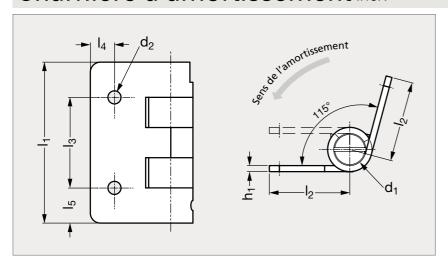
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à amortissement inox

37-152







#### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Permet d'amortir un ouvrant à la fermeture de la charnière.
- Il est impératif de prévoir une butée externe pour que l'angle d'ouverture ne dépasse jamais 115° car au-delà de cet angle, le système se détériore et l'amortissement ne se fait plus.
- L'amortissement fonctionne correctement lorsque l'ouvrant est ouvert à plus de 90° avant d'être relâché (amorcage).
- Le couple d'amortissement d'une charnière est compris entre 2,2 et 3 N.m.
- Calcul du couple d'amortissement : couple (N.m) = H (m) x 1/2 x W (kg) x 9,8 avec : - H = hauteur de l'ouvrant en mètre. W = poids de l'ouvrant en kilo.
- Température de fonctionnement de 0 °C à + 40 °C.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



Joint de protection 19-184 Page 644



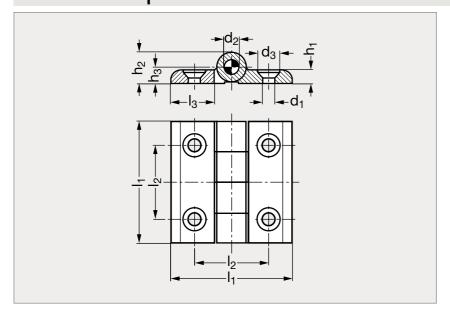
Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
37-1520-80	80	40	45	12	17,5	3	16	6,5



# Charnière plate aluminium

37-11





### MATIÈRE

- Aluminium anodisé mat.
- Axe de charnière en inox.

#### UTILISATION

• Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 0° et - 90° et entre 0° et 180°.

## PRODUITS ASSOCIÉS









Page 570



	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>
37-110-50	50	30	22	5,5	6	9,5	6	12,5	6,5

Exemple de commande

Référence 37-110-50

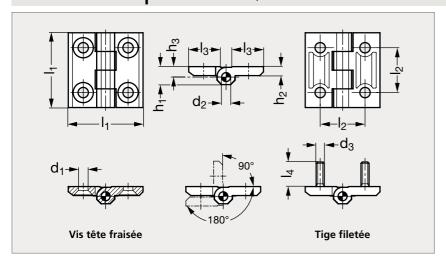
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière plate zamac, inox ou aluminium

37-12









Aluminium

Zamac noir

Inox 316

#### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou gris argenté (RAL 9006) ou chromé ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8) ou inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316) ou aluminium anodisé, couleur naturelle.
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) pour les modèles en zamac ou en inox (AFNOR Z 6 CNDT 17-12, Werk 1.4571, AISI 316 Ti) pour les modèles en aluminium et en inox.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



Page 644

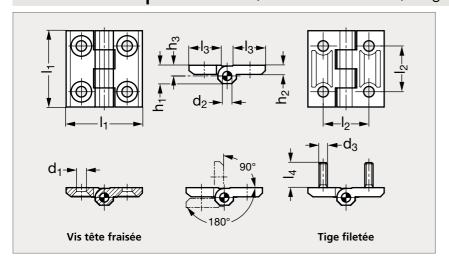


Verrous et loquets Page 570

7amac noir Zamac gris Zamac chromé Aluminium 12 ١٤ Inox CF-8 Inox 316  $I_1$ d₁  $d_2$ h₁  $h_2$ h₃ 3 37-120-30 37-121-30 37-124-30 37-128-30 30 18 10.7 4.3 7.5 4 4.5 37-125-30 37-127-30 9 5 37-120-40 37-121-40 37-124-40 37-128-40 40 25 16 5,3 5,5 37-125-40 37-127-40 6 37-125-50 37-120-50 37-121-50 37-124-50 37-128-50 50 30 21 6,4 6 11,5 6,5 37-127-50 8 8 37-120-60 37-121-60 37-124-60 37-128-60 60 36 26 8.3 15 8,5 37-125-60 37-127-60

# Charnière plate zamac, inox ou aluminium, à tige filetée

37-12





## MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou gris argenté (RAL 9006) ou chromé ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8).
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) pour les modèles en zamac ou en inox (AFNOR Z 6 CNDT 17-12, Werk 1.4571, AISI 316 Ti) pour les modèles en aluminium et en inox.
- Tige filetée en inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316) pour les modèles en zamac ou en inox (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8) pour les modèles en inox.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



Verrous et loquets Page 570

Zamac noir Zamac gris Zamac chromé  $I_4$  $d_2$  $h_1$  $h_3$ Inox CF-8 d₁ 25 16 11 4 9 5 37-123-40 37-122-40 37-129-40 40 M5 5,5 37-126-40 6 37-123-50 37-122-50 37-129-50 50 30 21 12 M6 11,5 6 6,5 37-126-50 8 8 37-123-60 37-122-60 37-129-60 60 36 26 14 M8 15 8,5 37-126-60

Exemple de commande Référence 37 - 120 - 30

composants.emile-maurin.fr

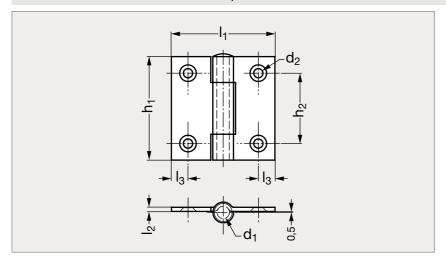


743

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière nœud renvoyé

37-75







Percée débrochable



Percée rivetée

## MATIÈRE

- Acier zingué, inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) ou inox A4 (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Broche amovible ou rivetée.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644

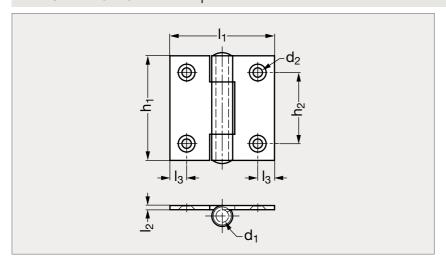


Page 570

DÉBRO	CHABLE								RIVI	ETÉE
Acier	Inox 304	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Inox 304	Inox 316
37 - 751 - 40	37-753-40	40	2	8	4	3,5	40	24	37-755-40	37-757-40
37-751-50	37-753-50	50	2	8	6	4	50	34	37-755-50	37 - 757 - 50
37-751-60	37-753-60	60	2	8	6	4	60	40	37-755-60	37 - 757 - 60

# Charnière nœud à plat inox

**37-76** 







### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) ou inox A4 (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642

SÉRIE 37



Verrous et loquets

Page 570

Inox 304	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Inox 316
37-765-30	30	0,8	6,3	2	3,3	30	20	
37-765-40	40	2	8	4	3,5	40	24	37-767-40
37-765-50	50	2	8	6	4	50	34	37-767-50
37-765-60	60	2	8	6	4	60	40	37-767-60

Exemple de commande

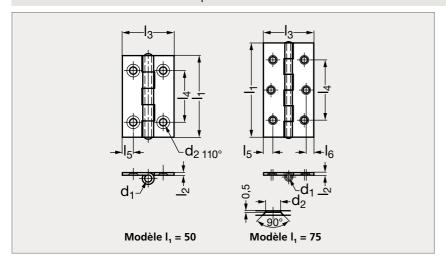
Référence 37 - 765 - 40

ELEMENTS STANDARD MECANIQUES

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière nœud à plat

37-77







## MATIÈRE

• Acier zingué ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304). PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336 Page 642





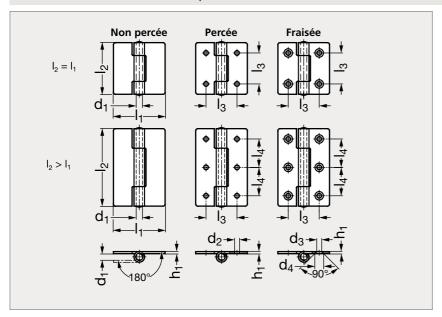


AC	IER									IN	OX
Percée	Fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	Percée	Fraisée
		50	1	30	35	6,5		3	3,5		37-770-50
37-771-50	37-772-50	50	1,2	40	36	8,5		3	5	37-773-50	37-770-50
		60	1	35	40	7,75		2	4	37-773-60	37-770-60
		75	1,5	40	48	7,5	6	3	5,1		37-770-75



# Charnière nœud à plat, acier ou inox

37-106









Inox, percée Inox, non percée

### MATIÈRE

- Acier zingué, passivé bleu ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Axe en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304), riveté.

## PRODUITS ASSOCIÉS







Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



Page 570

AC	IER												INOX	
Percée	Fraisée	I <sub>1</sub>		2	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	$d_1$	$d_2$	d <sub>3</sub>	$d_4$	$h_1$	Percée	Fraisée	Non percée
37-1061-30	37 - 1062 - 30	30	30	45	18	16,5	3	3,2	4	6,4	1,5	37 - 1063 - 30	37-1064-30	37 - 1065 - 30
37-1061-40	37 - 1062 - 40	40	40	60	25	22,5	4	4,2	5	8,3	2	37 - 1063 - 40	37 - 1064 - 40	37 - 1065 - 40
37 - 1061 - 50	37 - 1062 - 50	50	50	75	30	27,5	6	5,2	5	8,3	2	37 - 1063 - 50	37 - 1064 - 50	37 - 1065 - 50
37-1061-60	37 - 1062 - 60	60	60	90	36	33	6	5,2	5	8,3	2	37 - 1063 - 60	37-1064-60	37-1065-60

Exemple de commande

Référence - I, 37 - 1061 - 30 - 30

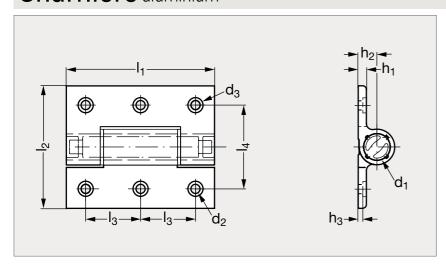
composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière aluminium

37-183

748









Anodisé incolore

Anodisé noir

## MATIÈRE

- Aluminium 6082 T5 anodisé incolore ou noir.
- Embouts en polyamide 6,6 chargé 30% fibre de verre.
  Rondelles en polyacétal.

## PRODUITS ASSOCIÉS





Page 807



Page 739

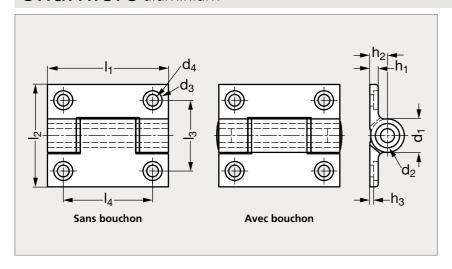


_	. Ré	férence										
	37 - 1830 - 100	100	82,5	37	56,5	5,5	12,5	3	24	6,2	10,2	37-1832-100
	Anodise incolore	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	Anodise noir



## Charnière aluminium

37-184





### MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 anodisé incolore ou noir.
- Embouts en polyamide 6,6 chargé 30% fibre de verre.
- Rondelles en polyacétal.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Charnière à ressort 37-84 Page 807





Verrous et loquets Page 570

ANODISÉ INCOLORE ANODISÉ NOIR Avec bouchon Sans bouchon  $d_3$ d₄ Sans bouchon Avec bouchon 37-1841-65 65 55 38 4,5 9,5 2 13 10,2 37-1840-65 18 6,3 37-1842-65 37-1843-65

Exemple de commande

37 - 1840 - 65

Référence

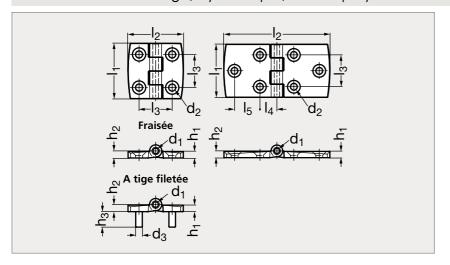
**EMILE MAURIN** composants.emile-maurin.fr

Longue

# Charnière design, symétrique, technopolymère

37-116

Extra longue





#### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide renforcé de fibre de verre, couleur noire.
- Axe en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

## PRODUITS ASSOCIÉS

Pour vis Fhc







Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644

Fraisée	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	Nb trous	À tige filetée
37-1161-30	30	30	18			3	3,5		3	3,2		4	
37-1161-40	40	40	25			5,2	5,7		4	5,3		4	
37-1161-40	40	80	25	13,5	19	5,2	5,7		4	5,3		6	
37-1161-40	40	120	25	14,5	38	5,2	5,7		4	5,3		6	
37-1161-50	50	50	30			5,9	6,4		5	6,4		4	
37-1161-50	50	100	30	16	24	5,9	6,4		5	6,4		6	
37-1161-60	60	60	36			6,5	7	14	6	6,4	M6	4	37-1162-60
37-1161-60	60	120	36	18	30	6,5	7		6	6,4		6	

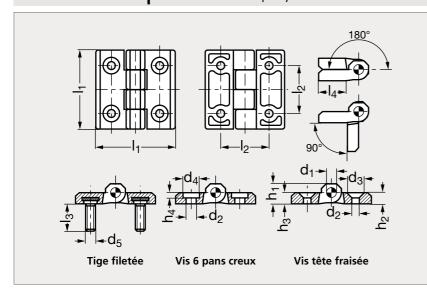
Exemple de commande

Référence - I, 37 - 1161 - 30 - 30



# Charnière plate technopolymère

37-13







Vis tête fraisée

À tige filetée

## MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier nickelé ou en inox.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi +140 °C.

## PRODUITS ASSOCIÉS







SÉRIE 37

Page 644



Tige filetée	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	d <sub>1</sub>	$d_2$	d <sub>3</sub>	$d_4$	$d_5$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>
37-132-40	37-133-40	37-134-40	40	25	12	4	4	5,5	10,5	10,5	M5	9	5	5,5	1,7
37-132-50	37-133-50	37-134-50	50	30	12	6	6	6,5	12,5	12,5	M6	11,5	6	6,5	3
37-132-60	37-133-60	37-134-60	60	36	14,5	8	8	8,5	16,5	16,5	M8	15	8	8,5	3,7

Exemple de commande

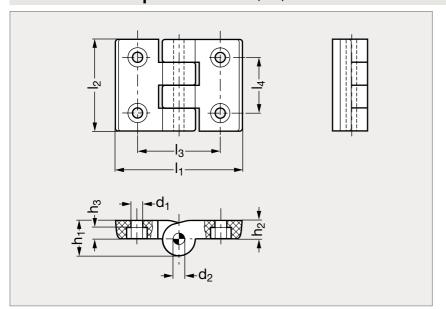
Référence 37 - 132 - 40

composants.emile-maurin.fr



# Charnière plate technopolymère

37-15





#### MATIÈRE

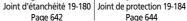
- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.

## PRODUITS ASSOCIÉS







Page 644

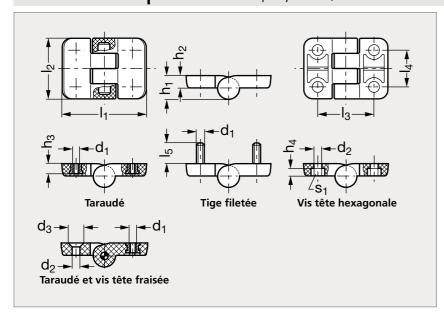
Verrous et loquets Page 570



	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,25	l <sub>4</sub> ±0,25	(	d <sub>1</sub>		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	ŀ	<b>1</b> 3
37-150-70	69,5	50	45,5	30	6,5	8,5	6	19,5	10	6,5	4,5

## Charnière plate technopolymère, inviolable

37-16







Technopolymère

Pour vis tête H

#### MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.
- L'axe est entièrement noyé dans le corps et ne peut être enlevé.
- Cette charnière s'utilise dans les cas qui requièrent une protection contre d'éventuelles intromissions.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336





Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 644

±0,25 ±0,25 Tige filetée Vis tête hexagonale Taraudé et vis tête fraisée Taraudé d₁  $d_2$ h₁ h₃  $h_4$ 8 37-161-70 37-162-70 37-163-70 37 - 164 - 70 70 50 46 30 17 M6 6,5 19,5 10 5,5 10

Exemple de commande

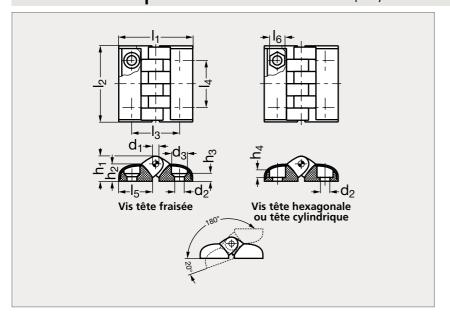
Référence 37 - 161 - 70

composants.emile-maurin.fr



## Charnière plate entièrement technopolymère

37-34





### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide renforcé de fibres de verre, noir mat.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe de charnière en technopolymère noir à base acétalique.
- Couvre-vis en technopolymère à base de polyester, noir brillant.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 200° maxi, compris entre 0° et 20° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi 80°.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642

Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 644

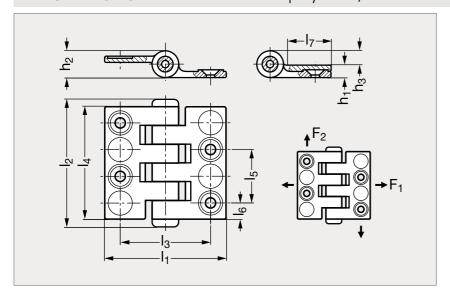


Page 570

Vis tête fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub> <sup>+0,5</sup>	$d_3$	$h_1$	h <sub>2</sub>	$h_3$	$h_4$	Vis tête hexagonale
37-341-40	38	39,5	25	25	17,5	7	3	4,5	8,5	13	9	4,5	4	37-342-40
37-341-50	48	49,5	31	30,5	21,5	8,5	4	5,5	10,5	16,5	11,5	5	5	37-342-50
	48	49,5	31	30,5	21,5	10	4	6,5		16,5	11,5		5	37-342-50
37-341-65	63	65	40	40	29	10	5	6,5	12,5	21,5	15	10	7	37-342-65

# Charnière entièrement technopolymère, fine

37-17





### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide (PA) noir mat renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
  Axe de charnière en technopolymère à base acétalique (POM).

### UTILISATION

• Angle de rotation : 335° maxi.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Verrous et loquets Page 570

	l <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,25	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub> ±0,25	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	F <sub>1</sub> max. (N)	F <sub>2</sub> max. (N)
37-170-60	59	62	43,7	55	26,1	8	20	6	14	8	890	750

Exemple de commande

Référence 37 - 170 - 60

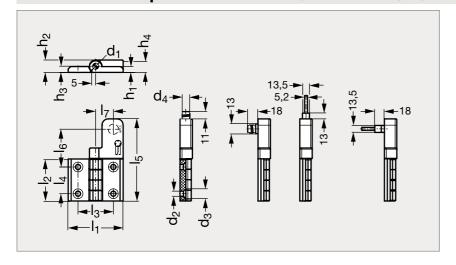
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière plate avec interrupteur, technopolymère

37-31







#### MATIÈRE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 190° maxi, compris entre 10° et 180°.
- Peut s'utiliser sur les profilés aluminium les plus courants.
- Cette charnière est un dispositif de sécurité car en cas d'ouverture des portes de la machine, elle entraîne l'interruption du circuit d'alimentation.
- Prévention contre les effractions car l'interrupteur est dans un logement avec couvercle soudé aux ultra-sons.
- Se référer à notre site internet pour consulter l'ensemble des informations.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Charnière avec interrupteur 37-31 Voir notre site internet



Voir notre site internet

Câble 11-100 Page 186

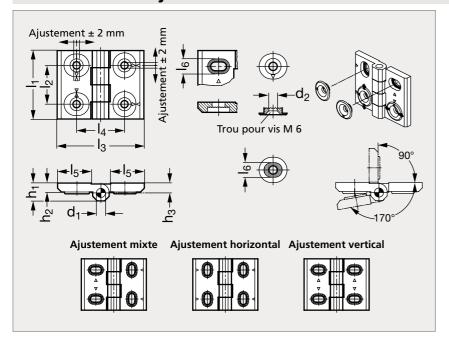


CONNECTEUR	CONNECTEUR SUPÉRIEUR															CONNECTEUR	POSTÉRIEUR				
Interrupteur à gauche	Interrupteur à droite	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Interrupteur à gauche	Interrupteur à droite
37-310-70	37-311-70	70	53	45	34	110	51,5	22,5	7	6,5	12,5	M12x1	7,5	16	8	15	2800	2100	1300	37-314-70	37-315-70

Référence

# Charnière ajustable zamac

37-14





#### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir.
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

## UTILISATION

• Les trous oblongs permettent un ajustement de  $\pm$  2 mm.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642

Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 644



Horizontal	Vertical	Mixte	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>
37 - 141 - 60	37-142-60	37-140-60	60	34	76	42	30	12	8	6,5	15	8	8,5

Exemple de commande

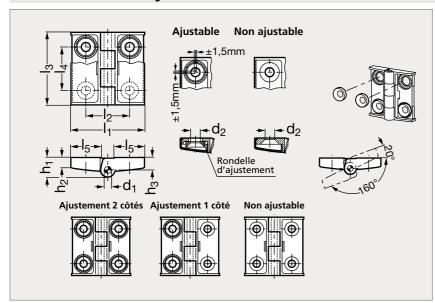
Référence 37 - 142 - 60

composants.emile-maurin.fr



# Charnière ajustable zamac

37-25









Zamac noir

Zamac gris

## MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir mat.
- Cache vis en technopolymère gris-noir.
- Rondelle d'ajustement en acier.
- Axe en inox.

#### UTILISATION

• Angle de rotation compris entre 0° et - 20° et entre 0° et 160°.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336





Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644

	NOIR													GRIS	
Ajustement 2 côtés	Ajustement 1 côté	Non ajustable	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Ajustement 2 côtés	Ajustement 1 côté	Non ajustable
37-251-42	37-252-42	37-253-42	42	25	42	25	17	4	5,3	11	6,5	7,5	37-255-42	37-256-42	37-257-42
37-251-50	37-252-50	37-253-50	50	30	50	30	21	5	6,3	13,5	7	8,5	37-255-50	37-256-50	37-257-50
37-251-60	37-252-60	37-253-60	60	36	60	36	26	6	6,3	16,5	8,5	11	37-255-60	37-256-60	37-257-60

Exemple de commande

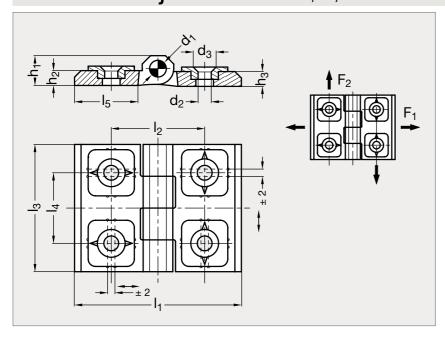
Référence 37 - 251 - 42





# Charnière ajustable technopolymère

**37-26** 





#### MATIÈRE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide (PA) renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en inox.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 0° et 90° et entre 0° et 180°.
- Les inserts de réglage permettent un ajustement de ± 2 mm.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



-184

errous et loque Page 570

F<sub>2</sub> max. F₁ max.  $d_2$ h₁ h<sub>2</sub> 75 60 8 16 37-260-75 34 29,5 6,5 12,5 9,5 8 2700 1800

Exemple de commande Référence 37 - 260 - 75

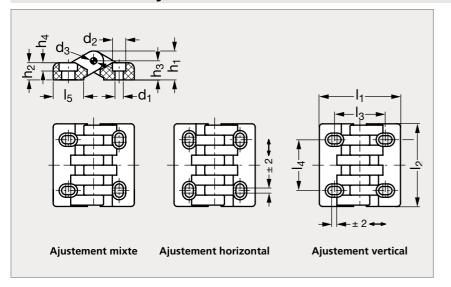
composants.emile-maurin.fr



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière ajustable technopolymère

37-105





### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide (PA), noir mat.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe de charnière en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Verrous et loquets Page 570



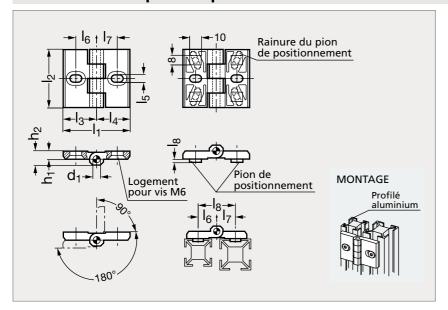
Page 644

Joint de protection 19-184 Vis 6 pans creux CHC 31-54 Page 1328

Mixte	Horizontal	Vertical	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	$d_1$	$d_2$	d <sub>3</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$
37-1050-64	37-1051-64	37-1052-64	64	65	40	40	24	6,5	10,5	5	23	13,5	15	6,5

# Charnière pour profiles aluminium ajustable, zamac

37-27





## MATIÈRE

- · Zamac pelliculé noir mat.
- Axe en inox.

#### UTILISATION

• S'utilise avec des profilés aluminium avec rainures de 8 ou 10 mm.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642

SÉRIE 37

Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 644



	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
37-270-60	57	50	28,5	28,5	6,3	16,5 à 20	16,5 à 20	33 à 40	6	6,5	12
37-270-70	68	50	28,5	40	6,3	16,5 à 20	21 à 31	37,5 à 51	6	6,5	12
37-270-80	80	50	40	40	6,3	21 à 31	21 à 31	42 à 62	6	6,5	12

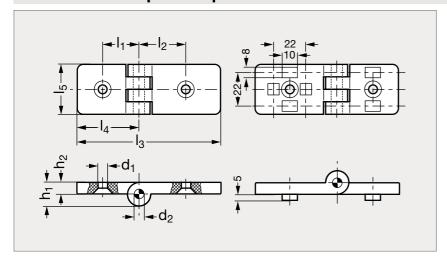
Exemple de commande

Référence 37-270-60

**ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

## Charnière pour profiles aluminium technopolymère

37-18





#### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide (PA) renforcé de fibres de verre, noir ou gris (RAL 7040), finition mate.
- Axe de charnière en acier nickelé.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Utilisable avec des profilés aluminium de 30 à 60 mm.
- Température maximum d'emploi + 130 °C.

Noir	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	$d_1$	$d_2$	$h_1$	h <sub>2</sub>	Largeur profilé	Gris
37 - 180 - 17	17,5	17,5	54	27	36	6,5	8	16	8	30-30	37 - 183 - 17
37 - 180 - 17	17,5	22,5	64	27	36	6,5	8	16	8	30-40	37 - 183 - 17
37 - 180 - 17	17,5	25	69	27	36	6,5	8	16	8	30-45	37 - 183 - 17
37 - 180 - 17	17,5	32,5	84	27	36	6,5	8	16	8	30-60	37 - 183 - 17
37-180-22	22,5	22,5	74	37	36	6,5	8	16	8	40-40	37-183-22
37-180-22	22,5	25	79	37	36	6,5	8	16	8	40-45	37-183-22
37-180-22	22,5	32,5	94	37	36	6,5	8	16	8	40-60	37-183-22
37-180-25	25	25	84	42	36	6,5	8	16	8	45-45	37-183-25
37-180-25	25	32,5	99	42	36	6,5	8	16	8	45-60	37-183-25
37-180-32	32,5	32,5	114	57	36	6,5	8	16	8	60-60	37-183-32

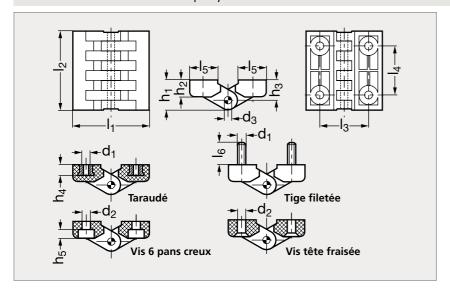
Exemple de commande

Référence - I, 37 - 180 - 17 - 54



## Charnière technopolymère

**37-20** 







Taraudée

Vis six pans creux

### MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre 40° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 | Vis 6 pans creux CHC 31-54 Page 642

Page 644

Page 1328

Taraudé	Tige filetée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,25	l <sub>4</sub> ±0,25	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$h_1$	h <sub>2</sub>	$h_3$	$h_4$	$h_5$	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée
37-201-38		38,5	39,5	25	25,1	14		M 4	4,5	3	14	9,5	9,5	6,5	4,5	37-203-38	37-204-38
37-201-48	37-202-48	48	49,5	31	30,5	17	14	M 5	5,5	4	19	11	13	8,5	5,5	37-203-48	37-204-48
37-201-64	37-202-64	64	65	40	40	24	18	M 6	6,5	5	23	13,5	15	9	6,5	37-203-64	37-204-64
37-201-97	37-202-97	97,5	96,5	62,5	59,5	35	20	M10	10,5	8	35	20,5	23	15	10,5	37-203-97	37-204-97

Exemple de commande

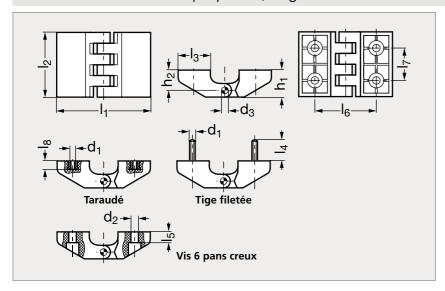
Référence 37 - 201 - 38

composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière technopolymère, large

37-23







Taraudée

Vis six pans creux

### MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

#### UTILISATION

• Angle de rotation : 190° maxi, compris entre - 70° et 0° et entre 0° et 120°.

Page 644

• Température maximum d'emploi + 80 °C.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Vis 6 pans creux CHC 31-54

Page 642

Page 570

Page 1328

Taraudé	Tige filetée	Vis 6 pans creux	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub> ±0,25	I <sub>7</sub> ±0,25	l <sub>8</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$h_1$	h <sub>2</sub>
37-231-45	37-232-45	37-233-45	45,5	30,5	15	13	4	30	15	4	М3	3,3	2,5	12,5	9,5
37-231-58	37-232-58	37-233-58	59	40,5	20	18	6	40,4	20	5,5	M4	4,5	4	16,5	12,5
37-231-70	37-232-70	37-233-70	70	48,5	24	17	8	46	24	6,5	M5	5,5	5	20	15
37-231-97	37-232-97	37-233-97	97	66	33	16	10	63,7	33	10	М6	6,5	6	27,5	21

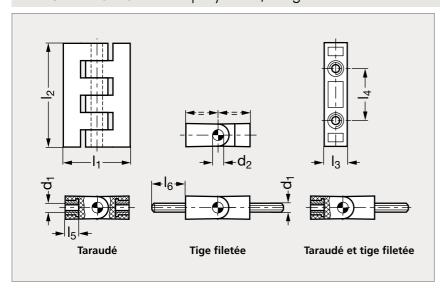
Exemple de commande

Référence 37 - 231 - 45



## Charnière technopolymère, longue

37-24







Taraudée

À tige filetée

## MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

### UTILISATION

- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre 20° et 0° et entre 0° et 200°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



Page 644

Verrous et loquets Page 570

Taraudé	Tige filetée	Taraudé et tige filetée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub> ±0,25	I <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
37-241-18	37-242-18	37-245-18	18,5	30,5	7	15	4	13	M3	2,5
37-241-24	37-242-24	37-245-24	24	40,5	9,5	20	5,5	18	M4	4
37-241-30	37-242-30	37-245-30	30	48,5	11,5	24	6,5	17	M5	5
37 - 241 - 41	37-242-41	37-245-41	41,5	66	15	33	9	16	M6	6

Exemple de commande

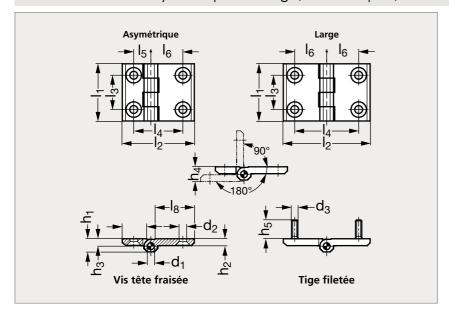
Référence 37 - 241 - 18

composants.emile-maurin.fr

765 SÉRIE 37

## Charnière asymétrique ou large, nœud à plat, zamac ou inox

**37-112** 



ZAMAC CRIS









Zamac noir

Zamac gris

Inox

### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou gris argenté (RAL 9006) ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8).
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) pour les modèles en zamac ou en inox (AFNOR Z 6 CNDT 17-12, Werk 1.4571, AISI 316 Ti) pour les modèles en inox.
- Tige filetée en inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316) pour les modèles en zamac.

#### PRODUITS ASSOCIÉS







Joint d'étanchéité 19-180 Page 642





Joint de protection 19-184 Page 644

Page 570

	. IIOIN	EAMA	CONIS	IIIOA										
Vis tête fraisée	Tige filetée	Vis tête fraisée	Tige filetée	Vis tête fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> Asym.	l <sub>2</sub> Large	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub> Asym.	l <sub>4</sub> Large	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub> Asym.	l <sub>7</sub> Large
37-1121-50	37-1122-50	37-1123-50	37-1124-50	37-1125-50	50	63	76	30	43	56	15	28	18,5	31,5
37-1121-60	37-1122-60	37-1123-60	37-1124-60	37-1125-60	60	90	120	36	63	90	18	45	21,5	51,5
	Vis tête fraisée 37-1121-50	37-1121-50 37-1122-50	Vis tête fraisée         Tige filetée         Vis tête fraisée           37-1121-50         37-1122-50         37-1123-50	Vis tête fraisée         Tige filetée         Vis tête fraisée         Tige filetée           37-1121-50         37-1122-50         37-1123-50         37-1124-50	Vis tête fraisée         Tige filetée         Vis tête fraisée         Tige filetée         Vis tête fraisée           37-1121-50         37-1123-50         37-1124-50         37-1125-50	Vis tête fraiséeTige filetéeVis tête fraiséeTige filetéeVis tête fraisée $I_1$ 37-1121-5037-1122-5037-1124-5037-1125-5050	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1124-50 37-1125-50 50 63	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1124-50 37-1125-50 50 63 76	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large $I_3$ 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1124-50 37-1125-50 50 63 76 30	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large $I_3$ $I_4$ Asym. $I_3$ 1212-50 37-1123-50 37-1124-50 37-1125-50 50 63 76 30 43	Vis tête fraisée       Tige filetée       Vis tête fraisée       I ge filetée       Vis tête fraisée       I l 2 Asym.       I 2 Large       I 3 I 4 Asym.       I 4 Large         37-1121-50       37-1123-50       37-1123-50       37-1125-50       50       63       76       30       43       56	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large $I_3$ $I_4$ Asym. $I_4$ Large $I_5$ 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1123-50 50 63 76 30 43 56 15	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large $I_3$ $I_4$ Asym. $I_4$ Large $I_5$ $I_6$ 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1125-50 50 63 76 30 43 56 15 28	Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée Tige filetée Vis tête fraisée $I_1$ $I_2$ Asym. $I_2$ Large $I_3$ $I_4$ Asym. $I_4$ Large $I_5$ $I_6$ $I_7$ Asym. 37-1121-50 37-1122-50 37-1123-50 37-1123-50 50 63 76 30 43 56 15 28 18,5

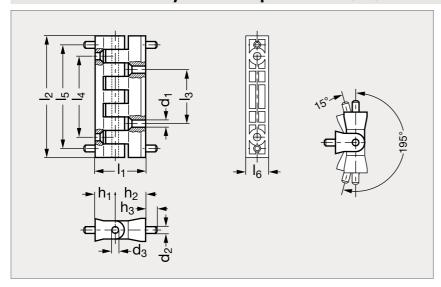
INOY

ZAMA	C NOIR	ZAMAC	GRIS	INOX										
Vis tête fraisée	Tige filetée	Vis tête fraisée	Tige filetée	Vis tête fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>8</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> +0,5	h <sub>5</sub>
37 - 1121 - 50	37-1122-50	37-1123-50	37-1124-50	37-1125-50	50	31,5	6	6,3	M6	11,5	6	6,5	13	12
37-1121-60	37-1122-60	37-1123-60	37-1124-60	37-1125-60	60	51,5	8	8,4	M8	15	8	8,5	17	14

ZAMAC NOIR

## Charnière asymétrique technopolymère, longue

37-21





#### MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Goupille de repère pour un positionnement précis.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 210° maxi, compris entre 15° et 0° et entre 0° et 195°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ±0,25	l <sub>4</sub> ±0,25	I <sub>5</sub> ±0,25	l <sub>6</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	$d_2$	d <sub>3</sub>
37-210-45	45	109	48,2	72,5	92,7	20,5	18	27	10	6,3	6	6

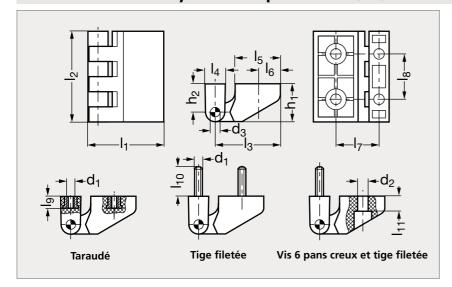
Exemple de commande

Référence 37-210-45

composants.emile-maurin.fr

## Charnière asymétrique technopolymère

37-22







Taraudée

À tige filetée

## MATIÈRE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé, tige filetée en acier nickelé.

#### UTILISATION

- Angle de rotation : 215° maxi, compris entre 15° et 0° et entre 0° et 200°.
- Température maximum d'emploi + 80 °C.

#### PRODUITS ASSOCIÉS







Verrous et loquets Page 570

Taraudé	Tige filetée	Vis 6 pans creux et tige filetée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub> ±0,25	I <sub>8</sub> ±0,25	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
37-221-30	37-222-30	37-223-30	26,5	30,5	22,5	7	15	8	15	15	4	13	4	М3	3,5	2,5	12,5	9,5
37-221-38	37-222-38	37-223-38	34	40,5	29,5	9,5	20	9	20,2	20	5,5	18	6	M4	4,5	4	16,5	12,5
37-221-40	37-222-40	37-223-40	40,5	48,5	35	11,5	24	12	23	24	6,5	17	8	M5	5,5	5	20	15
37-221-56	37-222-56	37-223-56	56	66	48,5	15	33	16	31,8	33	9	16	10	М6	6,5	6	27,5	21

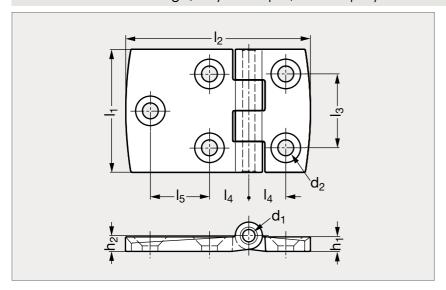
Exemple de commande

Référence 37 - 221 - 30



## Charnière design, asymétrique, technopolymère

37-117









Asymétrique longue

### MATIÈRE

- Technopolymère à base de polyamide renforcé de fibre de verre, couleur noire.
- Axe en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### PRODUITS ASSOCIÉS







SÉRIE 37



	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>
37-1170-40	40	60	25	13	19	5,2	5,7	4	5,3
37-1170-40	40	80	25	13,5	38	5,2	5,7	4	5,3
37-1170-50	50	75	30	15,5	24	5,9	6,4	5	6,4
37-1170-60	60	90	36	18	30	6,5	7	6	6,4

Exemple de commande

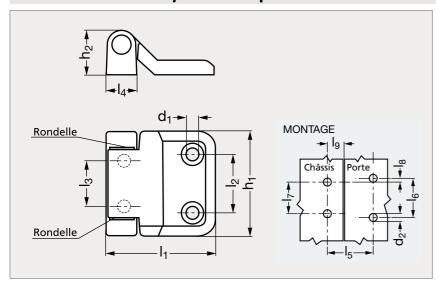
Référence - I, 37 - 1170 - 40 - 60

composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière asymétrique zamac

37-37









Chromé

### MATIÈRE

- Zamac chromé ou pelliculé noir.
- Axe en inox.
- Rondelle en acétal.

#### UTILISATION

- Permet une ouverture sur 180°.
- F<sub>1</sub>: charge radiale ou axiale.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Poser une partie de la charnière coté châssis, puis l'autre partie coté porte.
- Insérer l'axe dans les 2 parties de la charnière et appuyer pour bien fixer.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642



Page 644

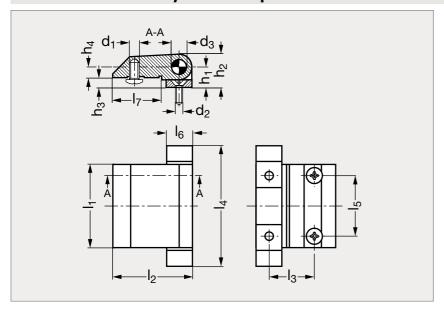
Verrous et loquets

Page 570

Noir	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub> ±0,2	l <sub>6</sub> ±0,2	I <sub>7</sub> ±0,2	l <sub>8</sub> ±0,2	l <sub>9</sub> min.	$d_1$	$d_2^{\pm 0,1}$	$h_1$	h <sub>2</sub>	F <sub>1</sub> (N)	Chromé
37-371-47	47	25	20	14	30	25	20	2,5	7	5,3	5,4	45	19	2670	37-373-47

## Charnière asymétrique aluminium

37-38





### MATIÈRE

- Aluminium anodisé mat.
- Axe de charnière et vis en inox.

#### UTILISATION

• Angle de rotation : 180° maxi, compris entre 0° et 180°.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644



SÉRIE 37

Verrous et loquets Page 570

	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	$h_3$	$h_4$
37-380-45	45	43	24,5	65	33	14	26,5	M5	4,2	8	11,5	18,5	5,5	6

Exemple de commande

37 - 380 - 45

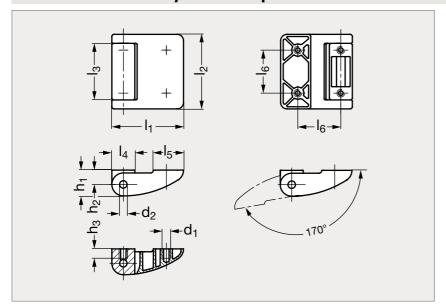
Référence

composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière asymétrique zamac

37-160







Noir

### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou gris argenté (RAL 9006).
- Axe de charnière en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

## PRODUITS ASSOCIÉS





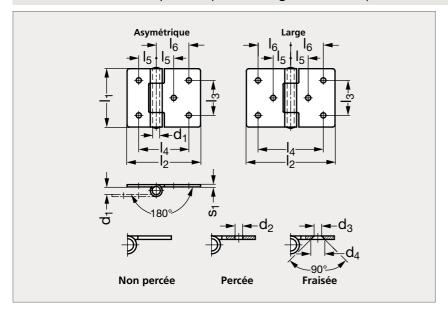




Noir	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Gris
37 - 1601 - 40	40	42	34	12	18	25	M5	6	14	8	5	37-1602-40
37 - 1601 - 50	50	52	39	16	21	30	M6	6	18	10	6,5	37-1602-50
37-1601-60	60	62	47	20	24	36	M6	8	22	12	7,5	37-1602-60

## Charnière asymétrique ou large, nœud à plat, acier ou inox

37-104













Acier, percée

Acier, fraisée

Inox non percée

Inox, fraisée

### MATIÈRE

- Acier zingué, passivé bleu ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Axe en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304), riveté.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642 Page 644





Page 570

AC	IER	-													INOX	
Percée	Fraisée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> Asym.	l <sub>2</sub> Large	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	$d_4$	h <sub>1</sub>	Non percée	Percée	Fraisée
37 - 1041 - 30	37 - 1042 - 30	30	45	60	18	3348	9	24	3	3,2	4	6,4	1,5	37-1045-30	37-1046-30	37-1047-30
37-1041-40	37 - 1042 - 40	40	60	80	25	4565	12,5	32,5	4	4,2	5	8,3	2	37-1045-40	37-1046-40	37-1047-40
37-1041-50	37 - 1042 - 50	50	75	100	30	5580	15	40	6	5,2	5	8,3	2	37-1045-50	37-1046-50	37-1047-50
37-1041-60	37 - 1042 - 60	60	90	120	36	6696	18	48	6	5,2	5	8,3	2	37-1045-60	37-1046-60	37-1047-60

Exemple de commande

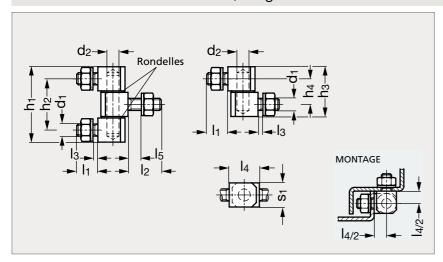
Référence - I, 37 - 1041 - 30 - 45

composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière acier ou inox, à tige filetée

37-28







3 éléments

2 éléments

## MATIÈRE

- Corps en acier zingué passivé bleu, en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) ou en inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Broche et rondelles en laiton nickelé, en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) ou en inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Écrous et rondelles dentées en acier zingué, passivé bleu ou en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

## PRODUITS ASSOCIÉS







Verrous et loquets Page 570

ACI	IER													INOX 303	INOX 316
3 éléments	2 éléments	s <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	3 éléments	3 éléments
37-280-12	37 - 285 - 12	12	M6	6	39,2	27,2	25,6	13,6	10	14	5	15	9	37-281-12	37-282-12
37-280-16	37-285-16	16	M8	8	49	33	32,5	16,5	14	22	8	20	16	37-281-16	37-282-16

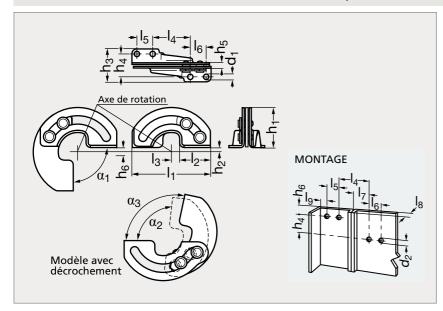
Exemple de commande

Référence 37 - 280 - 12



## Charnière invisible acier ou inox, à 90°

37-32







#### MATIÈRE

- Acier zingué ou inox.
- · Lames en acier zingué ou en inox.
- Rivets en inox.

#### UTILISATION

- Modèle à décrochement : pour le maintien des portes en position ouverte.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de 40 °C à + 85 °C.
- Modèle sans décrochement :

F<sub>1</sub>: 2015 N (acier) 185 N (inox), F2: 625 N (acier), 525 N (inox)

Modèle avec décrochement :

F<sub>1</sub>: 415 N (acier), 430 N (inox), F<sub>2</sub>: 155N\* (acier), 280N\* (inox).

- \* En position ouverte.
- Se référer à notre site internet pour consulter l'ensemble des informations.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642



Page 644

Verrous et loquets Page 570

SANS DÉCR	OCHEMENT																					<b>AVEC DÉCR</b>	OCHEMENT
Acier	Inox	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	I <sub>8</sub> max.	l <sub>9</sub> min.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\alpha_3$	Acier	Inox
37 - 321 - 76	37 - 322 - 76	76	30	8	36	15	15	18	13	7	5,2	5,4	38,5	4	31	21	5	7	90°	95°	102°	37 - 325 - 76	37 - 326 - 76

Exemple de commande

37 - 321 - 76

Référence

composants.emile-maurin.fr

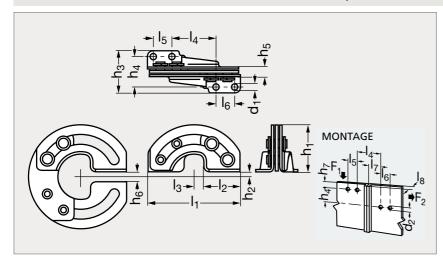


SÉRIE 37

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière invisible acier ou inox, à 180°

37-33







### MATIÈRE

- · Acier zingué ou inox.
- Lames en acier zingué ou en inox.
- Rivets en inox.

### UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de 40 °C à + 85 °C.
- Épaisseur maximale du panneau : 4 mm.

### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer la charnière au moyen de vis M5 (non fournies) ou la souder.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642



Page 644

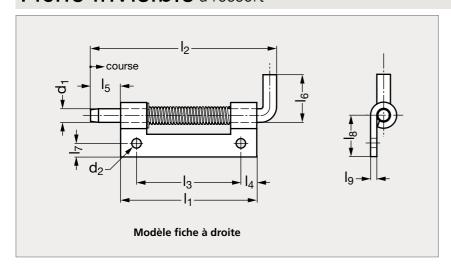
Verrous et loquets Page 570

Acier	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub> max.	$d_1$	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	F <sub>1</sub> acier (N)	F <sub>1</sub> inox (N)	F <sub>2</sub> acier (N)	F <sub>2</sub> inox (N)	Inox
37-331-76	76	30	8	36	15	15	18	13	5,2	5,4	38,5	4	34,4	24,4	8,4	8	7	100	165	485	505	37-332-76

Référence

## Fiche invisible à ressort

37-35







#### MATIÈRE

- Fiche en acier brut, acier zingué ou en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Boche rétractable en acier zingué ou en inox.
- Ressort en inox.

#### UTILISATION

- Permet le montage et le démontage de porte instantanément et sans outil.
- Rend l'articulation invisible.
- Peut s'utiliser comme verrouillage ou indexage.

F	ICHE À DROIT	'E													F	ICHE À GAUCI	HE
Acier brut	Acier zingué	Inox	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Course	Acier brut	Acier zingué	Inox
37-351-60	37-352-60	37-353-60	60	82	46	7	13	21	6	18,2	2,8	6	4,2	12	37-354-60	37-355-60	37-356-60

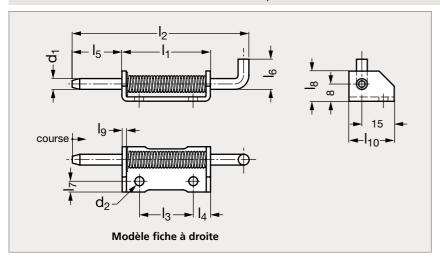
Exemple de commande Référence 37 - 351 - 60

composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Fiche invisible à ressort, petit modèle

**37-36** 





#### MATIÈRE

- Fiche en acier brut, acier zingué ou en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301,
- Boche rétractable en acier zingué ou en inox.
- Ressort en inox.

#### UTILISATION

- Permet le montage et le démontage de porte instantanément et sans outil.
- Rend l'articulation invisible.
- Peut s'utiliser comme verrouillage ou indexage.

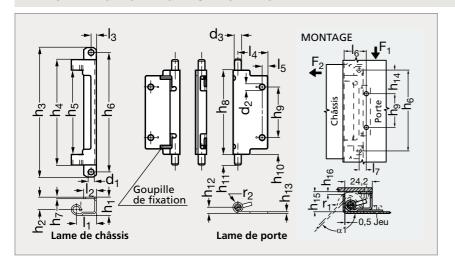
Fi	CHE À DROIT	E.														FI	CHE À GAUCI	4E
Acier brut	Acier zingué	Inox	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Course	Acier brut	Acier zingué	Inox
37-361-41	37-362-41	37-363-41	41	82	25	8	23	14	5	14	2	21	5	4,2	12	37-364-41	37-365-41	37-366-41

Référence



## Charnière déboîtable acier ou inox

**37-30** 









#### MATIÈRE

- Charnière en acier XC 10 zingué ou en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Axes en acier zingué ou en inox (AFNOR Z 8 CN 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupilles de libération et ressort interne en inox.

#### UTILISATION

- Sélectionner la charnière en fonction de la côte h<sub>1.</sub>
- h<sub>1</sub> + 0,6 = distance de la face extérieure du châssis à la face interne de la porte

#### MONTAGE

• Se référer à notre site internet pour les instructions de montage.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 642 Page 644

Verrous et loquets Page 570

Acier	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub> ±0,2	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	h <sub>9</sub> ±0,2	h <sub>10</sub>	h <sub>11</sub>	h <sub>12</sub>	h <sub>13</sub>	h <sub>14</sub> ±0,2	h <sub>15</sub>	h <sub>16</sub> min.	Inox
37-300-17	17	11,8	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	17,6	3,2	37-305-17
37-300-20	20	14,8	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	20,6	3,9	37-305-20
37-300-23	23,4	18,2	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	24	4,4	37-305-23

Acier	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub> ±0,1	I <sub>7</sub> ±0,1	r <sub>1</sub> max.	r <sub>2</sub>	${\alpha_1}^\circ$ max.	F <sub>1</sub> acier (N)	F <sub>1</sub> inox (N)	F <sub>2</sub> (N)	Inox
37-300-17	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	10,9	4,7	132	500	800	300	37 - 305 - 17
37-300-20	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	12,7	4,7	125	500	800	300	37-305-20
37-300-23	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	15,3	4,7	118	500	800	300	37-305-23

Exemple de commande

Référence 37 - 300 - 17

composants.emile-maurin.fr

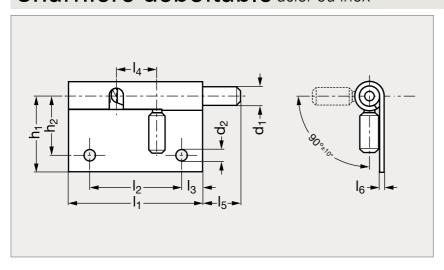
SÉRIE 37 779

SÉRIE 37 780

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière déboîtable acier ou inox

37-40







### MATIÈRE

• Acier zingué à faible taux de carbone ou inox.

#### UTILISATION

- S'utilise par paire (une charnière droite et une charnière gauche).
- Le montage nécessite la réalisation de 2 trous verticaux dans le châssis.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642



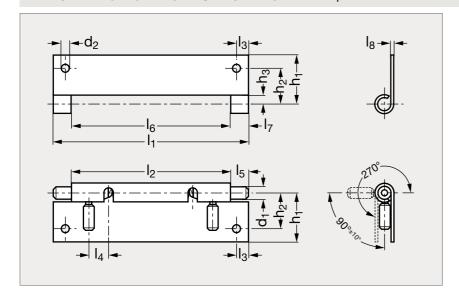


Verrous et loquets Page 570

AC	IER											IN	ОX
Droite	Gauche	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub> course	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Droite	Gauche
37-401-45	37-403-45	44,5	31,8	6,4	13,5	13	1,3	6,4	3,2	25,5	19	37-405-45	37-407-45

## Charnière déboîtable double, acier ou inox

37-41







## MATIÈRE

• Acier zingué à faible taux de carbone ou inox

### PRODUITS ASSOCIÉS

Joint d'étanchéité 19-180 Page 642



SÉRIE 37



Acier	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub> course	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	$d_1$	$d_2$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	Inox
37-411-76	76	56,5	6,4	10,5	9,5	57,5	9	1,3	6,4	3,2	25,5	19	5	37-415-76

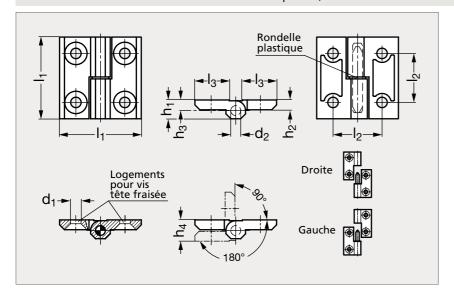
Exemple de commande

Référence 37 - 411 - 76



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière déboîtable plate, zamac ou inox







#### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir mat (RAL 9005) ou gris (RAL 9006), ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8).
- Axe en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Page 642

Joint de protection 19-184 Page 644



**ZAMAC NOIR** INOX ZAMAC GRIS h<sub>4</sub> +0,5 Gauche Droite Gauche Droite  $h_3$ Gauche Droite 25 9 5 37-431-40 37-433-40 37-432-40 37-434-40 40 16 5,3 5,5 11 37-435-40 37-437-40 37-431-50 37-433-50 37-432-50 37-434-50 50 30 21 6,4 11,5 6 6,5 13 37-435-50 37-437-50 8 37-431-60 37-433-60 37-432-60 37-434-60 36 26 8,3 8 15 8,5 17 37-435-60 37-437-60

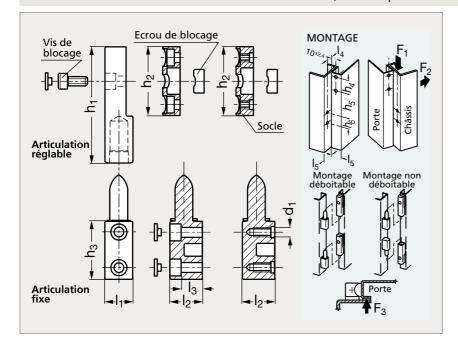
Exemple de commande

Référence 37 - 431 - 40



## Charnière déboîtable zamac, à compression réglable

37-58





### MATIÈRE

- Articulation et socle en zamac noir.
- Vis de blocage et écrou en acier.
- Livré sans vis de montage.

#### UTILISATION

- La côte l<sub>5</sub> doit être inférieure à 19,8 mm pour que la porte s'ouvre de 180°.
- Couple maximum de serrage des vis de blocage et de montage : 4,5 N.m.
- Permet un ajustement total de 5 mm (compression de joint).
- S'adapte aux accumulations de tolérances et aux irrégularités de surfaces.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Faire pivoter l'articulation réglable par rapport au socle jusqu'à la position désirée.
- Serrer la vis de blocage.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Verrous et loquets Page 570

Alésée	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4 -0,2</sub>	h <sub>5</sub> ±0,1	h <sub>6</sub> ±0,1	$d_1$	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub> <sup>+0,1</sup> <sub>-0,2</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	F <sub>3</sub> (N)	Taraudée
37-581-60	62,5	37	31,5	25,5	38	19	M5	15	17,5	11,5	9,8	2200	1000	330	37-585-60

Exemple de commande

Référence 37 - 581 - 60

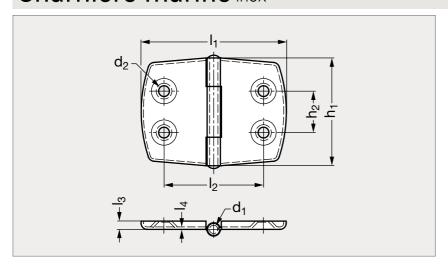
composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière marine inox

**37-39** 







### MATIÈRE

- Inox A4 poli (AFNOR Z 6 CN 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336





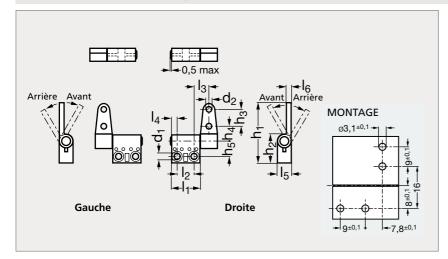


	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
37-390-70	70	48	4	1,2	4	5,2	52	20



## Charnière à couple constant faible, zamac

**37-4**4









À couple constant gauche

À couple constant droite

#### MATIÈRE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

#### UTILISATION

- Couple constant sur 20000 cycles à ± 20 %.
- Pour une utilisation correcte. l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 400 N maxi, charge statique axiale : 300 N maxi.

#### MONTAGE

• Se référer à notre site internet pour les instructions de montage.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité 19-180 | Joint de protection 19-184 Page 642



Page 644

Verrous et loquets Page 570

#### **COUPLE SYMÉTRIQUE COUPLE ASYMÉTRIQUE** Couple Couple Couple Gauche symétrique asymétrique asymétrique Gauche Droite Droite h₄ (Nm) avant (Nm) arrière (Nm) 37-441-56 37-443-56 9 7,8 7 5,1 35 31,7 15 9 8 0,565 0,678 0,407 37-445-67 37-447-67 3 8 15 9 7,8 7 2 5,1 35 31,7 15 9 8 0,407 0.678 37-445-40 37-447-40

Exemple de commande

Référence 37 - 441 - 56

composants.emile-maurin.fr

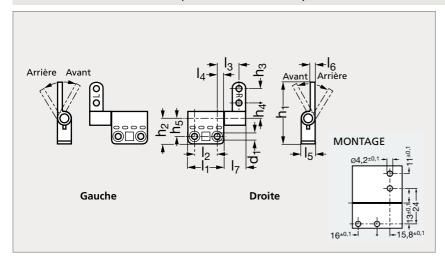


785 SÉRIE 37

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à couple constant moyen, zamac

37-45









À couple constant gauche

À couple constant droite

### MATIÈRE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

### UTILISATION

- Couple constant sur 20000 cycles à ± 20%.
- Pour une utilisation correcte, l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 500 N maxi, charge statique axiale : 1000 N maxi.

#### MONTAGE

• Se référer à notre site internet pour les instructions de montage.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642





Verrous et loquets Page 570

COUPLE SY	MÉTRIQUE																COUPLE AS	YMÉTRIQUE
Gauche	Droite	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	Couple symétrique (Nm)	Couple asymétrique avant (Nm)	Couple asymétrique arrière (Nm)	Gauche	Droite
37-451-180	37 - 453 - 180	25,4	16	15,8	4,7	10	4	4,2	43,8	18	10	11	13	1,81	2,26	1,36	37-455-226	37-457-226
		25,4	16	15,8	4,7	10	4	4,2	43,8	18	10	11	13		1,36	2,26	37-455-135	37-457-135

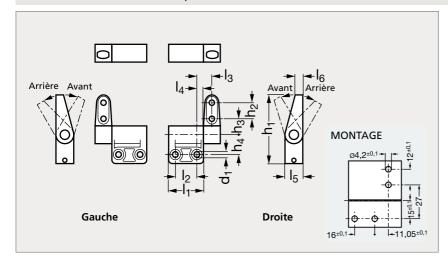
Exemple de commande

Référence 37 - 451 - 180



## Charnière à couple constant élevé, zamac

37-46









À couple constant gauche

À couple constant droite

#### MATIÈRE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

#### UTILISATION

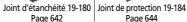
- Couple constant sur 20000 cycles à ± 20%.
- Pour une utilisation correcte, l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 1000 N maxi, charge statique axiale : 1200 N maxi.

#### MONTAGE

• Se référer à notre site internet pour les instructions de montage.

#### PRODUITS ASSOCIÉS







Page 644

Verrous et loquets Page 570

COUPLE SY	MÉTRIQUE															COUPLE AS	YMÉTRIQUE
Gauche	Droite	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	Couple symétrique (Nm)	Couple asymétrique avant (Nm)	Couple asymétrique arrière (Nm)	Gauche	Droite
37-461-406	37-463-406	25,4	16	11	4,7	12,7	5	4,2	50,9	12	12	15	467	4,971	2,982	37-465-500	37-467-500
		25,4	16	11	4,7	12,7	5	4,2	50,9	12	12	15		2,983	4,971	37-465-300	37-467-300

Exemple de commande

Référence 37 - 461 - 406

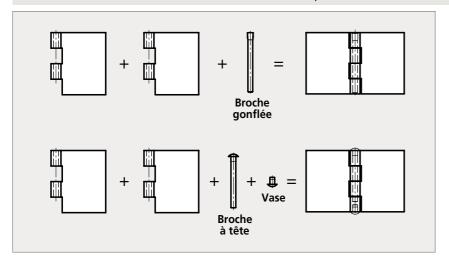
composants.emile-maurin.fr



787 SÉRIE 37

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnières modulables (présentation)





#### COMPOSITION

Une charnière modulable se compose :

- de deux ailes de charnières modèle 37-47,
- d'un axe qui est soit une broche gonflée modèle 37-48, soit une broche à tête modèle 37-48 associée à un vase modèle 37-49.

#### UTILISATION

- On ne peut combiner que des ailes de même épaisseur entre elles.
- Assemblage aisé et rapide des composants en atelier avec un outillage existant :
- la broche gonflée se monte et se démonte au marteau,
- la broche à tête et le vase se montent au marteau et rendent la charnière indébrochable.

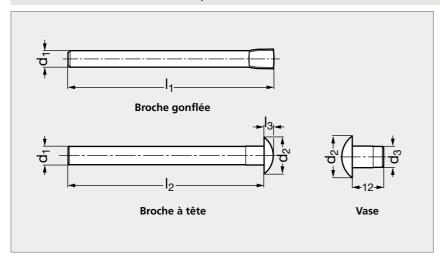
### **EXÉCUTIONS SPECIALES**

• Pour des guantités importantes, possibilité de réaliser des perçages ou autres adaptations selon plans.



## Broche et vase pour charnière modulable

37-48 / 37-49





#### MATIÈRE

• Acier zingué ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- S'utilise comme axe pour les charnières modulables 37-47.
- La broche à tête s'associe avec le vase 37-49, ce qui donne à la charnière un aspect riveté et la rend non débrochable.

### PRODUIT ASSOCIÉ



Charnières modulables 37-47 Page 790-791

BROCHE	GONFLÉE	BROCHE À TÊTE						
Acier	Inox	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Acier	Inox
37-481- 6	37-485- 6	6	12	80	66	3	37-482- 6	37-487- 6
37-481- 8	37-485- 8	8	16	100	86	4	37-482- 8	37-487- 8
37-481-10	37-485-10	10	20	120	106	5	37-482-10	37-487-10

VASE			VASE
Acier	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	Inox
37-491- 6	12	6	37-495- 6
37-491- 8	16	8	37-495- 8
37-491-10	20	10	37-495-10

Exemple de commande

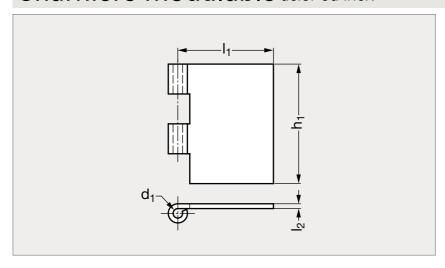
Référence 37 - 481 - 6

composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière modulable acier ou inox

37-47





### MATIÈRE

• Acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

### UTILISATION

• S'utilise avec une broche gonflée ou une broche à tête + un vase (à commander séparément).

## PRODUITS ASSOCIÉS





Vase 37-49 Page 789



## Charnière modulable acier ou inox

Acier	h <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	$d_1$	ø broche (à commander)	Inox
37-471- 80	80	30	6	3	6	37-475- 80
37-471- 80	80	40	6	3	6	37-475- 80
37-471- 80	80	50	6	3	6	37-475- 80
37-471- 80	80	60	6	3	6	37-475- 80
37-471- 80	80	80	6	3	6	37-475- 80
37 - 471 - 100	100	30	8	4	8	37-475-100
37 - 471 - 100	100	40	8	4	8	37-475-100
37 - 471 - 100	100	50	8	4	8	37-475-100
37 - 471 - 100	100	60	8	4	8	37-475-100
37 - 471 - 100	100	80	8	4	8	37-475-100
37 - 471 - 120	120	30	10	5	10	37-475-120
37 - 471 - 120	120	40	10	5	10	37-475-120
37-471-120	120	50	10	5	10	37-475-120
37 - 471 - 120	120	60	10	5	10	37-475-120
37 - 471 - 120	120	80	10	5	10	37 - 475 - 120

Exemple

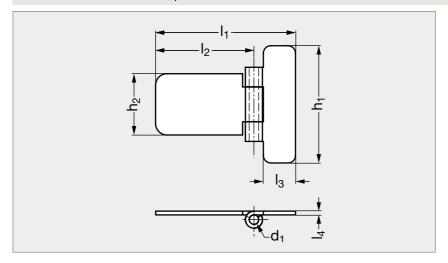
Référence - I, 37 - 471 - 80 - 30

composants.emile-maurin.fr

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière non percée acier ou inox

**37-50** 







## MATIÈRE

- Acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Non débrochable.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642

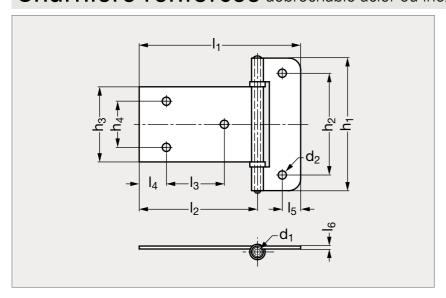




Acier	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Inox
37-501-74	74	52	17	2	4,9	62	32,4	37-504-74

## Charnière renforcée débrochable acier ou inox

37-51







Non percée

## MATIÈRE

- Acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Rondelles en nylon.

### PRODUITS ASSOCIÉS







ACIER												IN	ОX	
Non percée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	Non percée	Percée
37-511-136	136,5	100	49	20	15	2,5	5	7	112	86	63,5	39	37-515-136	37-517-136

Exemple de commande

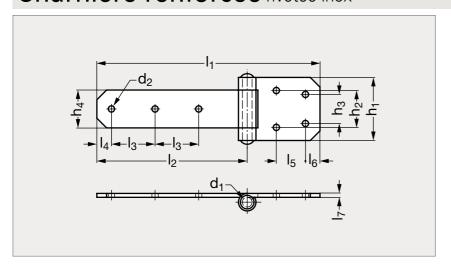
Référence 37 - 511 - 136

composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière renforcée rivetée inox

37-52





### MATIÈRE

- Inox A2 brillant (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Broche rivetée.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642



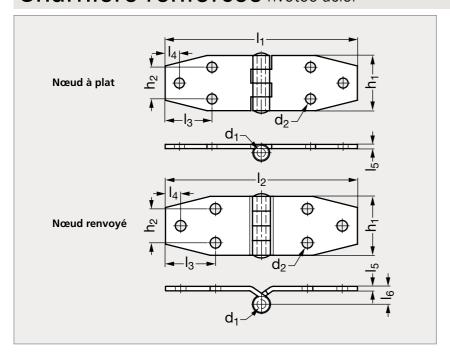


Non percée	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	d <sub>1</sub>	$d_2$	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	Percée
37-525-230	230	155	45	15	30	15	4	10	6,5	65	38	30	39	37-527-230



## Charnière renforcée rivetée acier

37-53







Nœud à plat

Nœud renvoyé

## MATIÈRE

- Acier zingué.
- Broche inox rivetée.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642





Nœud à plat Nœud renvoyé  $d_2$ h₁ 230 56 17 66 37-531-230 215 5 20 10 12 38 37-533-230

Exemple de commande

Référence 37 - 531 - 230

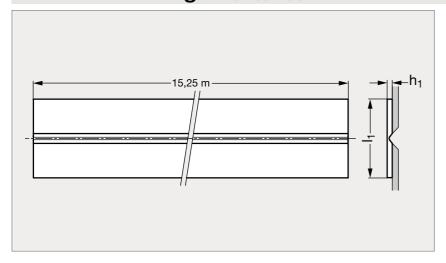




Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière longue polypropylène

37-54



#### MATIÈRE

- Polypropylène blanc, noir ou gris.
- Résiste aux solvants, huiles, eau de mer et la plupart des agents chimiques.

#### UTILISATION

- Température d'emploi de 40 °C à + 80 °C.
- Se fixe avec des vis ou rivets (non fournis).
- Résistance maximum à la traction : 180 N/cm.
- Offre une grande résistance à la fatigue.
  Livrée en rouleau de 15,25 m.

### PRODUITS ASSOCIÉS







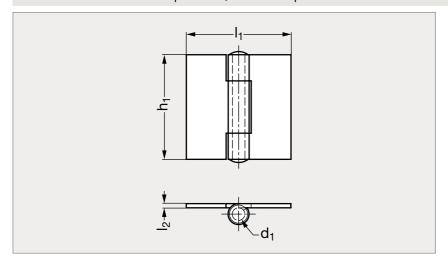
Verrous et loquets

Page 570

Blanc	Noir	Gris	I <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>
37 - 541 - 28	37-543-28	37 - 544 - 28	28,6	3,2
37-541-38	37-543-38	37-544-38	38,1	3,2
37-541-50	37-543-50	37-544-50	50,8	3,2
37-541-76	37-543-76	37-544-76	76,2	3,2

## Charnière non percée, nœud à plat

37-74







### MATIÈRE

- Acier brut, inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) ou inox A4 (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

#### PRODUITS ASSOCIÉS







Acier	Inox 304	Inox 316	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>
37-741- 40	37-745-40	37-747-40	40	2	4	40
37-741- 50	37-745-50	37-747-50	50	2	6	50
37 - 741 - 501			50	2,5	4,5	50
37-741- 60	37-745-60	37-747-60	60	2	6	60
37-741- 70	37-745-70		70	2	6	70

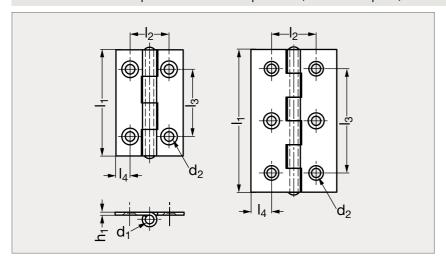
Exemple de commande

Référence 37 - 741 - 40

composants.emile-maurin.fr

# Charnière percée ou non percée, nœud à plat, acier

37-107





### MATIÈRE

Acier brut.

PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642

Joint d'étanchéité 19-180 Joint de protection 19-184 Page 644



Non percée	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	Nb charnons	Percée
37-1071- 30	30	19	19	4	2,4	2	0,8	4	37-1073- 30
37-1071- 35	35	22	22	4	2,4	3,5	0,8	4	37-1073- 35
37-1071- 40	40	25	27	5	2,7	3,5	0,9	4	37-1073- 40
37-1071- 50	50	30	35,2	7,2	2,4	2,5	1	4	37-1073- 50
37-1071- 60	60	35	44	8	3	2,5	1	6	37-1073- 60
37-1071- 70	70	41,5	52	8,7	3,5	3	1	6	37-1073- 70
37-1071- 80	80	45	59,3	9,6	3,5	4	1	6	37-1073- 80
37 - 1071 - 100	100	50	77	10	4,9	4,5	1,5	6	37 - 1073 - 100

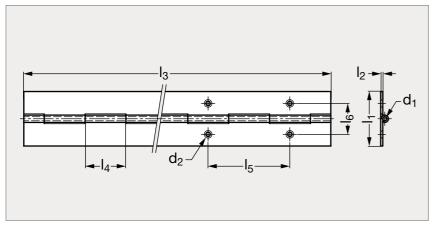
Exemple de commande

Référence 37 - 1071 - 30



# Charnière longue acier percée ou non percée







### MATIÈRE

- Acier brut.
- Angle d'ouverture à 270°.

### SUR DEMANDE

• Longueurs et perçages spéciaux.

Non percée	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	Percée	Non percée	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$
37-801- 15	15	0,7	2040	15			1,5			37-801- 50	50	1,5	1950	12,5
37-801- 20	20	0,8	2040	15	60	11,2	2	2,8	37-802- 20	37-801- 50	50	2	2040	30
37-801- 25	25	0,8	2040	15	60	14,2	2	2,8	37-802- 25	37-801- 60	60	1,5	2000	40
37-801- 30	30	0,8	2040	15	60	16,8	2	3,9	37-802- 30	37-801-601	60	1,5	2000	40
37-801- 30	30	1	2040	15	60	16,8	2	3,9	37-802- 30	37-801- 60	60	2	2040	30
37-801- 30	30	2	2000	30			6			37-801- 70	70	2	2040	30
37-801- 32	32	1,5	1950	12,5			3			37-801- 80	80	1,5	1950	12,5
37-801- 35	35	1	2040	15	60	19,5	2	4,5	37-802- 35	37-801- 80	80	2	2000	40
37-801- 40	40	0,8	2040	15			2			37-801- 80	80	3	2000	40
37-801- 40	40	1,2	2040	30	60	22,7	3	3,2	37-802- 40	37-801-100	100	3	2000	40
37-801-401	40	1,5	1950	12,5			3			37-801-100	100	4	1000	40
37-801- 40	40	1,5	2040	15			4			37-801-120	120	5	1000	40
37-801- 50	50	1,2	2040	30	60	28	3	4	37-802- 50					

Exemple de commande Référence - I<sub>2</sub> 37 - 801 - 15 - 0,7

EMILE MAURIN®

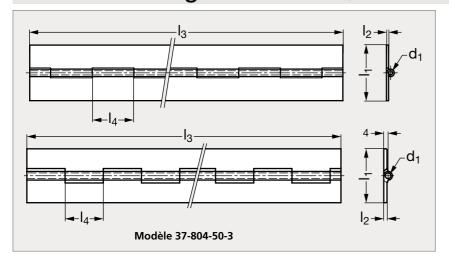
7.6

10 10 10

# Charnière longue aluminium non percée

**37-80** 

800





#### MATIÈRE

- · Aluminium 5754.
- Profilé aluminium 6060 T5 pour la référence 37-804-50-3-2000.
- Angle d'ouverture à 270°.

### SUR DEMANDE

• Longueurs et perçages spéciaux.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642



Page 644



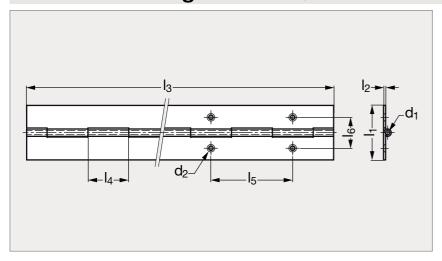
Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
37-804-20	20	0,6	2000	15	2,4
37-804-25	25	0,8	1000	15	2
37-804-30	30	1	1980	15	2
37-804-35	35	1	2000	30	3
37-804-40	40	1,2	1000	30	3
37-804-40	40	1,2	2040	30	3
37-804-40	40	1,5	2000	15	4

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
37-804- 50	50	1,2	2040	30	3
37-804- 50	50	1,5	1000	15	4
37-804- 50	50	1,5	2000	15	4
37-804- 50	50	3	2000	35,5	5,2
37-804- 60	60	2	2000	30	6
37-804- 80	80	3	2000	40	6
37-804-100	100	4	1000	40	10

# Charnière longue inox 304, percée

37-81







#### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Angle d'ouverture à 270°.

#### SUR DEMANDE

• Longueurs et perçages spéciaux.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642



Page 644



Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
37-816-20	20	0,8	2040	15	60	11,2	2	2,8
37-816-25	25	0,8	2040	15	60	14,2	2	3,6
37-816-30	30	1	2040	15	60	16,8	2	3,9
37-816-40	40	1,2	2040	30	60	22,7	3	4,2
37-816-40	40	1,5	2040	15	60	22,7	4	4
37-816-50	50	1,2	2040	30	60	28	3	4
37-816-60	60	2	2040	30	60	35	6	4
37-816-80	80	3	2000	40	60	35	6	5,2

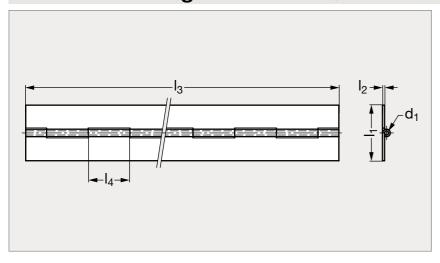
Exemple de commande

Référence - I, - I, 37 - 816 - 20 - 0,8 - 2040

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière longue inox 304, non percée

37-81







#### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Angle d'ouverture à 270°.

### SUR DEMANDE

- · Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.

## PRODUITS ASSOCIÉS







Page 570

# Charnière longue inox 304, non percée

37-81

	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	$d_1$
37-815-20	20	0,8	2040	15	2	37-815- 50	50	1,2	1020	30	3
37-815-25	25	0,8	1020	15	2	37-815- 50	50	1,2	1800	30	3
37-815-25	25	0,8	2040	15	2	37-815- 50	50	1,2	2040	30	3
37-815-25	25	1	1800	15	2	37-815- 50	50	1,5	1800	15	4
37-815-25	25	1	2040	15	2	37-815- 50	50	1,5	1950	12,5	3
37-815-30	30	0,8	1020	15	2	37-815- 50	50	2	2000	25	4
37-815-30	30	0,8	2040	30	2	37-815- 57	57	1,5	2160	15	4
37-815-30	30	1	1800	15	2	37-815- 60	60	2	1020	30	6
37-815-30	30	1	2040	15	2	37-815- 60	60	2	2040	30	6
37-815-30	30	1,5	2000	30	4	37-815- 63	63	1,5	1800	15	4
37-815-30	30	2	2000	25	6	37-815- 70	70	1,5	1800	15	4
37-815-32	32	1,2	1800	30	3	37-815- 70	70	2	2040	30	6
37-815-32	32	1,5	1950	12,5	3	37-815- 76	76	1,5	2160	15	4
37-815-40	40	1,2	1020	30	3	37-815- 80	80	1,5	1950	12,5	3
37-815-40	40	1,2	1800	30	3	37-815- 80	80	3	1000	40	6
37-815-40	40	1,2	2040	30	3	37-815- 80	80	3	2000	40	6
37-815-40	40	1,5	1950	12,5	3	37-815-1001	100	3	2000	40	6
37-815-40	40	1,5	2040	15	4	37-815- 100	100	3	2000	40	10
37-815-40	40	2	2040	30	6	37-815- 120	120	2	2100	30	6

Exemple de commande

Référence - I, - I, 37 - 815 - 20 - 0,8 - 2040

composants.emile-maurin.fr

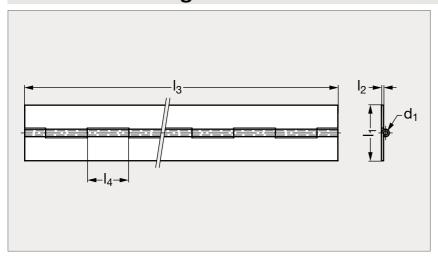
SÉRIE 37

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière longue inox 316

37-81

804







### MATIÈRE

- Inox A4 (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk 1.4404, AISI 316 L).
- Angle d'ouverture à 270°.

#### SUR DEMANDE

- · Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.

### PRODUITS ASSOCIÉS





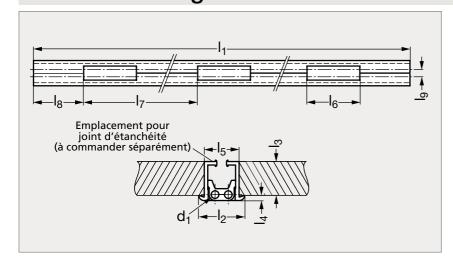


Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	I	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	$d_1$
37-817-25	25	0,8		1980	15	2
37-817-30	30	1	1020	2040	15	2
37-817-40	40	1,5	1020	2040	15	4
37-817-50	50	1,2	1020	2040	2030	3
37-817-60	60	2	1020	2040	30	6
37-817-80	80	2		1980	30	6

# Charnière longue à double articulation, aluminium

**37-88** 





#### MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 anodisé incolore.
- Rondelles de friction imperdables.
- Broche en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Permet une ouverture à 180° de la porte.
- L'ajout d'un joint d'étanchéité sur l'un des 2 emplacements prévus permet d'assurer l'étanchéité thermique de la charnière pour une utilisation sur camion frigorifique.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Joint d'étanchéité, à clipser 19-182 Page 643



Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	d <sub>1</sub>
37-880-2000	2000	33	24,4	3,6	25	70	300	65	9,5	5
37-880-2500	2500	33	24,4	3,6	25	70	300	15	9,5	5
37-880-3000	3000	33	24,4	3,6	25	70	300	115	9,5	5

Exemple de commande

Référence 37 - 880 - 2000

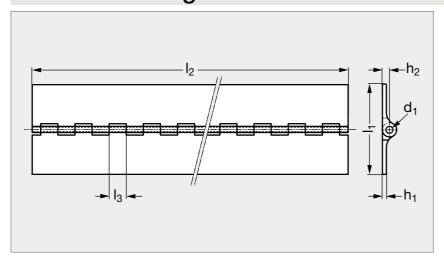


Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière longue à nœud fin, aluminium

**37-89** 

806





#### MATIÈRE

• Aluminium 6082 T5 anodisé ou brut.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Verrous et loquets Page 570



Joint de protection 19-184 Page 644

Anodisé	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> anodisé	l <sub>2</sub> brut	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Brut
37-891-31	31,75	915	1830	12,7	1,3	2,29	2,2	37-892-31
37-891-44	44,45	915	1830	12,7	1,3	2,29	2,2	37-892-44
37-891-63	63,5	915	1830	12,7	1,3	2,29	2,2	37-892-63

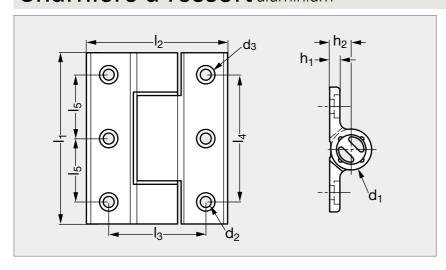
Exemple de commande

Référence 37 - 891 - 31



## Charnière à ressort aluminium

**37-84** 











Ouvrant incolore

Ouvrant noire

Fermant incolore

Fermant noire

#### MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 anodisé incolore ou noir.
- Embouts en polyamide 6,6 chargé 30% fibre de verre.
- Rondelles en polyacétal, ressort en inox.

#### UTILISATION

- Angle total d'ouverture : 270°. Plage d'utilisation : 20 °C à + 80 °C.
- Articulation d'ouvrants lourds jusqu'à 90 kg avec 3 charnières.
- Possibilité de l'associer avec une charnière à amortissement 37-157 pour une fermeture douce.
- Se référer à notre site internet pour consulter l'ensemble des informations.
- \* Pour les ressorts ouvrants :  $M \max = M(0^\circ)$  et  $M \min = M(180^\circ)$ , pour les ressorts fermants:  $M \max = M (180^\circ)$  et  $M \min = M (0^\circ)$ .

ANODISÉE	INCOLORE														ANODISI	ÉE NOIRE
Ressort ouvrant	Ressort fermant	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	M max (Nm)*	M (90°) (Nm)*	M min (Nm)*	Ressort ouvrant	Ressort fermant
37-840- 30		30	35	21	15		3,3	5,3	8	3,5		0,2	0,12	0,07	37-842- 30	
37-840- 67		67	55	38	48		4,5	9,5	18	6,3	10,2	0,35	0,24	0,12	37-842- 67	
37-840- 67		67	55	38	48		4,5	9,5	18	6,3	10,2	0,7	0,45	0,23	37-842- 67	
37-840- 67	37-841- 67	67	55	38	48		4,5	9,5	18	6,3	10,2	1,3	1,1	0,9	37-842- 67	37-843- 67
	37-841-100	100	82,5	56,5	74	37	5,5	12,5	24	6,2	10,2	3,5	2,9	2,2		37 - 843 - 100
37-840-100		100	82,5	56,5	74	37	5,5	12,5	24	6,2	10,2	3,8	3,1	2,4	37-842-100	

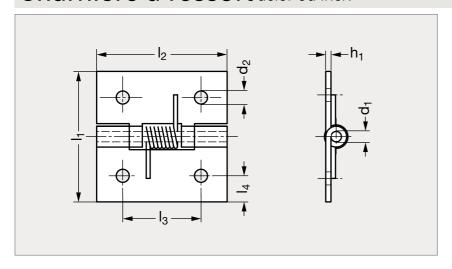
Exemple de commande

Référence - M max 37 - 840 - 30 - 0.2

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à ressort acier ou inox

37-85









Ouvrant acier

Fermant inox

### MATIÈRE

- Acier zingué ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Ressort en inox.

#### UTILISATION

- Couple du ressort ouvrant : M(0°) : 1,5 N.m / M(90°) : 1,1 N.m / M(180°) : 0,65 N.m.
- Couple du ressort fermant : M(0°) : 0,25 N.m / M(90°) : 0,65 N.m / M(180°) : 1,1 N.m.

## PRODUITS ASSOCIÉS







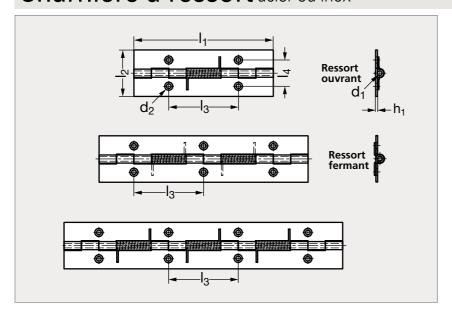


**ACIER** INOX Ressort fermant I₄ acier Ressort fermant Ressort ouvrant  $I_3$ I₄ inox  $h_1$  $d_2$ Ressort ouvrant 50 30 9 2 5 37-851-50 37-852-50 50 10 37-853-50 37-854-50



## Charnière à ressort acier ou inox

**37-86** 





#### MATIÈRE

- Acier ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Les modèles percés en acier sont zingués.
- Ressort en inox.

#### UTILISATION

Couple du ressort ouvrant :

 $I_1 = 120 : M(0^\circ) : 0.85 \text{ N.m} / M(90^\circ) : 0.56 \text{ N.m} / M(180^\circ) : 0.28 \text{ N.m}.$ 

 $I_1 = 180 : M(0^\circ) : 1,7 \text{ N.m } / M(90^\circ) : 1,1 \text{ N.m } / M(180^\circ) : 0,56 \text{ N.m.}$ 

 $I_1 = 240: M(0^\circ): 2,55 \text{ N.m / } M(90^\circ): 1,68 \text{ N.m / } M(180^\circ): 0,84 \text{ N.m}.$ 

• Couple du ressort fermant :

 $I_1 = 120$  :  $M(0^{\circ})$  : 0,28 N.m /  $M(90^{\circ})$  : 0,56 N.m /  $M(180^{\circ})$  : 0,85 N.m.  $I_1 = 180$  :  $M(0^{\circ})$  : 0,56 N.m /  $M(90^{\circ})$  : 1,1 N.m /  $M(180^{\circ})$  : 1,7 N.m.  $I_1 = 240$  :  $M(0^{\circ})$  : 0,84 N.m /  $M(90^{\circ})$  : 1,68 N.m /  $M(180^{\circ})$  : 2,55 N.m.

### PRODUITS ASSOCIÉS







Verrous et loquets Page 570

	AC	IER		-								IN	ОХ	
Ressort	Ressort ouvrant Ressort fermant										Ressort	ouvrant	Ressort	fermant
Percée	Non percée	Percée Non percée		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Percée	Non percée	Percée	Non percée
37-861-120	37-862-120	37-863-120 37-864-120		120	40	60	22,7	1,5	4	4	37-865-120	37-866-120	37-867-120	37-868-120
37-861-180	37-862-180	37-863-180 37-864-180		180	40	60	22,7	1,5	4	4	37-865-180	37-866-180	37-867-180	37-868-180
37-861-240	37-862-240	37-863-240	37-863-240 37-864-240		40	60	22,7	1,5	4	4	37-865-240	37-866-240	37-867-240	37-868-240

Exemple de commande

Référence 37 - 861 - 120

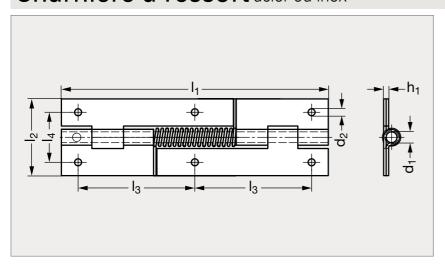


Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

## Charnière à ressort acier ou inox

37-87

810







#### MATIÈRE

- Acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Ressort en inox.

#### UTILISATION

- Couple du ressort ouvrant : M(0°) : 0,9 N.m / M(90°) : 0,86 N.m / M(180°) : 0,6 N.m.
- Couple du ressort fermant : M(0°) : 0,6 N.m / M(90°) : 0,86 N.m / M(180°) : 0,9 N.m.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642

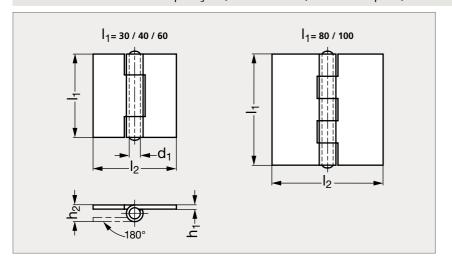


Page 570

	IER								INC	OX
Ressort ouvrant	Ressort fermant	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Ressort ouvrant	Ressort fermant
37-871-160	37-872-160	160	46	70	30	3	6,5	4,2	37-873-160	37-874-160

# Charnière non perçée, renforcée, nœud à plat, inox

37-172







## MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Axe riveté.

	I <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
37-1720- 30	30	60	80	6	3	12
37-1720- 40	40	60	80	6	3	12
37-1720- 60	60	60		6	3	12
37-1720- 80	80	80		6	3	12
37-1720-100	100	100		6	3	12

Exemple de commande

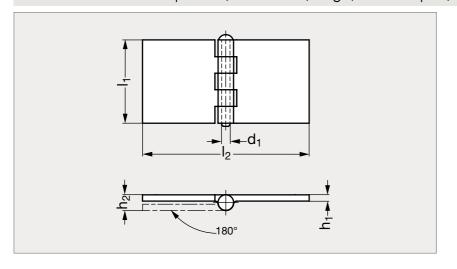
Référence - I, 37-1720-30-60

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière non percée, renforcée, large, nœud à plat, acier

37-176

812





### MATIÈRE

- Acier brut.
- Axe riveté.

	I <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>		d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
37-1760- 30	30	60	120	160	6	5	12
37-1760- 40	40	60	120	160	6	5	12
37-1760- 50	50	60	120	160	6	5	12
37-1760- 60	60	60	120		6	5	12
37-1760- 60	60	160			8	6	15
37-1760- 80	80	200	160		8	6	15
37 - 1760 - 100	100	200	160		8	7	16
37 - 1760 - 100	100	220			13	10	26

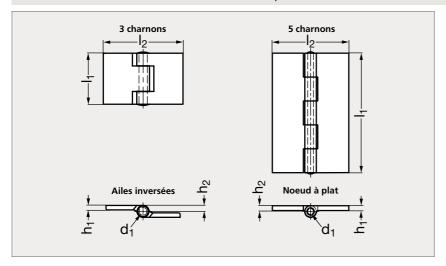
Exemple de commande

Référence - I, 37 - 1760 - 30 - 60



# Charnière matricée, nœud à plat ou avec ailes inversées, aluminium, acier ou inox

37-186













Nœud à plat, inox

Nœud à plat, acier

Ailes inversées, aluminium

Ailes inversées. acier

#### MATIÈRE

- Aluminium 6060 T5 brut ou acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Broche rivetée en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- \*  $d_1 = 5.2$  pour les modèles aluminium.

#### PRODUITS ASSOCIÉS





Page 644



Page 570

Joint d'étanchéite	é 19-18
Page 642	

	NŒUD A PLAT								F	AILES INVERSEE	S
Aluminium	Acier	Inox	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Nb charnons	Aluminium	Acier	Inox
	37-1861- 32		32	32	3	4	4	3		37-1867- 32	
37-1860- 32	37-1861- 32		32	50	3	4	4 5,2*	3	37-1866- 32		
37-1860- 50	37-1861- 50	37-1862- 50	50	50	3	4	4 5,2*	3	37-1866- 50	37-1867- 50	37-1868- 50
	37-1861- 50		50	50	5	6	6	3		37-1867- 50	
	37-1861- 50		50	80	3	4	4	3			37-1868- 50
	37-1861- 50	37-1862- 50	50	80	5	6	6	3		37-1867- 50	
	37-1861- 80	37-1862- 80	80	80	5	6	6	5			
	37-1861- 80		80	80	8	10	10	5			
	37-1861- 80		80	130	5	6	6	5			
	37-1861- 80		80	130	8	10	10	5			
	37 - 1861 - 125		125	80	5	6	6	5			
	37 - 1861 - 125		125	130	8	10	10	5			

Exemple de commande

Référence - I, - h, 37 - 1860 - 32 - 50 - 3

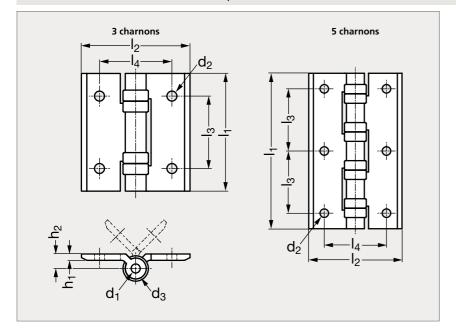
----- > ---

ELEMENTS STANDARD MECANIQUES

# Charnière aluminium pour salle blanche

37-190

814











3 charnons

5 charnons

#### MATIÈRE

- Aluminium anodisé incolore.
- Fourreau en polyacétal blanc.
- Broche en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

#### UTILISATION

- Porte (longueur 800 x largeur 600 max)
- Charge max : 8 kg / paire

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Poignée étrier blanche antimicrobien 11-142 Page 136





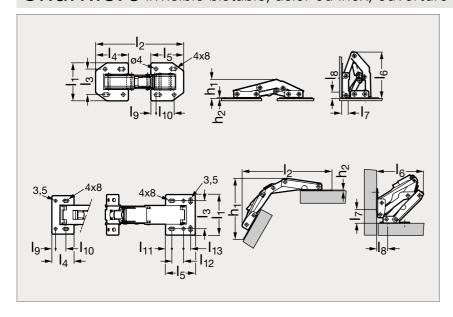
Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	$h_1$	h <sub>2</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3$	Nb charnons
37-1900- 65	65	60	40	40	3,5	8	5	5,5	14	3
37-1900-100	100	60	40	40	3,5	8	5	5,5	14	5



# Charnière invisible bistable, acier ou inox, ouverture 90° ou 150°

37-192









#### MATIÈRE

• Acier nickelé ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) électropoli ou inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316) brut.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Poignée étrier inox 11-68 Page 128





Verrous et loquets Page 570

Α	cier	Inox 304	Inox 316	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	I <sub>13</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Angle d'ouverture (°)
37 - 1	921-44		37-1923-44	44	104,5	32	38	40,5	57	10	10	6	19				26	1,2	90
37-1	921-52	37-1922-52		52	112	40	30	37	55	15	25	5	14	8	14	8	81	2	150

Exemple de commande

Référence 37 - 1921 - 44

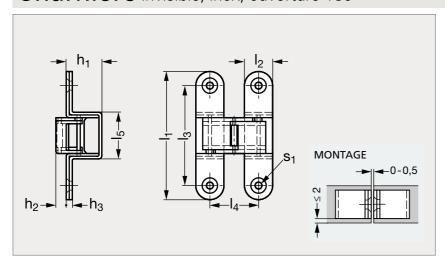
composants.emile-maurin.fr ELEMENTS STANDARD MECANIQUES

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière invisible, inox, ouverture 180°

**37-193** 

816







### MATIÈRE

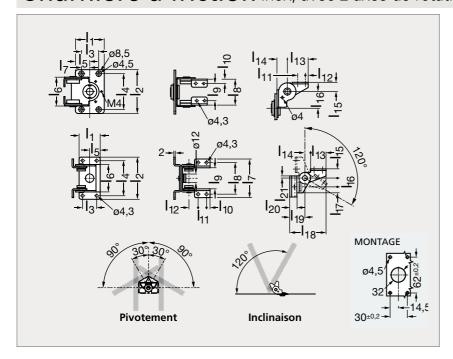
• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) satiné.

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s <sub>1</sub>
37-1930-50	50	11	38	19	18,2	14	4	2,4	2,7



# Charnière à friction inox, avec 2 axes de rotation

37-194







37-1940-50

37-1940-30

#### MATIÈRE

• Inox (AFNOR Z 8 C 17, Werk 1.4016, AISI 430).

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Page 642





Verrous et loquets Page 570

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	I <sub>13</sub>	I <sub>14</sub>	I <sub>15</sub>	I <sub>16</sub>	I <sub>17</sub>	I <sub>18</sub>	I <sub>19</sub>	l <sub>20</sub>	l <sub>21</sub>	Couple pivotement (N.m)	Couple inclinaison (N.m)
37-1940-30	30	60	20	50	15	39	55	45	30	5	12	13	22	8	13	12	9	51,5	21,5	10	3	1,4	2,9
37-1940-50	50	76	30	62	25,4	50	14,5	54	30	7,5	14	6	36	18	16	29						3	7

Exemple de commande

37 - 1940 - 30

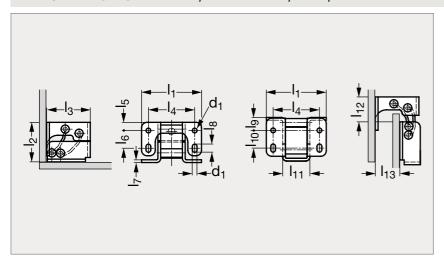
Référence

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière invisible, à biellettes, inox, ouverture 90°

37-196

818







### MATIÈRE

• Inox (AFNOR Z 8 C 17, Werk 1.4016, AISI 430).

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	I <sub>13</sub>	d <sub>1</sub>
37 - 1960 - 44	44	29	32	34	6	13	2	6	9,5	13	20	18,3	18	3,5

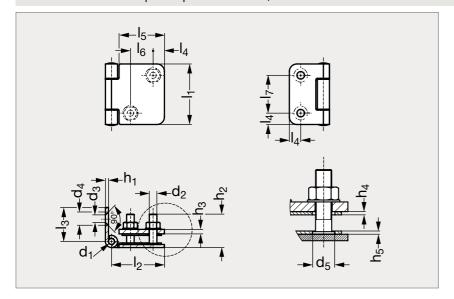
Exemple de commande

Référence 37 - 1960 - 44



# Charnière pour porte vitrée, inox

**37-162** 







#### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304), brossé.
- Joint EPDM.
- Écrous et rondelles en inox fournis.

#### UTILISATION

• Pour porte vitrée ou panneau plastique.

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	$d_4$	d <sub>5</sub>
37-1620-40	40	35	22,5	7,5	30	15	25	2	20	3	1	0,8	4	M5	5	9	6,8

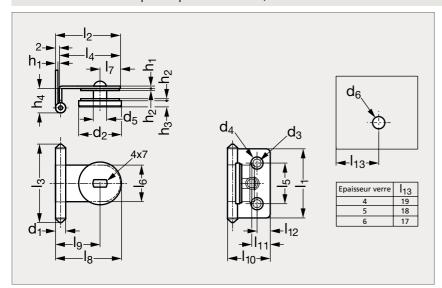
Exemple de commande Référence 37 - 1620 - 40



Matériel d'accès - Charnières et gonds - Charnières

# Charnière pour porte vitrée, inox

37-164







#### MATIÈRE

- Ailes, broche et vis en inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Platine en aluminium.
- Rondelles en chloroéthylène.

### UTILISATION

- Convient pour des portes d'épaisseur 4 à 6 mm.
- Poids maximum de la porte : 4 kg / paire.

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>
37-1640-34	34	32	38,5	30	20	16	10	32	22	21	9
	I <sub>12</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>
37-1640-34	6,5	1,2	1	3	12	5	21	4	6	6,5	7

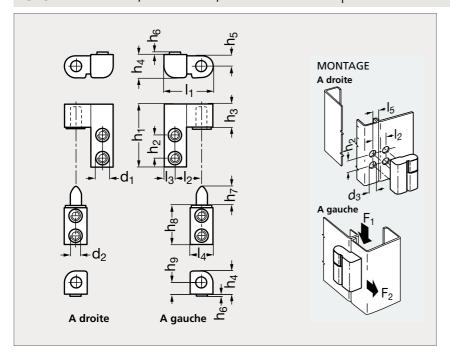
Exemple de commande

Référence 37 - 1640 - 34



## Gond zamac, miniature, à articulation déportée

**37-60** 





#### MATIÈRE

- · Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

#### UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 1,1 N.m.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Gond zamac miniature 37-61 Page 822



Page 823

Poignées Page 86

Gauche	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	h <sub>5</sub>	$h_6$	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	$h_9$	$d_1$	$d_2$	$d_3^{+0,1}_{0}$	I <sub>1</sub>	$I_2$	$I_3$	$I_4$	l <sub>5</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	Droite
37-600-25	25,5	9,5	9,8	9,5	4,7	0,8	8	15,6	4,7	5,1	M4	5,6	20	11	4,5	9,3	5,5	1250	1100	37-605-25

Exemple de commande Référence 37 - 600 - 25

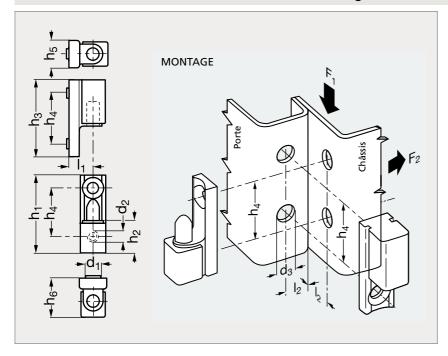
composants.emile-maurin.fr



SÉRIE 37

# Gond zamac, miniature, à articulation en ligne

37-61





#### MATIÈRE

- · Zamac pelliculé noir.
- · Livré sans visserie.

#### UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 1,1N.m.
- Peut être monté sur le côté droit ou gauche des portes.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Gond zamac miniature 37-60 Page 821



Gond zamac miniature 37-62 Page 823

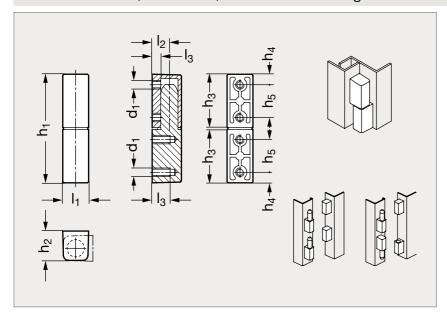


Page 86

	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3^{+0,1}_0$	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)
37-610-28	28	11,3	28	19,1	8,7	12,7	5,1	M4	5,6	8,4	8,5	1250	1100

# Gond zamac, miniature, à articulation en ligne

**37-62** 





#### MATIÈRE

· Zamac pelliculé noir ou argent.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

## PRODUITS ASSOCIÉS



Gond zamac miniature 37-60 Page 821



Gond zamac miniature 37-61 Page 822



Poignées Page 86

Noir	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	$d_1$	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	Charge radiale (N)	Charge axiale (N)	Argent
37-620-63	63	17	31	6,1	19	M5	15	10	5	10	2300	1500	37-625-63

Exemple de commande Référence 37 - 620 - 63

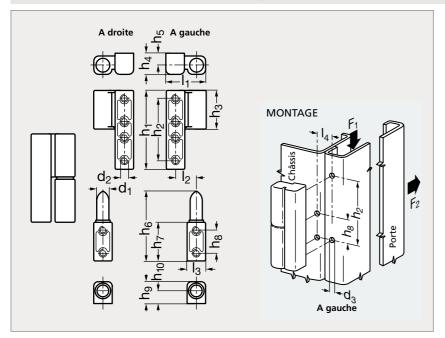


Matériel d'accès - Charnières et gonds - Gonds

# Gond zamac, à articulation déportée

**37-68** 

824





#### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

#### UTILISATION

• Longueur des vis : épaisseur de porte + 10 mm.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Gond zamac 37-69 Page 825



Gond zamac 37-63 Voir notre site internet



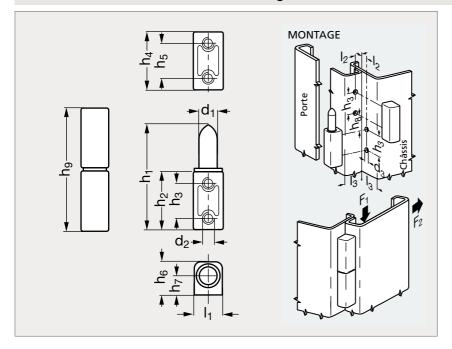
Gond nylon 37-64 Page 826



Gauche	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	h <sub>5</sub>	$h_6$	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	h <sub>10</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_{3}^{0}_{-0,2}$	I <sub>1</sub>	$I_2$	l <sub>3</sub>	I <sub>4 -0,2</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	Droite
37-680-63	63,5	50,8	31,5	17,5	10	56	31,5	19	17,5	10	9,5	M5	5,4	32,5	17,5	15	17,5	2200	1300	37-685-63

## Gond zamac, à articulation en ligne

**37-69** 





#### MATIÈRE

- Zamac pelliculé noir.
- Rondelle en nylon.
- Livré sans vissérie.

#### UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- La côte l₃ doit être inférieure à 19,9 mm pour que la porte s'ouvre de 180°.
- Peut être monter sur le côté droit ou gauche des portes.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.
- Couple de serrage de vis maximum : 8,5 N.m.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Gond zamac 37-68 Page 824



Gond zamac 37-63 Voir notre site internet



Gond nylon 37-64 Page 826

Gond nylon 37-65 Page 827

	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	$h_6$	h <sub>7</sub>	h <sub>8±0,2</sub> standard	h <sub>8±0,2</sub> long	h <sub>9</sub> standard	h <sub>9</sub> long	$d_1$	$d_2$	$d_{3}^{0}_{-0,2}$	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)
37-690-56	56	31,5	19	31,5	19	17,5	10	12,7	38,1	63,5	88,8	9,5	M5	5,4	15	10	2000	1300

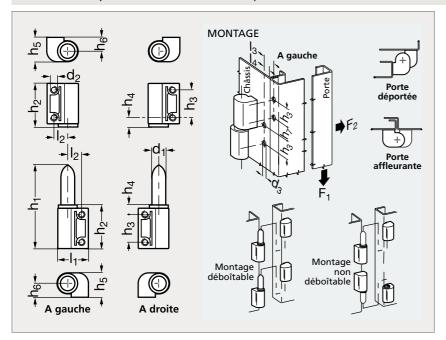
Exemple de commande

Référence 37-690-56



# Gond nylon, à articulation déportée

37-64





#### MATIÈRE

- Nylon noir chargé de fibres de verre.
- Livré sans visserie.

#### UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 6,5 à 9,5 mm pour  $h_1$  = 58.
- Longueur des vis : épaisseur de porte + 9,5 à 12,7 mm pour  $h_1 = 78$ .
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 2,8 N.m pour  $h_1 = 58$  et 5,6 N.m pour  $h_1 = 78$ .

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Gond nylon 37-65 Page 827





Gond zamac 37-69 Page 825

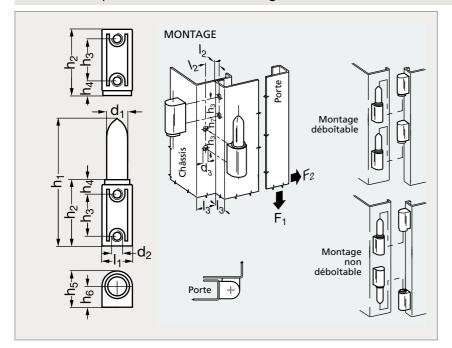


Gauche	$h_1$	h <sub>2</sub>	$h_3$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	h <sub>7 -0,3</sub>	$d_1$	$d_2$	$d_3^{+0,1}$	I <sub>1</sub>	$I_2$	l <sub>3</sub> ±0,1	I <sub>4</sub> <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub>	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)	Droite
37-640-60	58	31	19	7	16,7	9,5	14,3	9,5	M5	5,4	21,5	9,5	19	9,5	1100	670	37-645-60
37-640-80	78	41,3	25,5	9,5	22,2	12,7	19	12,7	M6	6,7	28,5	12,7	25,5	12,7	2200	1300	37-645-80



# Gond nylon, à articulation en ligne

37-65





#### MATIÈRE

- Nylon noir chargé de fibres de verre.
- Livré sans visserie.

#### UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 4,8 mm pour  $h_1 = 58$ .
- Longueur des vis : épaisseur de porte + 6,4 mm pour  $h_1 = 78$ .
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 2,8 N.m pour  $h_1 = 58$  et 5,6 N.m pour  $h_1 = 78$ .
- La cote  $l_3$  doit être inférieure à 19 mm pour  $h_1 = 58$  et à 25,4 mm pour  $h_1 = 78$  pour que la porte s'ouvre de 180°.

#### MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Gond nylon 37-64 Page 826

Gond zamac 37-68 Page 824

Gond zamac 37-69 Page 825



Gond zamac 37-63 Voir notre site internet

	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7 -0,3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> <sup>+0,1</sup>	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub> +0,2 -0,1	F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)
37-650-60	58	31	19	7	16,7	9,5	14,3	9,5	M5	5,4	14,3	9,5	1100	670
37-650-80	78	41,3	25,5	9,5	22,2	12,7	19	12,7	M6	6,7	19	12,7	2200	1300

Exemple de commande

Référence 37-650-60

composants.emile-maurin.fr

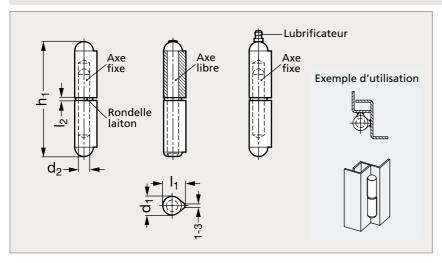


827

## Gond à souder, acier, aluminium ou inox

37-72

828





### MATIÈRE

- Acier ou aluminium ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) ou inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Axe en acier ou en laiton ou en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) ou inox (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk 1.4401, AISI 316).
- Rondelle en laiton.

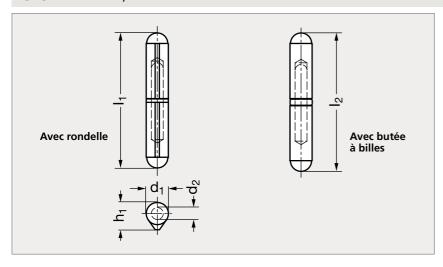
		AX	E FIXE								AXE LIBRE
	Acier		Aluminium	Inox 304	Inox 316						Acier
Axe Acier	Axe Acier + lubrificateur	Axe Laiton	Axe Inc	ox 303	Axe Inox 316	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Axe Acier
37-720- 40		37-722- 40				40	8	5	10	2	
37-720- 50		37-722- 50				50	8	5	10	2	
37-720- 60		37-722- 60	37-724- 60	37-725- 60		60	10	6	12	2	
37-720- 80	37-721- 80	37-722- 80	37-724- 80	37-725- 80	37-727- 80	80	13	8	15,5	2	37-723- 80
37-720-100	37-721-100	37 - 722 - 100	37-724-100	37-725-100	37 - 727 - 100	100	16	10	20	3	37-723-100
37-720-120	37-721-120	37-722-120	37-724-120	37-725-120	37 - 727 - 120	120	16	11	20	3	37-723-120
37-720-135	37-721-135	37-722-135				135	18	12	23	3	37-723-135
37-720-150	37-721-150	37 - 722 - 150	37-724-150	37 - 725 - 150		150	20	13	25,5	3	37-723-150
37-720-180	37-721-180	37 - 722 - 180	37-724-180	37-725-180		180	20	14	25,5	3	37-723-180
37-720-200	37-721-200	37-722-200				200	23	16	28,5	3	37-723-200

Exemple de commande Référence 37 - 720 - 40



# Gond acier, à bouts ronds avec rondelle laiton ou butée à billes

37-140







Rondelle laiton

Butée à billes

### MATIÈRE

- Acier brut.
- Rondelle en laiton. Broche en acier ou en laiton.

### PRODUITS ASSOCIÉS









RONDELL	E LAITON						BUTÉE À BILLES
Broche acier	Broche laiton	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Broche acier
37-1401- 40	37-1402- 40	40		10	8	5	
37-1401- 60	37-1402- 60	60		12	10	6	
37-1401- 80	37-1402- 80	80		16	13	8	
37 - 1401 - 100	37 - 1402 - 100	100	104	20	16	10	
37 - 1401 - 120	37 - 1402 - 120	120	124	20	16	11	
37 - 1401 - 135	37-1402-135	135	141	22,5	18	12	37 - 1403 - 135
37 - 1401 - 150	37 - 1402 - 150	150	155,5	25,5	20	13	37 - 1403 - 150
37 - 1401 - 180		180		25,5	20	13	
37-1401-200	37-1402-200	200	206	29	23	16	37-1403-200

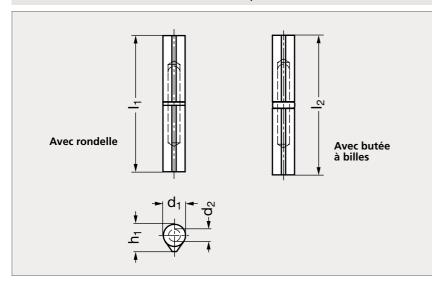
Exemple de commande

Référence 37 - 1401 - 40

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Gonds

# Gond acier ou inox, à bouts plats avec rondelles laiton ou butée à billes

830









Rondelle laiton

Butée à billes

#### MATIÈRE

- Acier brut ou inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Rondelle en laiton.
- Broche en acier, en laiton ou en inox.

#### PRODUITS ASSOCIÉS





	ACIER		_					INOX
Rondel	lle laiton	Butée à billes						Rondelle laiton
Broche acier	Broche laiton	Broche acier	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Broche Inox
37-1411- 40	37-1412- 40		45		10	8	5	
37-1411- 60	37-1412- 60		60		12	10	6	37-1415- 60
37-1411- 80	37-1412- 80	37-1413- 80	80	84	16	13	7	37-1415- 80
37-1411-100	37 - 1412 - 100	37-1413-100	100	104	20	16	9	37-1415-100
37 - 1411 - 120	37-1412-120		120	124	20	16	9	37-1415-120
37 - 1411 - 140	37 - 1412 - 140		140	144,5	25,5	20	11	
37-1411-200	37-1412-200		200	206	29	23	16	

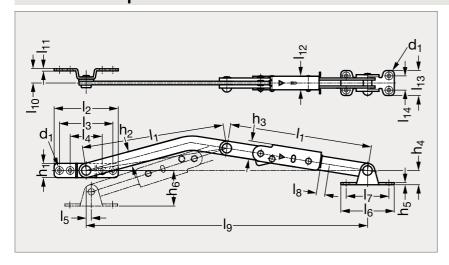
Exemple de commande

Référence 37 - 1411 - 40



# Arrêt de porte inox

**37-91** 





#### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Arrêt de porte à blocage automatique lorsque la porte est totalement ouverte.
- Faire glisser le bouton de verrouillage pour débloquer la porte.
- Résistance à la traction : 1500 N.
- Résistance à la compression : 600 N.

#### PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-93 Compas Page 832 Page

Compas acier 37-94 Compas acier 37-95 Page 833 Page 834

Compas inox 37-96 Page 835

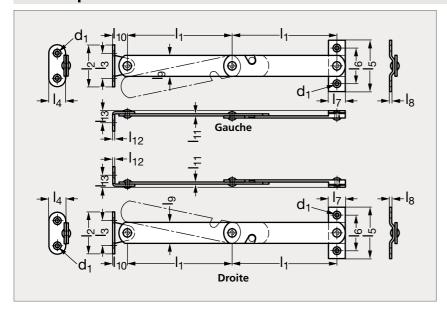
831

Gauche	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	I <sub>13</sub>	I <sub>14</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	$d_1$	Droite
37-910-200	200	90	75	45	7	75	60	7-12	395	20	3	19	35	20	20	20	26	20	3	50	M5	37-915-200

Exemple de commande Référence 37 - 910 - 200

# Compas acier

**37-93** 





## MATIÈRE

Acier zingué.

## PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-94 Page 833

Compas acier 37-95 Page 834

Compas inox 37-96 Page 835

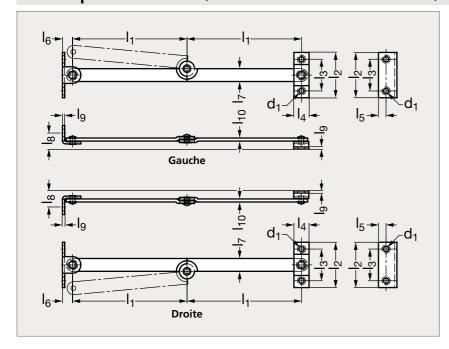
Compas inox, cran de sécurité 37-97 Page 836

Gauche	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	I <sub>13</sub>	$d_1$	Droite
37-931-125	125	40	24	16	49	34	16	2	20	14	2	2	11,5	3,8	37-933-125
37-931-150	150	40	24	16	49	34	16	2	20	14	2	2	11,5	3,8	37-933-150
37-931-175	175	40	24	16	49	34	16	2	20	14	2	2	11,5	3,8	37-933-175
37-931-200	200	40	24	16	49	34	16	2	20	14	2	2	11,5	3,8	37-933-200



# Compas acier avec pattes de fixation cambrées et plates

**37-94** 





#### MATIÈRE

- Acier zingué noir.
- 1 patte de fixation plate et 1 patte de fixation cambrée.

### PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-93 Page 832 Compas acier 37-95 Page 834

Compas inox 37-96 Page 835 Compas inox, cran de sécurité 37-97 Page 836

Gauche	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	d <sub>1</sub>	Droite
37-941-80	80	30	21	10	5	6,7	8,5	10,6	1,5	2	3,5	37-943-80

Exemple de commande Référence 37 - 941 - 80

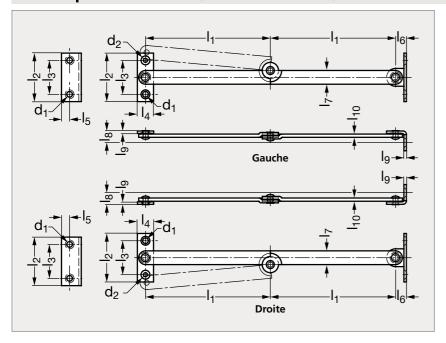


SÉRIE 37 834

Matériel d'accès - Charnières et gonds - Gonds

# Compas acier avec pattes de fixation plates

**37-95** 





### MATIÈRE

- Acier zingué noir.
- 2 pattes de fixation plates.

### PRODUITS ASSOCIÉS





Compas inox 37-96 Page 835

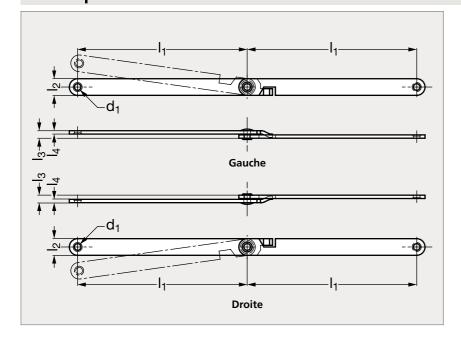


Gauche	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	$d_1$	$d_2$	Droite
37-951-80	80	30	21	10	5	6,7	8,5	7,2	1,5	2	3,5	2,5	37-953-80



# Compas inox

**37-96** 







### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304). PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-93 Page 832

Compas acier 37-94 Page 833

SÉRIE 37

Compas acier 37-95 Page 834

Compas inox, cran de sécurité 37-97 Page 836

Gauche	I <sub>1</sub>	$I_2$	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	$d_1$	Droite
37-961-102	102	10	4,5	2	4	37-965-102

Exemple de commande

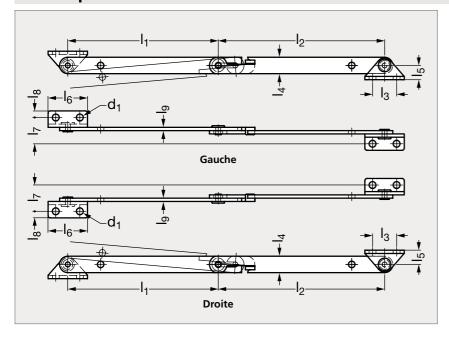
Référence 37 - 961 - 102



# Compas avec cran de sécurité, inox

**37-97** 

836







#### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Pour déverrouiller le compas, il faut soulever l'ouvrant sur lequel il est fixé afin que le cran de sécurité sorte de la gorge.
- Pas d'intervention manuelle sur le compas.

#### PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-93 Page 832

Compas acier 37-94 Page 833

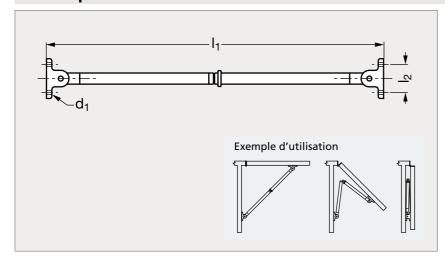
Compas acier 37-95 Page 834

Compas inox 37-96 Page 835

Gauche	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	$d_1$	Droite
37-971-138	138	152	22	15	13	36	24,4	6	3	6,3	37-975-138

# Compas aluminium

**37-98** 





#### MATIÈRE

- Tube en aluminium anodisé incolore.
- · Joints et rivets en laiton nickelé.
- Chape en nylon gris.

#### UTILISATION

- Charge maximum: 100 kg.
- S'utilise pour maintenir tous types de tables ou panneaux droits et de niveau.
- Le compas se bloque automatiquement en place quand la table est dépliée et ne se replie pas si la table est levée par inadvertance.
- En position pliée, le compas fait saillie de 22 mm.

#### PRODUITS ASSOCIÉS

Compas acier 37-93 Page 832 Compas acier 37-94 Page 833 Compas acier 37-95 Page 834

Compas inox 37-96 Page 835

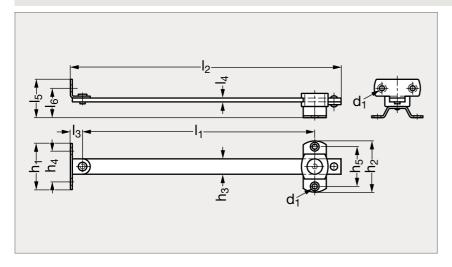
	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
37-980-330	330	26,5	4
37-980-480	480	26,5	4

Exemple de commande

Référence le **37 - 980 - 330** 

# Coulisseau inox

37-142







#### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Permet de maintenir un ouvrant dans la position souhaitée.
- Course de 126 mm par pas de 6 mm.
- Peut se monter indifféremment à droite ou à gauche de l'ouvrant.
- Idéal pour les applications soumises aux chocs ou aux vibrations.

## PRODUITS ASSOCIÉS

Coulisseau multi-position inox 37-143 Page 839

Coulisseau manuel inox 37-144

Page 840

Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet

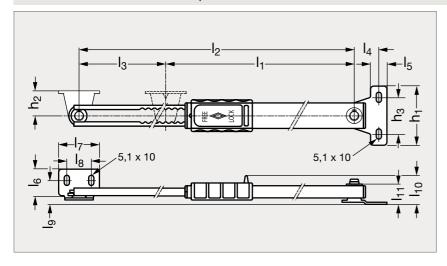
Coulisseau automatique acier 37-145 Page 841

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	h <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>
37-1420-180	180	210	9,5	3	30	23	36	40	12	24	31	4
37-1420-210	210	240	9,5	3	30	23	36	40	12	24	31	4
37-1420-240	240	270	9,5	3	30	23	36	40	12	24	31	4



# Coulisseau multi-positions, inox

37-143







### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

#### UTILISATION

- Permet de maintenir un ouvrant dans la position souhaitée.
- Course de 126 mm par pas de 6 mm.
- Peut se monter indifféremment à droite ou à gauche de l'ouvrant.
- Idéal pour les applications soumises aux chocs ou aux vibrations.

## PRODUITS ASSOCIÉS

Coulisseau inox 37-142 Page 838 Coulisseau manuel inox 37-144 Page 840

Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet

Coulisseau automatique acier 37-145 Page 841

	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>
37-1430-224	224	350	126	24	16	26	40	24	22,5	26,5	17	58	24	36

Exemple de commande Référence 37 - 1430 - 224

composants.emile-maurin.fr

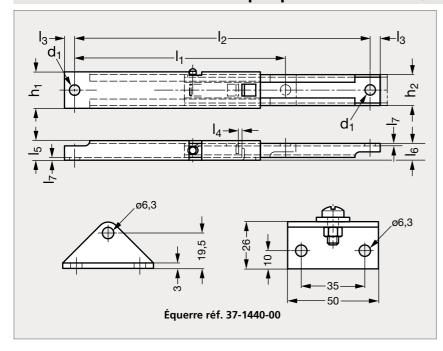


SÉRIE 37

# Coulisseau télescopique à déverrouillage manuel, inox

37-144

840





#### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Équerre en inox avec vis M6, écrou M6 et rondelle d'épaisseur 3 mm, réf. 37-1440-00, à commander séparément.

## PRODUITS ASSOCIÉS

Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet

Coulisseau automatique acier 37-145 Page 841

Coulisseau automatique inox 37-146 Page 842

Coulisseau automatique acier 37-147 Page 843

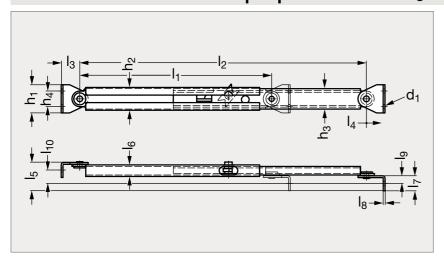
	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
37 - 1440 - 125	125	173	6	3	11,7	10	1,5	21,7	18,2	6,2
37 - 1440 - 150	150	225	6	3	11,7	10	1,5	21,7	18,2	6,2
37 - 1440 - 175	175	275	6	3	11,7	10	1,5	21,7	18,2	6,2

Référence



# Coulisseau télescopique à déverrouillage automatique, acier

37-145





## MATIÈRE

Acier zingué.

PRODUITS ASSOCIÉS



Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet Coulisseau automatique inox 37-146 Page 842 Coulisseau automatique acier 37-147 Page 843

Coulisseau manuel inox 37-144 Page 840

	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	l <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	I <sub>10</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	$h_4$	$d_1$
37 - 1450 - 159	159	239	16	9	25	9	13	1,5	6,5	12	24	19	16	12,5	3,5

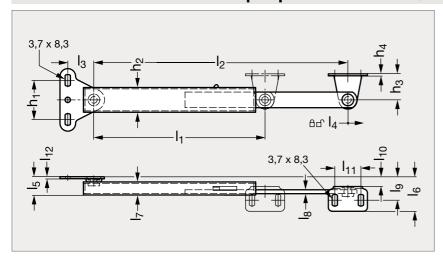
Exemple de commande

Référence 37 - 1450 - 159



# Coulisseau télescopique à déverrouillage automatique, inox

**37-146** 







#### MATIÈRE

• Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) satiné.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet Coulisseau automatique acier 37-145 Page 841

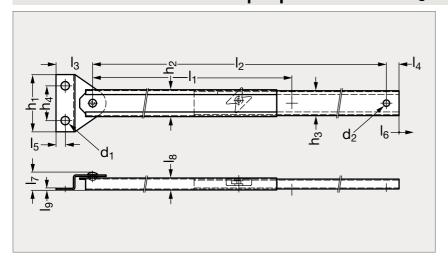
Coulisseau automatique acier 37-147 Page 843 Coulisseau manuel inox 37-144 Page 840

	I <sub>1</sub>	$I_2$	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	وا	I <sub>10</sub>	I <sub>11</sub>	I <sub>12</sub>	$h_1$	h <sub>2</sub>	$h_3$	$h_4$
37 - 1460 - 133	133	195	20	14,5	14	26,5	10	3	18	7,5	20	1,5	30	19	20	1,5
37 - 1460 - 170	170	270	20	14,5	14	26,5	10	3	18	7,5	20	1,5	30	19	20	1,5
	Référence															



# Coulisseau télescopique à déverrouillage automatique, acier

37-147





### MATIÈRE

Acier zingué.

#### PRODUITS ASSOCIÉS

Coulisseau automatique 37-99 Voir notre site internet Coulisseau automatique acier 37-145 Page 841 Coulisseau automatique inox 37-146
Page 842

Coulisseau manuel inox 37-144 Page 840

	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	I <sub>7</sub>	I <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
37-1470-300	300	495	39	12,7	9	17	18	12	1,6	57	28	25	35	9	6,5

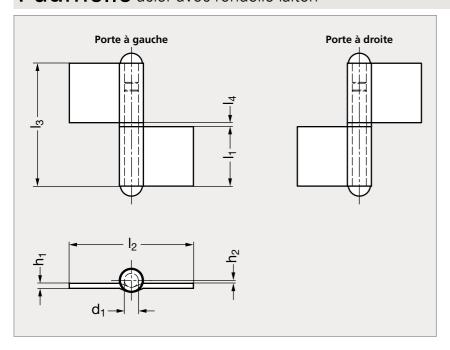
Exemple de commande Référence 37 - 1470 - 300



## Paumelle acier avec rondelle laiton

**37-120** 

844









Porte à droite

#### MATIÈRE

- Acier brut.
- Rondelle en laiton.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Paumelle avec ou sans rondelle laiton 37-121 Page 845



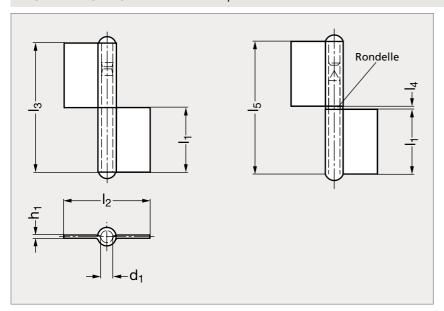
Paumelle avec ou sans rondelle laiton 37-122 Page 846



Porte à gauche Porte à droite  $h_1$  $h_2$  $I_2$ 62 37-1201-30 30 62 2 2,5 1,5 37-1202-30

# Paumelle acier ou inox, avec ou sans rondelle laiton

37-121







Avec rondelle

Sans rondelle

#### MATIÈRE

- Acier brut ou inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Rondelle en laiton.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Paumelle avec rondelle laiton 37-120 Page 844



Paumelle avec ou sans rondelle laiton 37-122 Page 846



Page 86

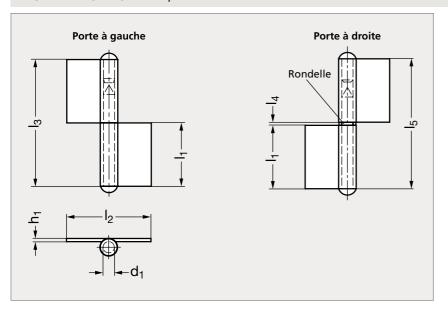
AC	IER								IN	ОX
Sans rondelle	Avec rondelle	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	$d_1$	Sans rondelle	Avec rondelle
37-1211-30	37-1212-30	30	40	60	1,5	61,5	1,5	5,3	37-1215-30	37-1216-30
37-1211-40		40	40	80	1,5	81,5	1,5	5,3		
37-1211-40	37-1212-40	40	50	80	1,5	81,5	2	6	37-1215-40	37-1216-40

Exemple de commande

Référence - I, 37 - 1211 - 30 - 40

# Paumelle acier, avec ou sans rondelle laiton

37-122









Sans rondelle

## MATIÈRE

- Acier brut.
- Rondelle en laiton.

### PRODUITS ASSOCIÉS



Paumelle avec rondelle laiton 37-120 Page 844



Page 845

Page 86

SANS RO	NDELLE								AVEC RO	NDELLE
Porte à gauche	Porte à droite	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	Porte à gauche	Porte à droite
37-1221-30	37-1222-30	30	40	60	1,5	1,5		5,3	37-1225- 30	37-1226- 30
		30	62	62	2	2,5	1,5	7	37-1225-301	37-1226-301
37-1221-40	37-1222-40	40	48	80	1,5	2		6	37-1225- 40	37-1226- 40
Réféi	Référence									

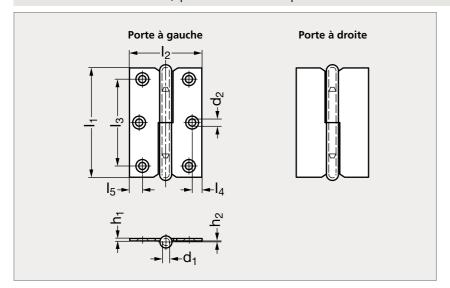
Exemple de commande

37 - 1221 - 30



# Paumelle acier, percée ou non percée

**37-130** 







Percée

Non percée

### MATIÈRE

- · Acier brut pour les modèles non percés.
- Acier nickelé pour les modèles percés.

NON PERCÉE		•										PER	CÉE
Porte à gauche	Porte à droite	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Nb de trous	Porte à gauche	Porte à droite
		30	40	15	7,7		1,2	0,2	4	3	4	37-1311-30	37-1312-30
		40	50	24	7,5	13	1,5	0,2	4	3	6	37-1311-40	37-1312-40
37 - 1301 - 50	37-1302-50	50	30	,			1,2	0,2	4				
		50	30	34	6	6	1,3	0,2	4	3,6		37-1303-50	37 - 1304 - 50
37 - 1301 - 60	37-1302-60	60	40				1,5	0,2	4				
		60	40	46	5,5	7	1,5	0,5	4	4		37-1303-60	37-1304-60
		68	45	54	6	8	1,5	0,5	4,5	4,5		37-1303-68	37-1304-68
		80	50	62	7,2	9,2	1,5	0,5	5	4		37-1303-80	37-1304-80

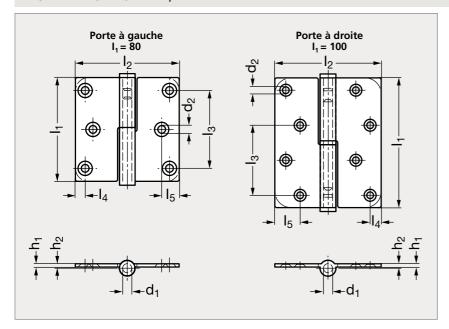
Exemple de commande

Référence 37 - 1301 - 50

**EMILE MAURIN** composants.emile-maurin.fr

# Paumelle inox, à coins ronds ou carrés

37-132









Coins carrés

Coins ronds

### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- La face visible est brossée.

## PRODUITS ASSOCIÉS







Paumelle renforcée 37-133 Paumelle miniature 37-131 Page 849





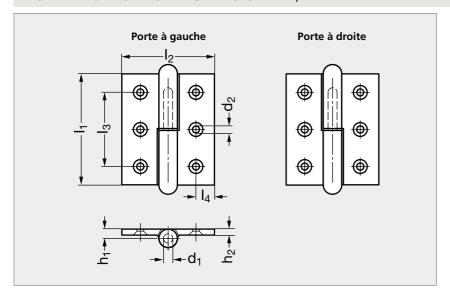


Paumelle acier 37-130 Page 847

COINS CARRÉS											COINS RONDS		
Porte à gauche	Porte à droite	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Nb trous	Porte à gauche	Porte à droite
37-1321- 80	37-1322- 80	80	80	60	7,5	13,5	2,5	0,9	7	5,2	6	37-1323- 80	37-1324- 80
37 - 1321 - 100	37 - 1322 - 100	100	82	54	8,5	19,5	2,5	0,9	7	4,7	8	37-1323-100	37 - 1324 - 100

# Paumelle renforcée acier, avec rondelle laiton

37-133





#### MATIÈRE

- Acier brut.
- Rondelle en laiton.

#### PRODUITS ASSOCIÉS



Vis tête fraisée 31-153 Page 1336



Paumelle inox 37-132 Page 848

SÉRIE 37



Paumelle miniature 37-131 Voir notre site internet



Porte à gauche	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	$d_1$	$d_2$	Porte à droite
37-1331-48	48	40	32	8	4	3	4	4	37 - 1332 - 48
37-1331-60	60	50	40	10	5	3,5	5	5	37-1332-60
37 - 1331 - 72	72	60	48	12	6	4	6	6,5	37-1332-72
37 - 1331 - 84	84	70	56	14	7	4,5	7	7,5	
37-1331-96	96	80	66	16	8	5	8	8,5	37-1332-96

Exemple de commande

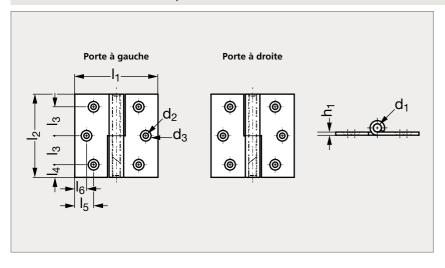
Référence 37 - 1331 - 48

composants.emile-maurin.fr **ELEMENTS STANDARD MECANIQUES** 

# Paumelle à rampe, inox

37-134

850







#### MATIÈRE

- Inox A2 (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk 1.4301, AISI 304) brossé. UTILISATION
- Permet la fermeture automatique de la porte par gravité.

Porte à gauche	I <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	$I_4$	I <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	$d_1$	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	Porte à droite
37-1341-80	80	80	27,9	12,1	18,3	11,5	8	5,2	10,2	3	37-1342-80

