

Introduction

La fabrication en série de pièces mécaniques exige des moyens rapides pour l'usinage, et d'autre part, une interchangeabilité. En **forage, alésage, taraudage**, ces fabrications sont réalisées au moyen de **calibres ou gabarits**.

La fabrication d'un outillage de forage demande énormément de soins, et de ce fait coûte généralement cher. Il faut ainsi qu'il puisse être construit pour toute la durée de fabrication de la pièce pour laquelle il a été étudié.

Le passage continu de la mèche exige que la plaque de guidage du gabarit soit trempée pour éviter une usure prématurée. Il est évident que la trempe d'un gros gabarit va poser des difficultés et que d'autre part, malgré une dureté suffisante, celui-ci ne sera pas à l'abri d'une certaine usure à l'endroit du passage des outils coupants, et sera à plus ou moins brève échéance à rebuter.

C'est la raison pour laquelle des **canons de perçage, trempés et rectifiés**, sont utilisés, évitant ainsi la nécessité de tremper la totalité de la plaque de guidage. La dureté ainsi que la précision des canons de perçage permettent une très bonne résistance lors du guidage de forets, arbres, goupille.

Le canon de perçage se présente sous la forme d'un cylindre creux doté d'un **trou axial traversant**.

Vous trouverez différentes variétés de canons de perçage qui répondront parfaitement à vos besoins spécifiques. Parmi ces canons de perçage, vous trouverez des modèles **amovibles et fixes avec ou sans collerette**.



Avantages

Un canon de perçage offre une solution rapide afin de percer des pièces en série sans avoir besoin de mesurer et de tracer préalablement les trous. Ces outils pratiques guident le foret directement dans le dispositif de perçage, garantissant ainsi un gabarit de perçage personnalisé et empêchant toute déviation du foret.

- Perçage rapide et efficace
- Gabarit de perçage sur mesure
- Configuration précise et simplifiée
- Pas de risque de déviation du foret
- Simplification du processus de perçage
- Utilisation de matériaux solides garantissant une qualité et une longévité supérieures
- Facilité du processus de perçage

Utilisation

Comme évoqué précédemment, un canon de perçage trouve son utilité dans les **opérations d'usinage de précision**, pour des opérations de perçage en série, que ce soit pour percer des dizaines, des centaines ou même des milliers de pièces avec des entraxes identiques.

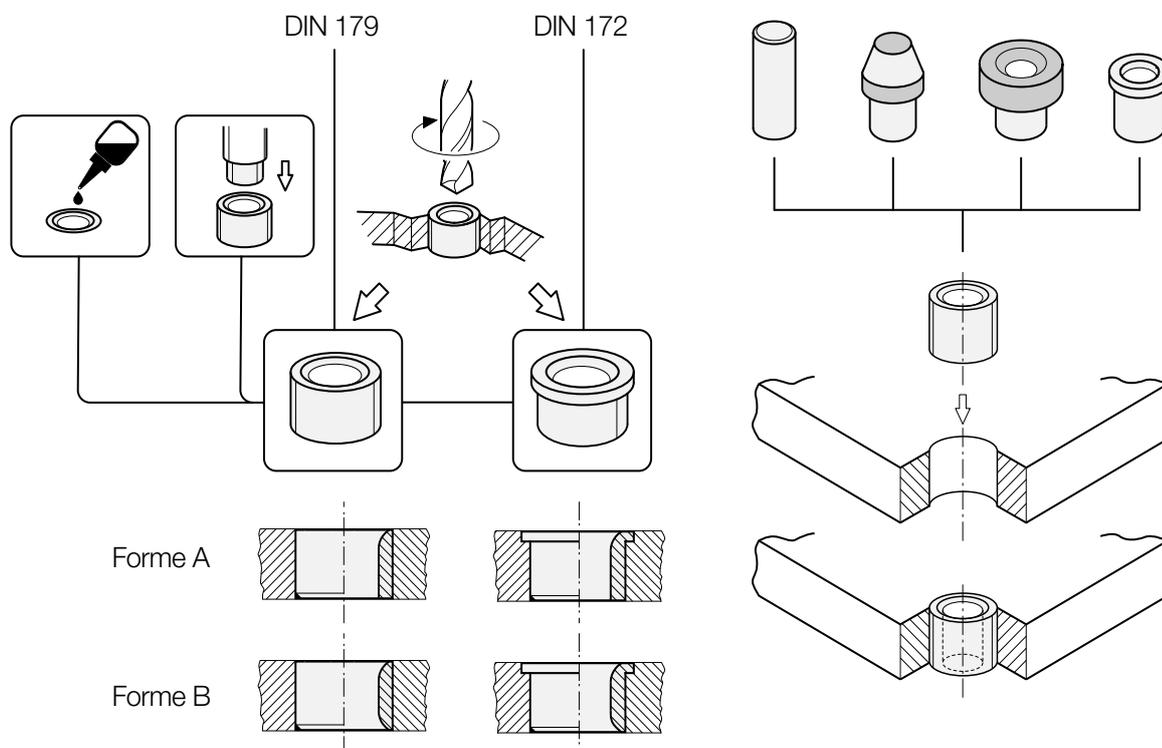
On retrouve des canons de perçage dans de nombreux secteurs tels que :

- La construction mécanique
- La fabrication d'outils dans l'industrie automobile
- L'intégralité des secteurs où l'usinage est requis

Ces douilles de perçage vous permettront de réaliser des perçages répétitifs en guidant votre foret avec une très grande précision.

Fabriqués en acier trempé, avec une **dureté de 62/64 HRC**, les canons de perçage **Emile Maurin Éléments Standard Mécaniques** vous promettent une excellente résistance à l'usure et une très grande durée de vie.

L'utilisation d'une douille de perçage offre une polyvalence incroyable. En plus de leur fonction principale, le canon de perçage peut également être utilisé comme **pièce d'usure dans l'axe d'une machine**. En l'utilisant de cette manière, vous évitez l'usure de l'axe tout en améliorant la productivité et en réduisant les coûts.



*Nos canons de perçage standards sont de forme A, c'est-à-dire que le perçage est arrondi à une seule extrémité.

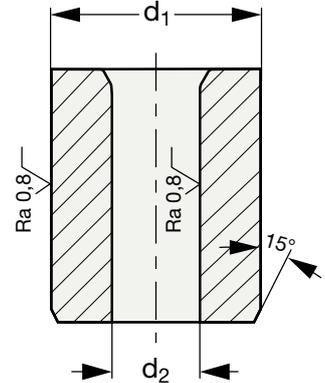
Type de canons de perçage

Canon de perçage fixe DIN 179 | 33-04

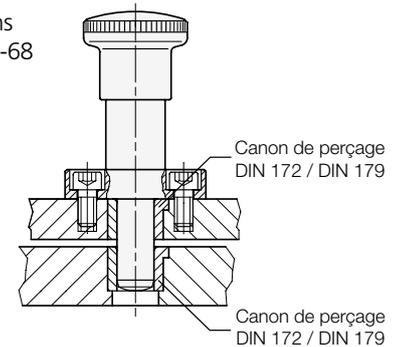
Les canons fixes sont spécialement conçus pour être insérés avec précision dans le gabarit.

Les canons de perçage conformes à la norme DIN 179, de forme cylindrique, sont réputés pour leur capacité à assurer un positionnement précis. Leur caractéristique cylindrique les rend idéales pour cette fonction, facilitant ainsi leur insertion en affleurement et garantissant une utilisation optimale.

d_1 (n6)	=	Ø3 à Ø55
d_2 (F7)	=	Ø0,60 à Ø42,00



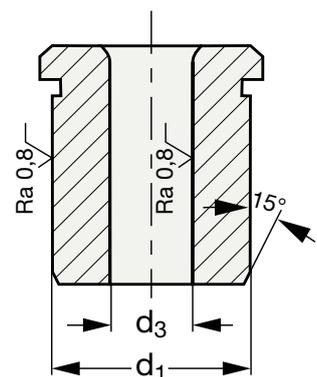
Exemple d'applications
Doigt d'indexage I 32-68



Canon de perçage à collerette DIN 172 | 33-08

Pour les canons de perçage conformes à la norme DIN 172 et dotés d'une collerette, celle-ci joue un rôle crucial dans le maintien en place lors du perçage. Grâce à cette collerette, les canons ne s'enfoncent pas vers le bas pendant leur utilisation, assurant ainsi un contrôle total de leur positionnement.

d_1 (n6)	=	Ø3 à Ø55
d_3 (F7)	=	Ø0,60 à Ø42,00



Fiche technique

Canon de perçage

Canon de perçage amovible DIN 173 | 33-12

Les canons amovibles DIN 173, ils sont équipés d'une large collerette de forme unique, permettant de les maintenir solidement en place dans le gabarit grâce à des vis à épaulement spéciales.

d_1 (m6) = Ø8 à Ø42
 d_4 (F7) = Ø2,00 à Ø30,00

