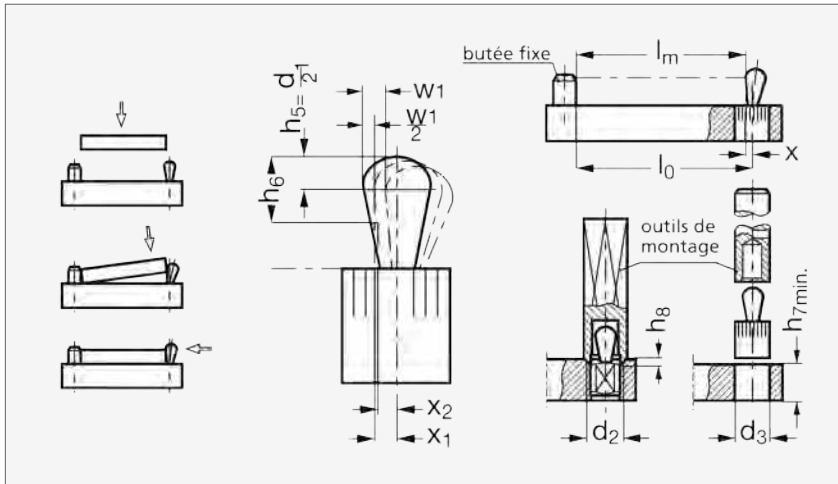


Poussoir à pression latérale (fonctionnement)



En respectant les indications ci-après, il est garanti que la course réglable totale du poussoir admet en compensation la tolérance de la pièce.

W_1 : course de la goupille.

F : puissance du poussoir à pression latérale :

- pression de départ : F_0 ,
- pression de fin : $1,1 \times F_0$.

$h_5 - h_6$: zone dans laquelle le point de pression doit être situé.

x : distance axe médian - point de pression = $\frac{W_1}{2}$

X_1 : pour le point de pression le plus haut (h_5).

X_2 : pour le point de pression le plus bas (h_6).

l_0 : distance butée fixe - perçage du poussoir.

$l_0 = l_m + x$

l_m = longueur moyenne de la pièce à travailler.

$$l_m = \frac{l_{\max} + l_{\min}}{2}$$

Pour les points de pression situés entre h_5 et h_6 , on donne à x une valeur entre x_1 et x_2 .
L'enfoncement des poussoirs à pression latérale est facilité par l'emploi d'outils de montage.