



(suite de la page 13)

compacte offre un encombrement au sol réduit inférieur à 5 m<sup>2</sup>. Decip est une entreprise familiale créée en 1979, elle accompagne ses clients dans la réalisation de solutions d'usinage personnalisées adaptées aux applications les plus exigeantes. Depuis plus de 35 ans, l'entreprise, certifiée ISO 9001, propose un conseil sur-mesure par le choix d'une machine choisie dans une gamme très vaste. Ses différents secteurs d'activité sont l'aéronautique, l'automobile, le médical, l'horlogerie, le luxe et l'énergie.

**Poignées tubulaires  
Emile Maurin**

L'entreprise poursuit le développement de son cœur de gamme avec les poignées tubulaires standard ou sur-mesure et propose toujours des solutions ergonomiques et économiques. Peu après l'annonce de l'élargissement de sa gamme de doigts d'indexage, **Emile Maurin**

Eléments Standard Mécaniques élargit son offre. Les produits bénéficient d'évolutions techniques liées à l'utilisation de nouveaux outils de production en termes d'ergonomie, de solutions sur mesure et d'économies. Ils sont utilisés par les fabricants de machines ou d'installations de tous les secteurs industriels : aéronautique, automobile, ferroviaire, agroalimentaire, emballage, armement, imprimerie, chaudronnerie, plasturgie, soudage, découpage, loisirs etc. Le choix de gamme, ne cesse de grandir grâce à l'amélioration des procédés de fabrication. De nouveaux outils de production de cintrage haute technologie rendent la fabrication des composants encore plus flexible et économique. Les clients bénéficient aussi d'évolutions en termes de design et d'ergonomie. La créa-



tion de produits sur-mesure ne connaît plus de limite. Pour les poignées en version droite, des possibilités d'assemblage bien plus larges et robustes sont offertes. La fixation des supports/manches à la poignée nécessite très souvent des actions additionnelles coûteuses, complexes et peu stables. Des composants supplémentaires sont la plupart du temps nécessaires, ce qui rend le montage plus compliqué. Emile Maurin propose une conception différente, pour une production plus importante et un assemblage plus robuste. Les supports sont fixés sur des profilés aluminium extrudés de formes elliptiques ou rondes, de diamètre 20, 28 et 30 mm, avec vis auto-perceuse. Il offre facilement et rapidement toutes longueurs et couleurs spéciales sur demande. Il est ainsi possible de créer un maximum de variantes à partir d'un modèle standard. Pour les poignées en version cintrée, une technologie de cintrage plus flexible a été développée. En effet, les courbes et arches sont des formes largement demandées dans le design des machines-outils actuelles. Grâce à une nouvelle machine de cintrage CNC évoluée, le fabricant propose des produits sur-mesure, des solutions ergonomiques et des prix attractifs. Parmi les innovations en poignées tubulaires, sont disponibles des modèles en inox et de couleur blanche pour répondre

Spécialiste de l'outil coupant carbure monobloc

**MAC**  
MADE IN FRANCE

Un foret standard ?  
Une longueur spéciale ?  
Une cote intermédiaire ?

Euromac vous propose des outils adaptés à vos besoins.

Avec ou sans trous d'huile

Cotes intermédiaires sous quelques jours

Standard en stock

La qualité au service de votre performance

[www.outillage-euromac.com](http://www.outillage-euromac.com)  
[euromac@outillage-euromac.com](mailto:euromac@outillage-euromac.com)

AVANT 1<sup>ère</sup> SALON

aux contraintes du secteur médical et de l'agro-alimentaire. Les poignées avec interrupteur, dotées d'un bouton de déclenchement rapide d'arrêt d'urgence, sont conçues pour le déverrouillage des dispositifs de sécurité des portes coulissantes et tournantes des machines spéciales.

**Exotec Solutions  
des robots de préparation de commande**

L'Exo est un système de préparation de commande innovant qui utilise des robots mobiles pour apporter l'efficacité et la flexibilité qui manquaient aux entrepôts. Ainsi une flotte de robots intelligents et collaboratifs va aider le préparateur. Un préparateur de commande parcourt habituellement 15 kilomètres dans sa journée. Afin de réduire ce parcours, de leur offrir de meilleures conditions de travail et de gagner en productivité, **Exotec** déploie des flottes de robots, appelés les Exos, qui évoluent au sein des stocks. Au plus près des préparateurs, les robots viennent les seconder, en leur apportant les commandes qui nécessitent des prélèvements dans leur zone. Avec une charge utile de 50 kg et une vitesse atteignant les 10 km/h, ces robots collaboratifs naviguent sans infrastructure, naturellement entre les rayonnages et sont dirigés par une intelligence centrale, le Fleet Control. La flexibilité est totale en nombre de références et en capacité de préparation. Exotec a bâti le système pour qu'il puisse s'adapter facilement aux évolutions des installations logistiques de ses clients. De nouveaux Exos peuvent être ajoutés à tout moment et sont immédiatement pris en charge par le Fleet Control, qui leur assigne des missions. La flotte est ainsi ajustée à la capacité de préparation nécessaire. En parallèle, tout élément nouveau comme une étagère, est reconnu par les machines et pris en charge comme nouvel élément de stock en moins de 24h. Le client peut ainsi accroître l'étendue de sa gamme sans contraintes. « Face à un marché en constante mutation, nos clients recherchent



avant tout à garder leur capacité d'adaptation logistique. Les dernières innovations en robotique légère nous permettent d'offrir une solution qui s'adapte constamment à leurs besoins futurs. Vous n'avez plus besoin d'engager vos prévisions sur les 5 années à venir, c'est le système qui s'ajuste à vos besoins », annonce Romain Moulin, CEO d'Exotec Solutions. L'entreprise est en discussion avec plusieurs acteurs majeurs de la logistique pour une mise en place de ses systèmes à partir de la fin 2016. Les installations typiques compteront une vingtaine de robots et le retour sur investissement prévu est de 2 ans.

**Fibro partenaire de la production**

L'entreprise résolument orientée vers l'international, est spécialisée dans les domaines des éléments normalisés, de plateaux diviseurs circulaires et de l'automatisation. Son succès repose sur des produits conçus pour répondre à toutes les demandes du marché qui sont étudiés et fabriqués dans l'entreprise pour une qualité sans compromis. La gamme d'éléments normalisés est adaptée aux clients travaillant dans la construction d'outillages, de machines et l'ingénierie

**hyperMILL**  
Parfait. Précis. Programmation.

La FAO ? aucune hésitation !

Vous aussi, choisissez **hyperMILL** pour la programmation de vos parcours d'usinage. **hyperMILL** – La solution FAO idéale en 2, 3 ou 5 axes, en fraisage-tournage ainsi que pour vos stratégies UGV et HPC.

**OPEN MIND**  
THE CAM FORCE  
We push machining to the limit  
[www.openmind-tech.com](http://www.openmind-tech.com)

© The helmet was programmed and produced by DASHIN