Poignées tubulaires Emile Maurin

30.08.2016

L'entreprise poursuit le développement de son coeur de gamme avec les poignées tubulaires standard ou sur-mesure et propose toujours des solutions ergonomiques et économiques. Peu après l'annonce de l'élargissement de sa gamme de doigts d'indexage, Emile Maurin Eléments Standard Mécaniques élargit son offre. Les produits bénéficient d'évolutions techniques liées à l'utilisation de nouveaux outils de production en termes d'ergonomie, de solutions sur mesure et d'économies.

Ils sont utilisés par les fabricants de machines ou d'installations de tous les secteurs industriels : aéronautique, automobile, ferroviaire, agroalimentaire, emballage, armement, imprimerie, chaudronnerie, plasturgie, soudage, découpage, loisirs etc. Le choix de gamme, ne cesse de grandir grâce à l'amélioration des procédés de fabrication. De nouveaux outils de production de cintrage haute technologie rendent la fabrication des composants encore plus flexible et économique.

Pour les poignées en version cintrée, une technologie de cintrage plus flexible a été développée. En effet, les courbes et arches sont des formes largement demandées dans le design des machines-outils actuelles. Grâce à une nouvelle machine de cintrage CNC évoluée, le fabricant propose des produits sur-mesure, des solutions ergonomiques et des prix attractifs.

Parmi les innovations en poignées tubulaires, sont disponibles des modèles en inox et de couleur blanche pour répondre aux contraintes du secteur médical et de l'agro-alimentaire. Les poignées avec interrupteur, dotées d'un bouton de déclenchement rapide d'arrêt d'urgence, sont conçues pour le déverrouillage des dispositifs de sécurité des portes coulissantes et tournantes des machines spéciales.

Les clients bénéficient aussi d'évolutions en termes de design et d'ergonomie. La création de produits sur-mesure ne connaît plus de limite. Pour les poignées en version droite, des possibilités d'assemblage bien plus larges et robustes sont offertes. La fixation des supports/manches à la poignée nécessite très souvent des actions additionnelles coûteuses, complexes et peu stables. Des composants supplémentaires sont la plupart du temps nécessaires, ce qui rend le montage plus compliqué.

Emile Maurin propose une conception différente, pour une production plus importante et un assemblage plus robuste. Les supports sont fixés sur des profilés aluminium extrudés de formes elliptiques ou rondes, de diamètre 20, 28 et 30 mm, avec vis auto-perceuse. Il offre facilement et rapidement toutes longueurs et couleurs spéciales sur demande. Il est ainsi possible de créer un maximum de variantes à partir d'un modèle standard.

AUTRES ARTICLES À PROPOS DE CETTE SOCIÉTÉ

EMILE MAURIN

Construction modulaire avec Emile Maurin

15.03.2017

Basé en région lyonnaise, Emile Maurin ESM présente sur Industrie Lyon sa gamme dédiée à l'équipement de machines-outils, ainsi que des nouveautés en éléments pour tubes. Il met également l'accent sur sa bibliothèque de composants 3D qui comprend 210 000 références modélisées. **[...] Lire la suite**

EMILE MAURIN

Emile Maurin plebiscité

28.02.2017

Lors d'un sondage réalisé par Cadenas – éditeur de logiciel et services de gestion de composants en environnement CAO –, Emile Maurin a été nommé, dans 46% des réponses, meilleur fournisseur d'éléments normalisés. Lors de la même étude en 2013, l'entreprise était déjà arrivée en **[...] Lire la suite**

EMILE MAURIN

Emile Maurin arrive en pole position de l'enquête Cadenas 2016

01.02.2017

Emile Maurin Eléments Standard Mécaniques arrive en pole position de l'enquête Cadenas 2016 concernant les fournisseurs préférés de l'industrie mécanique. L'entreprise a été élue par 460 ingénieurs et concepteurs en bureaux d'études mécaniques, utilisateurs des portails de **[...] Lire la suite**